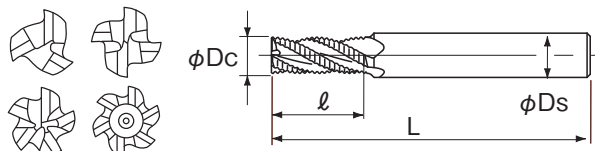


- 鋼からステンレス鋼、アルミまで高能率粗加工ができます。ニックはファインピッチです。

This end mill is suitable for high-feed rough milling, fine pitch nick is used.



LIST 7310P

オーダ方法 商品記号

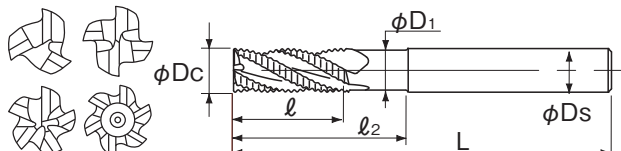
切削条件 Cutting Condition ● E-56

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	刃数 N	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
SGFRERS6	6	15	60	6	3	●	8,100
SGFRERS7	7	20	65	10			9,460
SGFRERS8	8	25	75				9,460
SGFRERS9	9						10,400
SGFRERS10	10						10,400
SGFRERS11	11	30	80	12	4		12,800
SGFRERS12	12	35	90	16			12,800
SGFRERS13	13						15,300
SGFRERS14	14						15,300
SGFRERS15	15	40	95	20			15,800
SGFRERS16	16		105				16,700
SGFRERS17	17		18,900				
SGFRERS18	18	45	110	25			18,900
SGFRERS19	19				23,300		
SGFRERS20	20				23,300		
SGFRERS22	22	50	120	32	24,600		
SGFRERS24	24				29,600		
SGFRERS25	25				29,600		
SGFRERS28	28	55	125	6	35,500		
SGFRERS30	30		140		43,900		
SGFRERS32	32		53,700				
SGFRERS35	35	60	145	42	63,600		
SGFRERS40	40	65	150		87,200		
SGFRERS45	45	70	155		103,000		
SGFRERS50	50		160		140,000		

- 鋼からステンレス鋼、アルミまで高能率粗加工が可能。ニックはファインピッチです。

This End Mill is suitable for high-feed rough milling, fine pitch nick is used.



LIST 7300P

オーダ方法 商品記号

切削条件 Cutting Condition ● E-56

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 Dc	刃長 ℓ	首下長さ ℓ ₂	首径 D ₁	全長 L	シャンク径 Ds	刃数 N	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
SGFRE6	6	11			80	6	3		8,100
SGFRE7	7	17			90	8			9,460
SGFRE8	8	22			100	10			9,460
SGFRE9	9	26			110	12			10,400
SGFRE10	10	32			125	16			10,400
SGFRE11	11	38			140	20	4		12,800
SGFRE12	12	45			160	25			12,800
SGFRE13	13	53			180	32			15,300
SGFRE14	14	63			200	42			15,300
SGFRE15	15	75			220	50			15,800
SGFRE16	16	80			240	60	5		16,700
SGFRE17	17	85			260	70			16,700
SGFRE18	18	90			280	80			18,900
SGFRE19	19	95			300	90			18,900
SGFRE20	20	100			320	100			23,300
SGFRE22	22	110			360	120	6		23,300
SGFRE24	24	120			400	140			24,600
SGFRE25	25	130			440	160			29,600
SGFRE28	28	140			480	180			29,600
SGFRE30	30	150			520	200			35,500
SGFRE32	32	160			560	220	7		43,900
SGFRE35	35	170			600	240			53,700
SGFRE40	40	180			640	260			63,600
SGFRE45	45	190			680	280			87,200
SGFRE50	50	200			720	300			103,000

一般 構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	スチール/銅	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC	55~60HRC
◎	◎	◎	◎	○	×	×
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金	グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC FCD	Al AC/ADC	Cu	Graphite
×	◎	○	○	○	○	—

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used —:推奨しません Not recommended

一般 構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	スチール/銅	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC	55~60HRC
◎	◎	◎	◎	○	×	×
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金	グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC FCD	Al AC/ADC	Cu	Graphite
×	◎	○	○	○	○	—

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used —:推奨しません Not recommended

SGFRERS コーナ面取量は外径 8mm 以下 : C0.5、9mm 以上 : C1.0。外径許容差 Tolerance of Mill Dia. : ± 0.1mm。

SGFRE コーナ面取量は外径 8mm 以下 : C0.5、9mm 以上 : C1.0。外径許容差 Tolerance of Mill Dia. : ± 0.1mm。「首下長さ」の値表示しないものは首部逃がしがありません。刃部とシャンク部の間はシャンク径で仕上げられています。

新商品

超硬ドリル

ハイスドリル

タップ

超硬
エンドミルハイス
エンドミル

切断工具

バック・
セット商品
その他

精密工具

技術資料
索引