

# GSXVL4XT-2D

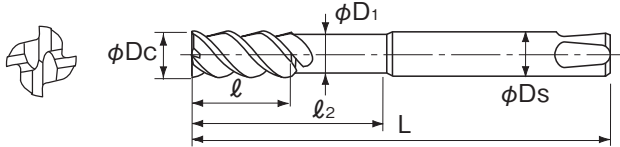
GSX MILL VL 2D エクストリームチャック用 Ti・SUS 用  
GSX MILL VL 2D for X-Treme chuck for Ti・SUS

- びびり抑制と工具の抜けを防止する特殊シャンクの採用で高能率加工が可能です。

Realize high efficient milling by using special shank to suppress chattering and to prevent tools from falling out.



超硬 GSXII 43°/46° G h7 12-25  
 工具材料 コーティング ねじれ角 キャッシュランド シャンク径許容 外径範囲



シャンク径φ12,16は、平取りは1面

切削条件 Cutting Condition ●D-109

オーダ方法 商品記号

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 Dc	刃長 ℓ	首下長さ ℓ <sub>2</sub>	首径 D <sub>1</sub>	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock
GSXVL4120XT-2D	12	24	30	11.5	90	12	□
GSXVL4140XT-2D	14	28	34	13.5	105	16	
GSXVL4150XT-2D	15	30	34.5	14.5			
GSXVL4160XT-2D	16	32	40	15.5	110		
GSXVL4180XT-2D	18	36	46	17.5	120	20	
GSXVL4200XT-2D	20	40	52	19.5	125		
GSXVL4220XT-2D	22	44	54	21.5	135	25	
GSXVL4250XT-2D	25	50	60.5	24.5	140		

# 4CE

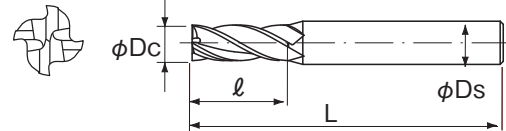
アンカー V 4枚刃  
ANCHOR V Four Flutes

- 汎用超硬エンドミルです。
- 側面加工に適しています。

This is general carbide end mill for side milling.



超硬 30° S 下記 2-20  
 工具材料 ねじれ角 シャープコーナ シャンク径許容 外径範囲



LIST 9452

切削条件 Cutting Condition ●D-110

オーダ方法 商品記号

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 (円) Price (¥)
4CE2	2	6	50	4	●	3,980
4CE2.5	2.5	8				4,090
4CE3	3	10				4,090
4CE3.5	3.5	11	4,280			
4CE4	4	13	4,280			
4CE4.5	4.5	16	4,610			
4CE5	5	19	4,610			
4CE5.5	5.5	22	5,080			
4CE6	6	26	5,080			
4CE6.5	6.5	32	5,800			
4CE7	7	38	5,800			
4CE7.5	7.5	45	6,570			
4CE8	8	52	6,570			
4CE8.5	8.5	60	7,540			
4CE9	9	69	7,540			
4CE9.5	9.5	79	8,820			
4CE10	10	89	8,820			
4CE11	11	100	10,200			
4CE12	12	112	11,200			
4CE13	13	125	13,100			
4CE14	14	140	14,700			
4CE15	15	156	18,700			
4CE16	16	174	22,600			
4CE17	17	194	26,300			
4CE18	18	216	26,300			
4CE19	19	240	31,600			
4CE20	20	266	33,000			

外径 Dc (mm)		許容差 Tolerance (mm)	
を超え Above	以下 Up to		
	3	-0.005 ~ -0.028	
3	6	-0.015 ~ -0.038	
6	18	-0.020 ~ -0.047	
18		-0.020 ~ -0.053	

シャンク径 Ds (mm)		許容差 Tolerance (mm)	
4~16		-0.003 ~ -0.010	
20		-0.003 ~ -0.013	

一般構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	プハードン鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC	55~60HRC
○	○	○	○	○	—	—
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金	グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC FCD	Al AC/ADC	Cu	Graphite
—	—	—	○	○	○	—

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used -:推奨しません Not recommended

新商品

超硬ドリル

ハイスドリル

タップ

超硬  
エンドミル

ハイス  
エンドミル

切断工具

バック・  
セット商品  
その他

精密工具

技術資料  
索引