

■ NTメタルソー

※軟鋼、鉄、ステンレスなどの鋼材の切断に使用するメタル切断機用の刃物です。



No.	鋸 刃 寸 法	適 応 機 種	厚さ共通		
1.	250 x 2.0 x 32 2- 9/50 ◇ 2- 9/45 ◇ 4- 9/50	日立工機 CU 10	2.5		
		高速電機 KCM-250	◇		
		ミタチ電機 MMC-250	◇		
		津根精機 エコノミーロビー	2.5		
		エコノミーワグナー			
2.	275 x 2.0 x 32	4- 9/50	津根精機 エコノミーワグナー	2.5, 3.0	
3.	275 x 2.0 x 40	2- 9/55	大野鋼機 フォーカス	2.5	
			藤田機械 アイゼル	◇	
			ケイデン バルソンローター		
4.	280 x 2.5 x 32	4-11/63	アマダ CM-400	2.0	
5.	300 x 2.0 x 31.8	2- 9/50	大同興業 プリマック	2.5	
6.	300 x 2.0 x 32	2- 9/50	マツモト産業 エンゼル	2.5	
			日東工器 メタルエース	◇	
7.	300 x 2.0 x 40	4-11/63	村橋製作所 キャプテンソー	2.5	
8.	300 x 2.5 x 40	4-11/63	ケイデン ウルミア		
9.	315 x 2.5 x 32	4-11/63	津根精機 エコノミーワグナー	2.0, 3.0	
			アマダ	◇	
10.	315 x 2.5 x 40	2- 9/55	大野鋼機 フォーカス	2.0, 3.0	
			藤田機械 アイゼル	◇	
		4-11/63	津根精機 エコノミーワグナー	◇	
11.	350 x 2.5 x 40	2-11/65	大野鋼機 フォーカス	3.0	
			藤田機械 アイゼル	◇	
12.	360 x 2.5 x 40	4-11/63	村橋製作所 キャプテンソー	3.0	
13.	360 x 2.5 x 40	3-11/65	ミタチ電機 MMC-360	3.0	
14.	360 x 2.5 x 45	4-11/66	高速電機 KCM-360	3.0	
15.	370 x 2.5 x 40	4-11/63	マツモト産業 エンゼル	3.0	
16.	370 x 2.5 x 45	4-11/66	日立工機 CU 15	3.0	
			高速電機 KCM-370		
			日東工器 メタルエース		
17.	370 x 2.5 x 50	4-15/80	大同興業 プリマック	3.0	
18.	380 x 2.5 x 45	2-11/66	高速電機 KCM-380	3.0	
19.	385 x 2.5 x 40	3-11/65	ミタチ電機 MMC-385	3.0	
20.	400 x 3.0 x 40	2-11/65	大野鋼機 フォーカス		
			藤田機械 アイゼル		
21.	400 x 3.0 x 50	4-15/80	大同興業 カールテンバッハ		
NTコード		62036~			

直径	ピッチ	P 3	P 4	P 6	P 8
φ 250		260	200	130	100
φ 275		290	220	140	110
φ 300		310	240	160	120
φ 315		330	250	160	120
φ 350		370	270	180	140
φ 360		380	280	190	140
φ 370		390	290	190	150

※難削材用にはチタンコーティング刃も用意いたしております。TINとご指示ください。