

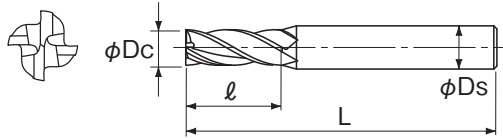
GSX4C-1D

GSX MILL 4枚刃 1D

GSX MILL Four Flutes 1D

●生材のウエット加工から高硬度材の高速ドライ加工まで対応します。

This end mill can be done from wet milling in unhardened steel to high-speed dry process in hardened material.



LIST 9180

オーダ方法 商品記号

切削条件 Cutting Condition ●D-106

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
GSX40100C-1D	1	1	40	4		3,800
GSX40150C-1D	1.5	1.5				3,800
GSX40200C-1D	2	2				2,850
GSX40250C-1D	2.5	2.5				2,850
GSX40300C-1D	3	3	45	6		2,950
GSX40350C-1D	3.5	3.5				5,900
GSX40400C-1D	4	4				3,200
GSX40450C-1D	4.5	4.5				6,280
GSX40500C-1D	5	5	50		●	3,500
GSX40550C-1D	5.5	5.5				6,980
GSX40600C-1D	6	6				3,800
GSX40700C-1D	7	7				8,900
GSX40800C-1D	8	8	60	8		5,900
GSX40900C-1D	9	9				9,980
GSX41000C-1D	10	10				7,800
GSX41200C-1D	12	12				9,800
GSX41400C-1D	14	14	75	12		21,200
GSX41500C-1D	15	15				26,900
GSX41600C-1D	16	16				32,000
GSX42000C-1D	20	20				46,800

外径 Dc (mm)		許容差 Tolerance (mm)
を超え Above	以下 Up to	
	3	0 ~ 0.015
3	12	0 ~ 0.020
12		0 ~ 0.030

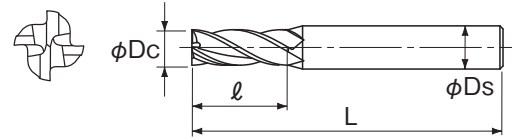
GSX4C-1.5D

GSX MILL 4枚刃 1.5D

GSX MILL Four Flutes 1.5D

●生材のウエット加工から高硬度材の高速ドライ加工まで対応します。

This end mill can be done from wet milling in unhardened steel to high-speed dry process in hardened material.



LIST 9160

オーダ方法 商品記号

切削条件 Cutting Condition ●D-107

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
GSX40100C-1.5D	1	1.5	40	4		3,800
GSX40150C-1.5D	1.5	2.3				3,800
GSX40200C-1.5D	2	3				2,850
GSX40250C-1.5D	2.5	3.8				2,850
GSX40300C-1.5D	3	4.5	45	6		2,950
GSX40350C-1.5D	3.5	5.3				5,900
GSX40400C-1.5D	4	6				3,200
GSX40450C-1.5D	4.5	6.8				6,280
GSX40500C-1.5D	5	7.5	50		●	3,500
GSX40550C-1.5D	5.5	8.3				6,980
GSX40600C-1.5D	6	9				3,800
GSX40700C-1.5D	7	11				8,900
GSX40800C-1.5D	8	12	60	8		5,900
GSX40900C-1.5D	9	14				9,980
GSX41000C-1.5D	10	15				7,800
GSX41200C-1.5D	12	18				9,800
GSX41400C-1.5D	14	21	75	12		21,200
GSX41500C-1.5D	15	23				26,900
GSX41600C-1.5D	16	24				32,000
GSX42000C-1.5D	20	30				46,800

外径 Dc (mm)		許容差 Tolerance (mm)
を超え Above	以下 Up to	
	3	0 ~ 0.015
3	12	0 ~ 0.020
12		0 ~ 0.030

一般構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	プハードン鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC	55~60HRC
◎	◎	◎	◎	◎	◎	○
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金	グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC FCD	Al AC/ADC	Cu	Graphite
—	◎	○	○	—	—	—

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used —:推奨しません Not recommended

一般構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	プハードン鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC	55~60HRC
◎	◎	◎	◎	◎	◎	○
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金	グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC FCD	Al AC/ADC	Cu	Graphite
—	◎	○	○	—	—	—

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used —:推奨しません Not recommended

GSX4C-1D は底面加工におすすめです。
GSX4C-1.5D 耐久性やチッピング対策におすすめです。

新商品

超硬ドリル

ハイスドリル

タップ

超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

切断工具

バック・
セット商品
その他

精密工具

技術資料
索引