

●鋼からステンレス鋼まで高速、高能率粗加工ができます。

This end mill is suitable for high-speed rough milling from unhardened steel to stainless steel.

●鋼からステンレス鋼まで高能率粗加工ができます。

This end mill is suitable for high-speed rough milling from unhardened steel to stainless steel.

新商品

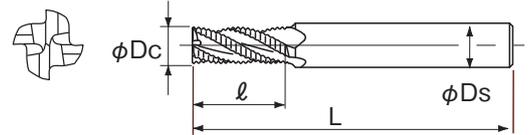
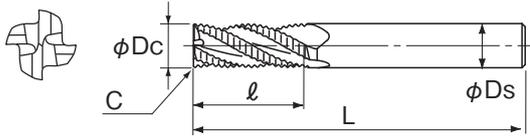


超硬 **GS** **40°** **G** **h6** **6-20**

工具材料 コーティング ねじれ角 キャッシュランド シャンク許容差 外径範囲

超硬 **X's** **30°** **G** **h6** **6-20**

工具材料 ※コーティング ねじれ角 キャッシュランド シャンク許容差 外径範囲



超硬ドリル

ハイスドリル

LIST 9420

切削条件 Cutting Condition ●D-123

オーダー方法 商品記号 単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	面取り C	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
GSRE4060SF	6	13	50	0.3	6	●	10,800
GSRE4070SF	7	16	60		8		12,600
GSRE4080SF	8	19	70	0.4	10		12,600
GSRE4090SF	9				14,300		
GSRE4100SF	10	22	75	0.5	12		14,300
GSRE4110SF	11				16,500		
GSRE4120SF	12	26	90	0.6	16		16,500
GSRE4140SF	14				21,700		
GSRE4160SF	16	32	100	0.8	20		26,900
GSRE4180SF	18						33,500
GSRE4200SF	20	38	1			40,000	

切削条件 Cutting Condition ●D-123

オーダー方法 商品記号 単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock
XSRE6	6	13	80	6	□
XSRE8	8	19	85	8	
XSRE10	10	22	100	10	
XSRE12	12	26	110	12	
XSRE14	14			16	
XSRE15	15		120		
XSRE16	16	32	125	20	
XSRE18	18				
XSRE20	20	38	140		

タップ

超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

切断工具

バック・
セット商品
その他

精密工具

技術資料
索引

一般 構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	プルハードン鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC	55~60HRC
◎	◎	◎	◎	◎	—	—
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金	グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC FCD	Al AC/ADC	Cu	Graphite
—	◎	○	◎	○	○	—

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used —:推奨しません Not recommended

※ XSRE のコーティングは近日中に変更となります。コーティングの色が写真とは異なる事もありますのでご了承ください。
The coating will be soon change. The color of the coating may be different from the photo, so please understand. There is no problem in performance at all.

ラフィングの外径許容差 Tolerance of Mill Dia. : ± 0.050mm ラジアスタイプの粗加工用には **GSRE-R(D-50)** を参照ください。
GSRE 低切削抵抗タイプのエンドミルです。小型マシンの高能率加工にも最適です。