

GSH-R

GS MILL ハード ラジラス

GS MILL Hard Radius

GSRE-R

GS MILL ラフィング ラジラス

GS MILL Roughing Radius

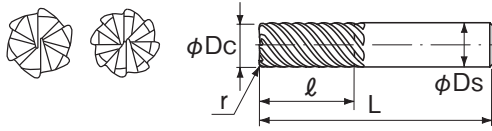
●耐欠損性が優れ、高硬度材の隅 R や輪郭加工に最適です。

This end mill is suitable for corner R and profile milling of the hardened steel.



超硬 **GS** **50°** **h6** **6-20**

工具材料 コーティング ねじれ角 シャンク径公差 外径範囲



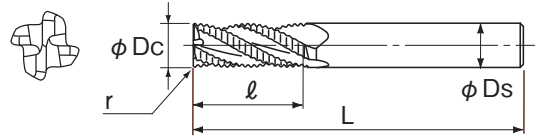
●鋼からステンレスまでの隅 R や輪郭加工の高効率粗加工に最適です。

This end mill is suitable for high efficiency rough milling of corner R and profile milling from carbon steel to stainless steel.



超硬 **GS** **40°** **h6** **6-20**

工具材料 コーティング ねじれ角 シャンク径公差 外径範囲



LIST 9434

切削条件 Cutting Condition ▶D-120

オーダ方法 商品記号 単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 Dc	コーナ半径 r	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	刃数 N.T	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
GSH6060SF-R02	6	0.2	13	50	6	6	●	12,000
GSH6060SF-R05		0.5						12,000
GSH6060SF-R10		1						12,000
GSH6080SF-R02	8	0.2	19	60	8			14,800
GSH6080SF-R05		0.5						14,800
GSH6080SF-R10		1						14,800
GSH6100SF-R05	10	0.5	22	70	10			19,700
GSH6100SF-R10		1						19,700
GSH6100SF-R15		1.5						19,700
GSH6100SF-R20	12	2	26	75	12			19,700
GSH6120SF-R05		0.5						25,100
GSH6120SF-R10		1						25,100
GSH6120SF-R15	16	1.5	32	90	16	25,100		
GSH6120SF-R20		2				25,100		
GSH8160SF-R10		1				48,200		
GSH8160SF-R15	20	1.5	38	100	20	48,200		
GSH8160SF-R20		2				48,200		
GSH8200SF-R10		1				71,600		
GSH8200SF-R15	2	1.5	38	100	20	71,600		
GSH8200SF-R20		2				71,600		

LIST 9436

切削条件 Cutting Condition ▶D-123

オーダ方法 商品記号 単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 Dc	コーナ半径 r	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
GSRE4060SF-R05	6	0.5	13	50	6	●	12,960
GSRE4060SF-R10		1					12,960
GSRE4080SF-R05		8					0.5
GSRE4080SF-R10	1		15,120				
GSRE4100SF-R10	10		1.5	22	70		10
GSRE4100SF-R15		2	17,160				
GSRE4100SF-R20		12	1				
GSRE4120SF-R10	1.5		19,800				
GSRE4120SF-R15	2		19,800				
GSRE4120SF-R20	16	2.5	32	90	16		32,280
GSRE4160SF-R20		3					32,280
GSRE4160SF-R25		4					32,280
GSRE4160SF-R30	20	2.5	38	100	20	48,000	
GSRE4160SF-R40		3				48,000	
GSRE4200SF-R25		4				48,000	

一般構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	プレハードン鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC	55~60HRC
○	○	◎	◎	◎	◎	◎
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金	グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC FCD	Al AC/ADC	Cu	Graphite
◎	—	—	—	—	—	—

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used —:推奨しません Not recommended

一般構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	プレハードン鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC	55~60HRC
◎	◎	◎	◎	◎	—	—
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金	グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC FCD	Al AC/ADC	Cu	Graphite
—	◎	○	◎	○	○	—

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used —:推奨しません Not recommended

新商品

超硬ドリル

ハイスドリル

タップ

超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

切断工具

バック・
セット商品
その他

精密工具

技術資料
索引