

# 2GEOLSR

X's ミル ジオ ボール ロングシャンク  
X's-mill Geo Ball Long Shank

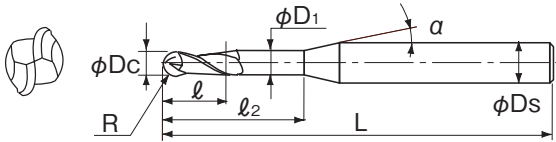
- ロングシャンクです。深い位置での輪郭加工に最適です。

This end mill having long shank is used in deep profile milling.



**超硬** **X's** **30°** **h6** **1-30**

工具材料 コーティング ねじれ角 シャンク径公差 外径範囲



LIST 9342

オーダ方法 商品記号

切削条件 Cutting Condition ●D-126

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	ボール半径 R	外径 Dc	刃長 ℓ	首下長さ ℓ <sub>2</sub>	首部半角 α	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
2GEOLSR0.5	0.5	1	1.5	6	10°	80	4		9,010
2GEOLSR1	1	2	3	10		90			9,630
2GEOLSR1.5	1.5	3	4.5	12		108			10,800
2GEOLSR2	2	4	6	15	15°	120	6		13,300
2GEOLSR2.5	2.5	5	7.5	20		140			14,400
2GEOLSR3	3	6	9	-		160			15,600
2GEOLSR3.5	3.5	7	11	25	20°	180	8		17,800
2GEOLSR4	4	8	12	-		180			21,100
2GEOLSR5	5	10	15	-		200	10	●	25,600
2GEOLSR6	6	12	18	-		200	12		33,600
2GEOLSR7	7	14	21	50		230			49,500
2GEOLSR8	8	16	24	-		230	16		53,800
2GEOLSR9	9	18	27	65	20°	230	20		71,400
2GEOLSR10	10	20	30	-		230	25		76,200
2GEOLSR12.5	12.5	25	38	-		230	25		138,000
2GEOLSR15	15	30	45	100	20°	230	32		198,000

注：外径 Dc < 首径 D<sub>1</sub> (首径 = 外径 + 約 0.05mm)

ボール半径 R (mm)		許容差 Tolerance (mm)	
を超え Above	以下 Up to	0 ~ -0.03	±0.01
8	8	0 ~ -0.04	

# 2MMR

モールドマイスターボール  
Mold Meister Ball

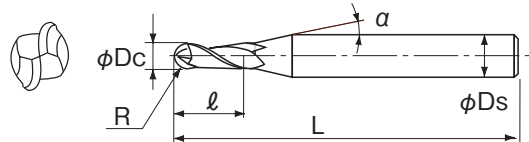
- 精密金型の磨きレス加工に最適です。
- R精度 ± 3 μm、R精度範囲 180°

This end mill is the best in manual polish less milling of precise die and mold. Ball tolerance ±3 μm. Ball accuracy range 180°.



**超硬** **X's** **25°** **下記** **1-12**

工具材料 コーティング ねじれ角 シャンク径公差 外径範囲



LIST 9408

オーダ方法 商品記号

切削条件 Cutting Condition ●D-126

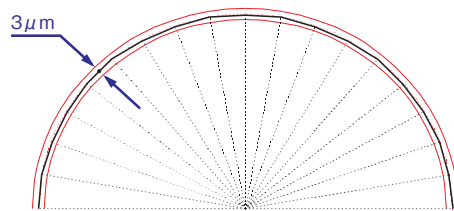
単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	ボール半径 R	外径 Dc	刃長 ℓ	首部半角 α	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
2MMR0.5	0.5	1	1.5	10°	50	4		15,000
2MMR0.75	0.75	1.5	2.5					15,000
2MMR1	1	2	3		60			15,000
2MMR1.25	1.25	2.5	4					16,100
2MMR1.5	1.5	3	4.5	15°	80	6	●	16,100
2MMR2	2	4	6					16,100
2MMR2.5	2.5	5	7.5		90			18,000
2MMR3	3	6	9		100			18,200
2MMR4	4	8	12			8		23,700
2MMR5	5	10	15		120	10		30,300
2MMR6	6	12	18			12		39,000

許容差 Tolerance (mm)

外径 Dc	ボール半径 R
±0.006	±0.003

R精度 ± 3 μm Ball tolerance  
R精度範囲 180° Ball accuracy range



一般構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	プレハードン鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC	55~60HRC
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金	グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC FCD	Al AC/ADC	Cu	Graphite
-	◎	○	○	-	-	-

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used - :推奨しません Not recommended

一般構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	プレハードン鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC	55~60HRC
◎	◎	◎	◎	◎	◎	○
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金	グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC FCD	Al AC/ADC	Cu	Graphite
-	◎	○	○	-	-	-

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used - :推奨しません Not recommended

新商品

超硬ドリル

ハイスドリル

タップ

超硬  
エンドミル

ハイス  
エンドミル

切断工具

バック・  
セット商品  
その他

精密工具

技術資料  
索引