

AQDEXST

アクアドリル EX スターティング

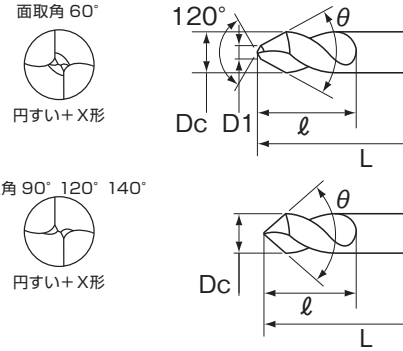
AQUA Drills EX Starting

切削条件 Cutting Condition ▶▶A-155

超硬 AQ EX **25°** h7 **3.0-20.0**

工具材料 コーティング ねじれ角 シャンク径許容差 直径範囲

- 食い付き性がよく高精度な位置決めが可能です。
 - センタリングから面取り、V溝加工まで多機能です。
- High precision positioning with special thinning.
Multifunction from centering, chamfering and V-grooving.



LIST 9624

オーダ方法 商品記号

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	直径 Dc	面取角 θ	溝長 ℓ	全長 L	先端径 D1	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
AQDEXST0300-60	3.0	60°	9	48	0.75	●	5,990
AQDEXST0400-60	4.0		12	52	1	6,820	
AQDEXST0500-60	5.0		14	60	1.25	7,780	
AQDEXST0600-60	6.0		15	66	1.5	8,620	
AQDEXST0800-60	8.0		20	79	2	10,200	
AQDEXST1000-60	10.0		25	89	2.5	12,500	
AQDEXST1200-60	12.0	30	102	3	14,500		
AQDEXST0300-90	3.0	90°	9	48	-	●	5,990
AQDEXST0400-90	4.0		12	52		6,820	
AQDEXST0500-90	5.0		14	60		7,780	
AQDEXST0600-90	6.0		15	66		8,620	
AQDEXST0700-90	7.0		17	72		-	-
AQDEXST0800-90	8.0		20	79		●	10,200
AQDEXST0900-90	9.0		22	84		□	-
AQDEXST1000-90	10.0		25	89		●	12,500
AQDEXST1100-90	11.0		27	95		□	-
AQDEXST1200-90	12.0		30	102		●	14,500
AQDEXST1300-90	13.0		32	105		-	-
AQDEXST1400-90	14.0		33	108		□	-
AQDEXST1500-90	15.0	34	111	-	-		
AQDEXST1600-90	16.0	35	115	-	26,300		
AQDEXST2000-90	20.0	40	131	-	43,200		
AQDEXST0300-120	3.0	120°	9	48	-	●	5,990
AQDEXST0400-120	4.0		12	52		6,820	
AQDEXST0500-120	5.0		14	60		7,780	
AQDEXST0600-120	6.0		15	66		8,620	
AQDEXST0800-120	8.0		20	79		10,200	
AQDEXST1000-120	10.0		25	89		12,500	
AQDEXST1200-120	12.0	30	102	14,500			
AQDEXST0300-140	3.0	140°	9	48	-	●	5,990
AQDEXST0400-140	4.0		12	52		6,820	
AQDEXST0500-140	5.0		14	60		7,780	
AQDEXST0600-140	6.0		15	66		8,620	
AQDEXST0800-140	8.0		20	79		10,200	
AQDEXST1000-140	10.0		25	89		12,500	
AQDEXST1200-140	12.0	30	102	14,500			

面取角90°、120°、140°はセンタリング、V溝加工時に不完全面取角範囲が残ります。

When centering, V-grooving at 90°, 120°, 140°, angle of tip is different from chamfer angle.

直径	DF
3.0	0.36Dc
4.0	0.32Dc
5.0以上	0.30Dc

センタリングの面取り角選定
Selecting centering angle

ドリル先端角 ≤ 面取角
Drill point angle ≤ Centering angle

ドリル先端角 > 面取角
Drill point angle > Centering angle

- 1) 面取角の許容差は±2°です。(面取角90°の許容差は±1°です。)
- 2) ドリル直径とシャンク径は同一です。
- 1) Tolerance of the centering angle is ±2°.
(Tolerance of the centering angle 90° is ±1°.)
- 2) Drill diameter and shank diameter is same size.

バック・セット商品
その他

精密工具

一般構造用鋼	炭素鋼	合金鋼調質鋼	ダイス鋼 プレハードン鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30~40 HRC	40~50 HRC	50~65HRC
◎	◎	◎	◎	○	—
ステンレス鋼		Ti合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金
SUS304 SUS316	SUS420	Ti / Ni Alloy	FC / FCD	AC / ADC	Cu
◎	◎	—	◎	○	○

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used —:推奨しません Not recommended