

機械取付式角型

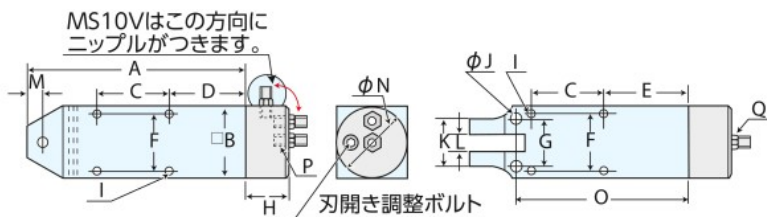
■ 当社の圧着工具は、JIS 及び海外規格指定品ではありません。使用に際しては、貴社社内規格に適合しているか、充分に確認してください。
 ■ 必要エア一圧を維持してください。■ 定期的な検査を行ってください。■ 作業時レバーを2~3秒押し続けて圧着を充分に行ってください。

エアーニツパ〈MS-V型・MSK型〉

四方口電磁弁利用タイプ・復動式

MS-V型

四方口電磁弁の利用により、応答速度が早く特にロボット、マシン等への組込み用としておすすめします。



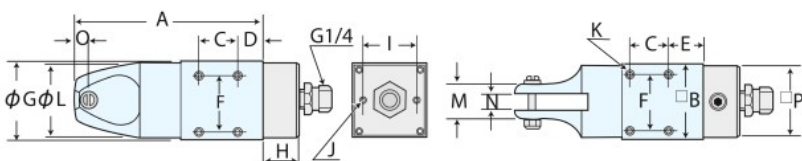
- 四方口電磁弁により作動させてください。
- 四方口フットバルブ F V80 (P45参照) が利用できます。

品番 (本体のみ)	質量 (g)	空気消費量 (cm ³ /回)	加圧力 (N)	使用空気圧 (MPa)	各部寸法(mm)																
					A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
MS10V	345	107	1,387	0.4~0.5	116	36	30	41	46	28	28	23	M4	4.3	20	9	7	36	88	G1/8	ニツプル R1/8×G1/4
MS20V	650	340	3,335	0.5~0.6	147	45	40	57	62	36	30	31	M4	5.3	26	12	9	45	119	G1/8	ニツプル R1/8×G1/4
MS30V	1,150	569	5,376	0.5~0.6	185	56	60	55	65	46	40	33	M5	5.3	36	17	15	56	145	G1/8	ニツプル R1/8×G1/4

前方部丸型

MSK型

先端を丸く細くして狭い箇所での使用がしやすくなっています。



品番 (本体のみ)	質量 (g)	空気消費量 (cm ³ /回)	加圧力 (N)	使用空気圧 (MPa)	各部寸法(mm)															
					A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
MSK10	190	105	1,493	0.4~0.5	87	36	18	10	15	28	35	17	24	M4	M4	33	18	9	7	35
MSK20	340	270	3,490	0.5~0.6	102	45	20	15	20	36	44	17	30	M5	M4	42	24	12	9	44
MSK30	590	631	5,531	0.5~0.6	141	56	27	18	26	46	55	17	40	M6	M5	54	34	17	15	55

MS-V型・MSK型 替刃表

標準替刃 形状・寸法図 詳細 P57~P60参照 別作替刃の製作・詳細 P61参照 ★ 替刃は別売です。本体に替刃は付いておりませんので、用途に応じた替刃と一緒にご購入下さい。

品番	別売 替刃 (*) 超硬チップ付	切断能力 φmm				
		銅線	鉄線	ステンレス線	ピアノ線	樹脂 軟質 硬質
MS10V	S4, S4S, CR4, EP4, SD4	1.6	1.0	-	-	-
	Z4*, Z4S, ZCR4, ZEP4	1.6	1.0	0.5	0.5	-
MSK10	F3, F3S, FD3, F3LS, FEP4	-	-	-	-	4.0 2.6
	Y4(ギザなし)	-	-	-	-	-
MS20V	S5, S5S, P6, CR6, EP6, SD5	2.6	2.0	1.6	-	-
	Z6*, Z6S, ZCR6, ZEP6	2.6	2.0	1.6	1.0	-
MSK20	F5, F5S, FD5, F5LS, FEP6	-	-	-	-	7.0 5.0
	Y6(ギザ付), K6	-	-	-	-	-

品番	別売 替刃 (*) 超硬チップ付	切断能力 φmm				
		銅線	鉄線	ステンレス線	ピアノ線	樹脂 軟質 硬質
MS30V	S7P, S7PS, P8P, CR8P, EP10P, P8PS	3.3	2.8	2.0	-	-
	Z8P*, Z8PS, ZCR8P, ZEP10P	3.3	2.8	2.0	1.2	-
	F9P, F9PS, FD9P, FEP10P	-	-	-	-	10.0 6.5
MSK30	Y8P(ギザ付), K8P, Y817P	-	-	-	-	-
	SH8P(銅パイプ切断刃) 銅パイプφ6mm 穴は少々変形します					
	A8P-1.25, A8P-2.0(裸端子圧着刃)					
	AR8P-1.25, AR8P-2.0(接続子圧着刃)					