

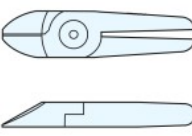
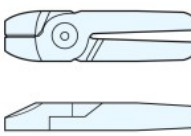
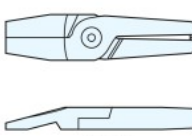
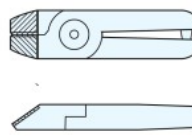
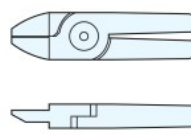
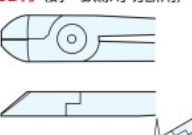
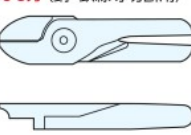
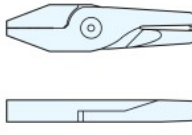
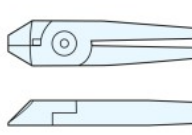
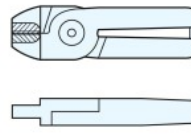
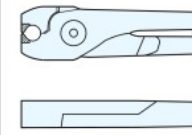
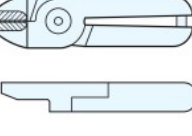
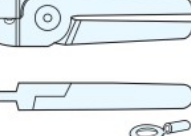
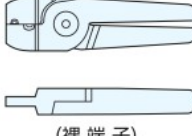
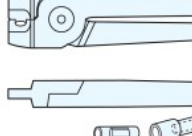
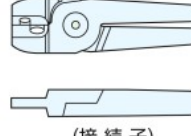
替刃

標準替刃について

用途別に非常に豊富な種類の替刃を用意しております

替刃記号

S.T: 標準刃 P: 強力刃 F: 樹脂専用刃 Z: 超硬刃 CR: クリッパ刃 EP: クイキリ刃 Y: ヤットコ刃
SY: スレ違い刃 A: 圧着刃 S~R: 鋭刃 (別作品) FF: 超薄刃 (樹脂専用・別作品)

S刃・T刃 (標準刃) 	P刃 (強力刃) 	F刃 (樹脂切断用)  (F9P)	Z刃 (超硬チップ付) 	CR刃 (クリッパ刃) 	EP刃 (クイキリ刃) FEP刃 (樹脂切断用) 
FD刃 (樹脂水平切断用) SD刃 (銅・鉄線等切断用) 	F-S刃 (樹脂切断用) S-S刃 (銅・鉄線等切断用) 	Y刃 (ヤットコ刃) 	SY刃 (スレ違い刃) 	ZCR刃 (超硬チップ付) 	ZEP刃 (超硬チップ付) 
Z-S刃 (超硬チップ付) 	A刃 (圧着裸端子用) 	A-W刃 (圧着2ツ穴)  (裸端子)	AR刃 (圧着接続子用) 	AR-W刃 (圧着2ツ穴)  (接続子)	

標準替刃形状・寸法

刃先形状

片刃

銅線、鉄線等軟材の切断に適します

両刃

ステンレス線、鉄線等硬材の切断に適します

薄刃

樹脂等の切断に適します

※C寸法は多少バラツキがあります

S刃



スタンダードタイプ
(銅線・鉄線切断用)

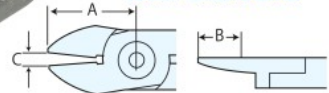


品番	各部寸法 (mm)				刃先形状
	A	B	C	F°	
S20	24.0	12.0	2.5	25	片刃
S2	24.0	12.0	3.0	25	片刃
T7	27.0	14.0	4.0	25	片刃
S4	27.0	14.0	5.0	25	片刃
S5A	35.0	17.0	5.5	30	片刃
S5J	35.0	19.0	5.0	30	片刃
S5	35.0	17.0	7.0	30	片刃
S250	43.0	20.0	10.0	15	片刃
S7P1	43.0	20.0	7.0	30	片刃
S9P1	65.0	38.0	12.0	15	片刃
S7P	43.0	20.0	7.0	30	片刃
S9P	66.0	38.0	16.0	15	片刃
S120	45.0	22.0	9.0	35	両刃

S-S刃



刃面ストレートタイプ
(銅線・鉄線切断用)



品番	各部寸法 (mm)			刃先形状
	A	B	C	
S20S	24.0	12.0	2.5	片刃
S2S	24.0	12.0	3.0	片刃
T7S	27.0	13.0	4.0	片刃
S4S	27.0	13.0	5.0	片刃
S5AS	35.0	17.0	5.5	片刃
S5JS	35.0	17.0	5.0	片刃
S5S	35.0	17.0	7.0	片刃
S250S	43.0	23.0	10.0	片刃
S7P1S	43.0	22.0	7.0	片刃
S7PS	43.0	20.0	7.0	片刃
S9PS	66.0	37.0	16.0	片刃
S120S	55.0	30.0	10.0	両刃