

2CE

アンカー V 2枚刃

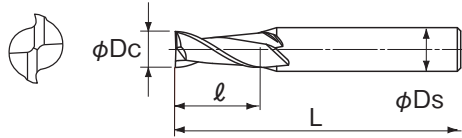
ANCHOR V Two Flutes

- 汎用超硬エンドミルです。
 - 溝加工に適しています。
- This is general carbide end mill for grooving.



超硬 **30°** **S** **下記** **1-20**

工具材料 ねじれ角 シャープコーナ シャンク許容差 外径範囲



2MNE

超硬ミニスクエア エンドミル 2枚刃

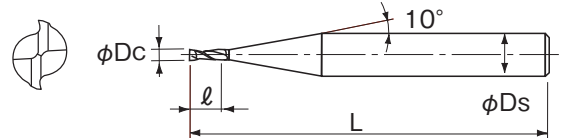
Carbide Mini-Square End Mills Two Flutes

- 超硬ソリッドタイプの小径エンドミルです。
 - 精密金型や精密部品の溝加工に適しています。
- This is miniature carbide end mill for precision molds or precision parts.



超硬 **30°** **S** **下記** **0.1-2**

工具材料 ねじれ角 シャープコーナ シャンク許容差 外径範囲



LIST 9450

切削条件 Cutting Condition ▶D-99

オーダ方法 商品記号 単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 (円) Price (¥)	
2CE1	1	3	50	4	●	2,780	
2CE1.5	1.5	4				2,780	
2CE2	2	6				2,780	
2CE2.5	2.5	8				2,780	
2CE3	3	8				3,450	
2CE3.5	3.5	10		3,640			
2CE4	4	11		3,640			
2CE4.5	4.5	11		4,000			
2CE5	5	13		4,000			
2CE5.5	5.5	13		4,370			
2CE6	6	16	63	8	●	4,180	
2CE6.5	6.5	16				5,150	
2CE7	7	19				5,150	
2CE7.5	7.5	19				5,640	
2CE8	8	19				5,640	
2CE8.5	8.5	19		6,950			
2CE9	9	22		6,950			
2CE9.5	9.5	22		7,850			
2CE10	10	26		7,080			
2CE11	11	26		9,330			
2CE12	12	26	9,780				
2CE13	13	26	12,000				
2CE14	14	32	89	16	●	13,400	
2CE15	15	32				17,100	
2CE16	16	32				17,300	
2CE17	17	32				22,400	
2CE18	18	38		100		20	27,400
2CE19	19	38					28,500
2CE20	20	38					29,600

LIST 9294

切削条件 Cutting Condition ▶D-101

オーダ方法 商品記号 単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 (円) Price (¥)
2MNE0.1	0.1	0.2	40	3	●	11,000
2MNE0.15	0.15	0.3				9,450
2MNE0.2	0.2	0.4				7,880
2MNE0.25	0.25	0.5				7,040
2MNE0.3	0.3	0.5				5,460
2MNE0.35	0.35	0.5		5,990		
2MNE0.4	0.4	0.5		5,460		
2MNE0.45	0.45	0.5		5,990		
2MNE0.5	0.5	0.5		5,070		
2MNE0.55	0.55	0.5		5,620		
2MNE0.6	0.6	0.5	5,070			
2MNE0.65	0.65	0.5	5,620			
2MNE0.7	0.7	0.5	4,780			
2MNE0.75	0.75	0.5	5,270			
2MNE0.8	0.8	0.5	4,780			
2MNE0.85	0.85	0.5	5,270			
2MNE0.9	0.9	0.5	4,550			
2MNE0.95	0.95	0.5	5,000			
2MNE1	1	0.5	40	4	●	4,240
2MNE1.1	1.1	0.5				4,640
2MNE1.2	1.2	0.5				4,640
2MNE1.3	1.3	0.5				4,640
2MNE1.4	1.4	0.5				4,640
2MNE1.5	1.5	0.5		4,240		
2MNE1.6	1.6	0.5		4,640		
2MNE1.7	1.7	0.5		4,640		
2MNE1.8	1.8	0.5		4,640		
2MNE1.9	1.9	0.5		4,640		
2MNE2	2	0.5	4,240			

外径 Dc (mm)		許容差 Tolerance (mm)
を超え Above	以下 Up to	
	3	-0.005 ~ -0.028
3	6	-0.015 ~ -0.038
6	18	-0.020 ~ -0.047
18		-0.020 ~ -0.053

シャンク径 Ds (mm)		許容差 Tolerance (mm)
4 ~ 16	20	
4 ~ 16		-0.003 ~ -0.010
20		-0.003 ~ -0.013

一般構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	プレハードン鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45HRC	45 ~ 55HRC	55 ~ 60HRC
○	○	○	○	○	—	—
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金	グラファイト
60 ~ 66HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC FCD	Al AC/ADC	Cu	Graphite
—	—	—	○	○	○	—

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used —:推奨しません Not recommended

新商品

超硬ドリル

ハイスドリル

タップ

超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

切断工具

バック・
セット商品
その他

精密工具

技術資料
索引