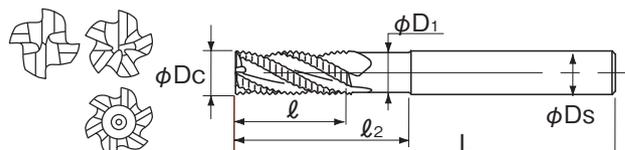
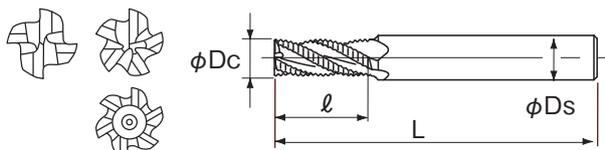


●鋼からステンレス鋼、アルミまで高速、高能率粗加工ができます。ニックはファインピッチです。

This end mill is most suitable for high-speed rough milling, fine pitch nick is used.

●鋼からステンレス鋼、アルミまで高能率粗加工ができます。ニックはファインピッチです。

This End Mill is suitable for high-feed rough milling, fine pitch nick is used.



LIST 6484

切削条件 Cutting Condition ●E-56

オーダ方法 商品記号 単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	刃数 N	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
AGRERS6	6	15	60	6	4	●	6,160
AGRERS7	7	20	65	10			6,810
AGRERS8	8	25	75	10			6,810
AGRERS9	9	30	80	12			7,620
AGRERS10	10	35	90	16			7,620
AGRERS11	11	40	105	20			9,710
AGRERS12	12	45	110	20			9,710
AGRERS13	13	50	120	25			10,700
AGRERS14	14	55	125	25			11,400
AGRERS15	15	60	145	32			11,900
AGRERS16	16	65	150	32	11,900		
AGRERS17	17	70	160	42	13,100		
AGRERS18	18	75	170	42	14,200		
AGRERS20	20	80	180	42	15,900		
AGRERS22	22	85	190	42	15,900		
AGRERS24	24	90	200	42	19,000		
AGRERS25	25	95	210	42	19,000		
AGRERS28	28	100	220	42	23,500		
AGRERS30	30	105	230	42	29,600		
AGRERS32	32	110	240	42	41,200		
AGRERS35	35	115	250	42	51,200		
AGRERS40	40	120	260	42	61,900		
AGRERS45	45	125	270	42	75,300		
AGRERS50	50	130	280	42	87,900		

LIST 6406

切削条件 Cutting Condition ●E-56

オーダ方法 商品記号 単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 Dc	刃長 ℓ	首下長さ ℓ <sub>2</sub>	首径 D <sub>1</sub>	全長 L	シャンク径 Ds	刃数 N	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
AGRES6	6	11	-	-	80	6	4	●	6,160
AGRES7	7	17	-	-	90	8			6,810
AGRES8	8	22	-	-	100	10			6,810
AGRES9	9	26	45	13.3	110	12			7,620
AGRES10	10	32	-	-	125	16			7,620
AGRES11	11	38	48	14.3	140	20			9,710
AGRES12	12	45	-	-	160	25			9,710
AGRES13	13	53	75	23	180	32			10,400
AGRES14	14	63	-	-	200	42			10,700
AGRES15	15	75	-	-	220	42			11,400
AGRES15N	15	75	-	-	220	42	□	-	
AGRES16	16	80	-	-	230	42	●	11,900	
AGRES16N	16	80	-	-	230	42	□	-	
AGRES17	17	85	-	-	240	42	●	12,600	
AGRES18	18	90	-	-	250	42	●	13,100	
AGRES20	20	100	60	18	140	20	●	14,200	
AGRES20N	20	100	60	18	140	20	□	-	
AGRES22	22	110	-	-	160	25	●	15,900	
AGRES24	24	120	-	-	180	32	●	19,000	
AGRES25	25	125	75	23	160	25	□	19,000	
AGRES25N	25	125	75	23	160	25	□	-	
AGRES28	28	130	-	-	200	42	●	23,500	
AGRES30	30	140	-	-	220	42	●	29,600	
AGRES32	32	150	96	29.5	180	32	□	41,200	
AGRES32N	32	150	96	29.5	180	32	□	-	
AGRES35	35	160	-	-	200	42	●	51,200	
AGRES40	40	170	-	-	220	42	●	61,900	
AGRES45	45	180	-	-	230	42	●	75,300	
AGRES50	50	190	-	-	240	42	●	87,900	

一般構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	プリアードン鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC	55~60HRC
◎	◎	◎	◎	○	×	×
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金	グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC FCD	Al AC/ADC	Cu	Graphite
×	◎	○	○	○	○	-

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used -:推奨しません Not recommended

一般構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	プリアードン鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC	55~60HRC
◎	◎	◎	◎	○	×	×
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金	グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC FCD	Al AC/ADC	Cu	Graphite
×	◎	○	○	○	○	-

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used -:推奨しません Not recommended

AGRERSは外径32mm以上(6枚刃)はセンター穴付きです。一般鋼、合金鋼の粗加工におすすめです。粗加工用ラジアスタイプはAGRES-R(E-45)を参照ください。外径許容差 Tolerance of Mill Dia.: ± 0.1mm

AGRES一般鋼、合金鋼の粗加工におすすめです。外径許容差 Tolerance of Mill Dia.: ± 0.1mm「首下長さ」の値表示ないものは首部逃がしがありません。刃部とシャンク部の間はシャンク径で仕上げられています。