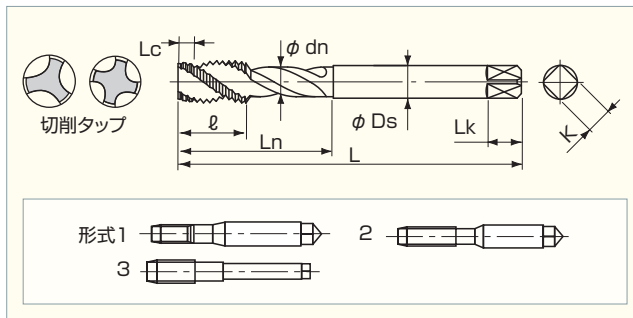


### ●食付き形状の最適化で長寿命

Optimization shape of chamfer can make tool life longer



LIST 7954

オーダ方法 **SGSP** 記号 × 1.5P

単位 (Unit) : mm

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	食付 (P) Lc (P)	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
2M0.4R	M2 × 0.4	REG P1.5	1.5	40	8.0	3	3.0	15.0	2.1*	1	●	3,430
3M0.5R	M3 × 0.5	REG P2	1.5	46	3.5	3	4.0	18.0	2.35	2	●	2,390
3.5M0.6R	M3.5 × 0.6	REG P2	1.5	48	4.2	3	4.0	18.0	2.75	2	●	2,670
4M0.7R	M4 × 0.7	REG P3	1.5	52	4.9	3	5.0	20.0	3.15	2	●	2,350
5M0.8R	M5 × 0.8	REG P3	1.5	60	5.6	3	5.5	22.0	4.05	2	●	2,370
6M1R	M6 × 1	REG P3	1.5	62	7.0	3	6.0	24.0	4.75	2	●	2,440
8M1.25R	M8 × 1.25	REG P3	1.5	70	8.8	3	6.2	29.8	6.55	3	●	3,170
8M1R	M8 × 1	REG P3	1.5	70	8.8	3	6.2	29.8	6.75	3	●	3,740
10M1.5R	M10 × 1.5	REG P3	1.5	75	10.5	3	7.0	31.4	8.25	3	●	3,840
10M1.25R	M10 × 1.25	REG P3	1.5	75	10.5	3	7.0	31.4	8.55	3	●	3,840
10M1R	M10 × 1	REG P3	1.5	75	10.5	3	7.0	31.4	8.75	3	●	4,560
12M1.75R	M12 × 1.75	REG P4	1.5	82	12.3	3	8.5	36.2	9.95	3	●	5,010
12M1.5R	M12 × 1.5	REG P3	1.5	82	12.3	3	8.5	36.2	10.25	3	●	5,010
12M1.25R	M12 × 1.25	REG P3	1.5	82	12.3	3	8.5	36.2	10.55	3	●	5,010
14M2R	M14 × 2	REG P4	1.5	88	14.0	3	10.5	42.4	11.65	3	●	7,150
14M1.5R	M14 × 1.5	REG P3	1.5	88	14.0	3	10.5	42.4	12.25	3	●	7,150
16M2R	M16 × 2	REG P4	1.5	95	14.0	3	12.5	44.4	13.65	3	●	9,230
16M1.5R	M16 × 1.5	REG P3	1.5	95	14.0	3	12.5	44.4	14.25	3	●	9,230
18M2.5R	M18 × 2.5	REG P5	1.5	100	17.5	3	14.0	49.2	15.15	3	●	12,100
18M1.5R	M18 × 1.5	REG P4	1.5	100	17.5	3	14.0	49.2	16.25	3	●	12,100
20M2.5R	M20 × 2.5	REG P5	1.5	105	17.5	4	15.0	50.7	17.15	3	●	15,100
20M1.5R	M20 × 1.5	REG P4	1.5	105	17.5	4	15.0	50.7	18.25	3	●	15,100
22M2.5R	M22 × 2.5	REG P5	1.5	115	17.5	4	17.0	54.0	19.15	3	●	19,300
22M1.5R	M22 × 1.5	REG P4	1.5	115	17.5	4	17.0	54.0	20.25	3	●	19,300
24M3R	M24 × 3	REG P5	1.5	120	21.0	4	19.0	59.0	20.65	3	●	24,400
24M1.5R	M24 × 1.5	REG P4	1.5	120	21.0	4	19.0	59.0	22.25	3	●	24,400

\* : 呼び径 < 首径です。めねじ加工深さが深い場合、ねじ長以上入れると折損の危険があります。

\* : Thread Size < Neck diameter (dn) When depth of cutting a female thread is deep, if putting the screw length or more in length, there is a risk of breakage.

新商品

超硬ドリル

ハイスドリル

タップ

超硬  
エンドミル

ハイス  
エンドミル

切断工具

バック・  
セット商品  
その他

精密工具

技術資料  
索引