

GSXVLRE4-2.5D

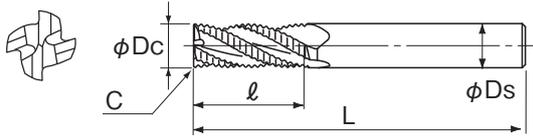
GSX MILL VL ラフィング 2.5D
GSX MILL VL Roughing 2.5D

●不等分割、不等リードの採用で高速高能率時の耐欠損性を高めています。粗加工用です。

Improving resistance to chipping during high-speed high-performance work. For roughing.



超硬 GSXII 29°/31° G h6 4-20
 工具材料 コーティング ねじれ角 キャッシュランド シャンク径公差 外径範囲



LIST 9448

オーダ方法 商品記号

切削条件 Cutting Condition ▶▶D-122

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	面取り C	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
GSXVLRE4040-2.5D	4	10.0	45	0.2	6	●	10,600
GSXVLRE4050-2.5D	5	12.5	50	0.2	6	●	11,300
GSXVLRE4060-2.5D	6	15.0	50	0.3	8	●	12,600
GSXVLRE4070-2.5D	7	17.5	60	0.3	8	●	14,700
GSXVLRE4080-2.5D	8	20.0	60	0.4	10	●	14,700
GSXVLRE4090-2.5D	9	22.5	70	0.4	10	●	16,700
GSXVLRE4100-2.5D	10	25.0	70	0.5	12	●	16,700
GSXVLRE4110-2.5D	11	27.5	75	0.5	12	●	19,200
GSXVLRE4120-2.5D	12	30.0	75	0.6	16	●	19,200
GSXVLRE4140-2.5D	14	35.0	90	0.7	16	●	30,800
GSXVLRE4160-2.5D	16	40.0	90	0.8	20	●	38,300
GSXVLRE4180-2.5D	18	45.0	100	0.9	20	●	47,600
GSXVLRE4200-2.5D	20	50.0	100	1.0	20	●	56,700

外径許公差 Outer diameter tolerance : ± 0.050

GSXRE-2.5D

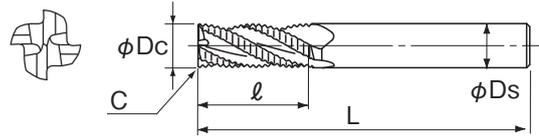
GSX MILL ラフィング 2.5D
GSX MILL Roughing 2.5D

●高速高能率時の耐欠損性を高めています。GSX コートにより耐熱性、耐摩耗性がさらに向上しています。

Improving resistance to chipping during high-speed high-performance work. GSX coating for greater heat and wear resistance.



超硬 GSX 30° G h6 4-20
 工具材料 コーティング ねじれ角 キャッシュランド シャンク径公差 外径範囲



LIST 9176

オーダ方法 商品記号

切削条件 Cutting Condition ▶▶D-123

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	面取り C	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
GSXRE4040-2.5D	4	10	45	0.2	6	●	9,560
GSXRE4050-2.5D	5	12.5	50	0.2	6	●	10,200
GSXRE4060-2.5D	6	15	50	0.3	8	●	11,400
GSXRE4070-2.5D	7	17.5	60	0.3	8	●	13,300
GSXRE4080-2.5D	8	20	60	0.4	10	●	13,300
GSXRE4090-2.5D	9	22.5	70	0.4	10	●	15,100
GSXRE4100-2.5D	10	25	70	0.5	12	●	15,100
GSXRE4110-2.5D	11	27.5	75	0.5	12	●	17,400
GSXRE4120-2.5D	12	30	75	0.6	16	●	17,400
GSXRE4140-2.5D	14	35	90	0.7	16	●	22,800
GSXRE4160-2.5D	16	40	90	0.8	20	●	28,300
GSXRE4180-2.5D	18	45	100	0.9	20	●	35,200
GSXRE4200-2.5D	20	50	100	1	20	●	42,000

外径許公差 Outer diameter tolerance : ± 0.050

一般 構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	プハードン鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC	55~60HRC
◎	◎	◎	◎	◎	—	—
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金	グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC FCD	Al AC/ADC	Cu	Graphite
—	◎	○	◎	○	○	○

◎:最過 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used —:推奨しません Not recommended

一般 構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	プハードン鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC	55~60HRC
◎	◎	◎	◎	◎	—	—
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金	グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC FCD	Al AC/ADC	Cu	Graphite
—	◎	○	◎	○	○	—

◎:最過 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used —:推奨しません Not recommended

新商品

超硬ドリル

ハイスドリル

タップ

超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

切断工具

バック・
セット商品
その他

精密工具

技術資料
索引