

ビットプロフェッショナルシリーズ

卓上グラインダ用

研削盤用

GC [146アイテム] (1号)

標準在庫品



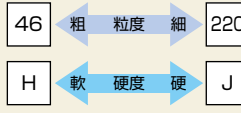
特長

・硬くて破砕性の良いGC砥材を採用しました。

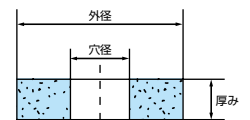
用途

・非鉄系、非金属系材料の自由研削・一般軽研削に使用します。
・超硬合金、鋳鉄、アルミニウム合金、銅合金など

GCシリーズ設定範囲



形状: 1号 (平形)



※ 受注製造品

(周速度=最高使用周速度)

発注品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法 (mm)		周速度 m/s	入数 (枚)
						外径 × 厚み × 穴径			
1000E10010	GC	120	H	V	1	100×13×12.7	40	10	
1000E10020	GC	80	H	V	1	100×16×12.7	40	10	
1000E10030	GC	120	H	V	1	125×13×12.7	40	10	
1000E10040	GC	120	H	V	1	125×19×12.7	40	10	
1000E10050	GC	120	H	V	1	150×6.4×12.7	40	10	
※ 1000E10060	GC	120	I	V	1	150×6.4×12.7	40	10	
1000E10070	GC	120	H	V	1	150×13×12.7	40	10	
1000E10080	GC	120	H	V	1	150×13×15.88	40	10	
1000E10090	GC	120	I	V	1	150×13×15.88	40	10	
1000E10100	GC	80	H	V	1	150×13×31.75	40	10	
1000E10110	GC	120	H	V	1	150×13×31.75	40	10	
1000E10120	GC	150	H	V	1	150×13×31.75	40	10	
1000E10130	GC	80	H	V	1	150×16×12.7	40	10	
1000E10140	GC	120	H	V	1	150×16×12.7	40	10	
1000E10150	GC	120	J	V	1	150×16×12.7	40	10	
1000E10160	GC	120	H	V	1	150×16×15.88	40	10	
1000E10170	GC	120	H	V	1	150×19×12.7	40	5	
1000E10180	GC	120	H	V	1	150×19×19.05	40	5	
1000E10190	GC	120	H	V	1	150×25×12.7	40	5	
1000E10200	GC	80	H	V	1	150×25×25.4	40	5	
1000E10210	GC	120	H	V	1	150×25×25.4	40	5	
1000E10220	GC	60	H	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E10230	GC	80	H	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E10240	GC	120	H	V	1	180×13×31.75	40	5	
1000E10250	GC	120	H	V	1	180×16×31.75	40	5	
1000E10260	GC	80	H	V	1	180×19×31.75	40	5	
1000E10270	GC	120	H	V	1	180×19×31.75	40	5	
1000E10280	GC	80	I	V	1	205×13×25.4	40	5	
1000E10290	GC	120	H	V	1	205×13×25.4	40	5	
1000E10300	GC	120	I	V	1	205×13×25.4	40	5	
1000E10310	GC	80	H	V	1	205×13×31.75	40	5	
1000E10320	GC	120	H	V	1	205×13×31.75	40	5	

発注品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法 (mm)		周速度 m/s	入数 (枚)
						外径 × 厚み × 穴径			
1000E10330	GC	80	H	V	1	205×19×15.88	40	5	
※ 1000E10340	GC	100	H	V	1	205×19×15.88	40	5	
1000E10350	GC	120	H	V	1	205×19×15.88	40	5	
1000E10360	GC	120	I	V	1	205×19×15.88	40	5	
1000E10370	GC	120	H	V	1	205×19×19.05	40	5	
1000E10380	GC	80	H	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E10390	GC	80	I	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E10400	GC	80	J	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E10410	GC	100	H	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E10420	GC	120	H	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E10430	GC	120	I	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E10440	GC	120	J	V	1	205×19×25.4	40	5	
※ 1000E10450	GC	150	H	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E10460	GC	180	H	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E10470	GC	220	H	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E10480	GC	80	H	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E10490	GC	120	H	V	1	205×19×31.75	40	5	
1000E10500	GC	46	H	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E10510	GC	46	J	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E10520	GC	60	H	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E10530	GC	80	H	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E10540	GC	80	I	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E10550	GC	120	H	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E10560	GC	120	I	V	1	205×19×50.8	40	5	
1000E10570	GC	80	H	V	1	205×25×25.4	40	5	
1000E10580	GC	120	H	V	1	205×25×25.4	40	5	
1000E10590	GC	120	I	V	1	205×25×25.4	40	5	
1000E10600	GC	80	H	V	1	255×19×25.4	40	5	
1000E10610	GC	120	H	V	1	255×19×25.4	40	5	
※ 1000E10620	GC	120	I	V	1	255×19×25.4	40	5	
1000E10630	GC	80	H	V	1	255×25×19.05	40	5	
1000E10640	GC	120	H	V	1	255×25×19.05	40	5	

切断砥石

オフセット砥石

フランジディスク

ダイヤモンド工具
(建築土木用)

ダイヤモンド砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具
(精密用)

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

研磨材

選定表

技術資料