

ベルトサンダー

フレキシブルベルトサンダー

# FBS-50E

## 用途

さび落とし 塗装はがし H鋼の黒皮はがし

ヘアライン研磨 難削機・金属全般の重研削

鉄板の黒皮はがし 溶接ビード研磨加工

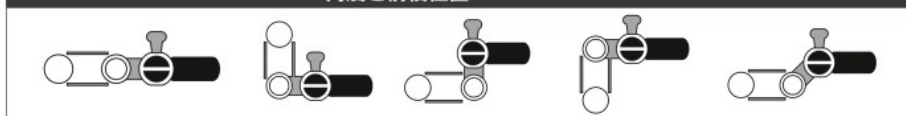
ゴムコンタクトホイールの採用で、  
作業衝撃を吸収し作業者の負担が減り、  
片研削が少ない均一な面研削を実現！

- 100H鋼の研磨が可能。
- 平面・曲面の重研削から仕上げ研磨まで、あらゆる研磨作業に対応！
- 研磨ベルトとメインハンドルが直線上に配置され負担のない作業が可能！



■ ベルト送行部の角度と前後位置の変更が可能で、作業範囲が広がります。

角度と前後位置



仕様	
型式	FBS-50E
定格入力電圧(V)	単相 100V
定格周波数(Hz)	50/60
定格入力電流(A)	5.5
消費電力(W)	550
研磨速度(m/s)	1300
ベルト寸法(mm)	50 × 490
モーター	単相直巻整流子モーター
外形寸法(mm)	108W×150H×500L×59φG
質量(Kg)	3(入力コード含む)
入力コード(m)	2.4

消耗部品	標準セット内容		
	CBN スケールベルト	不織布ベルト	標準ベルト
種類	CBN スケールベルト	不織布ベルト	標準ベルト
形状			
品番	SBCBN-60G	SBHL-60	SBKZ-60
サイズ	50 × 490mm	50 × 495mm	50 × 490mm
粒度	CBN #60G	A1 #60	Z材 #60
用途特徴	・黒皮はがし ・重研削 ・メッキ、さび、塗装はがし ・目詰まりしにくい	・ヘアライン研磨 ・さび落とし ・劣化層はがし ・各種表面仕上げ	・切削性が大 ・目詰まりが少ない ・切削熱が少ない
入数	5	5	5
標準価格(円・税別)	38,000	7,600	2,500

- 本体
- CBNスケールベルト
- 不織布ベルト
- 標準ベルト
- 六角レンチ
- スパナ
- タイミングベルト×2本

## マイト工業株式会社

▼お問い合わせ先

■本社 〒547-0001 大阪市平野区加美北 4-5-6  
TEL:06-6793-8531(代)

- |                          |                         |
|--------------------------|-------------------------|
| ●関西支店 TEL:06-6793-7000   | ●関東営業所 TEL:048-297-9133 |
| ●札幌営業所 TEL:011-788-4178  | ●中部営業所 TEL:052-682-3761 |
| ●東北営業所 TEL:022-388-9611  | ●中国出張所 TEL:084-959-3763 |
| ●関東北営業所 TEL:024-928-5422 | ●九州営業所 TEL:092-918-7707 |

※製品改良のため、仕様および外観は予告なく変更することがあります。 2016.7.20000

より高効率に、高品質に。 <http://www.might-jp.com/>