

# ビットプロフェッショナルシリーズ

## 研削盤用 両ドビテール形 (10号)

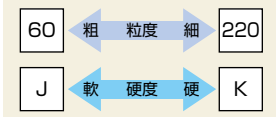
標準在庫品



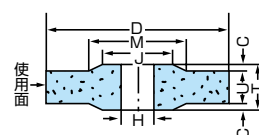
### 砥材の種類



### 両ドビテール形シリーズ設定範囲



### 形状: 10号 (両ドビテール形)



発注品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)			最高使用周速度 m/s	入数(枚)	
						外径 × 厚み × 穴径	J	M			U
1000E70900	UW	80	K	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E70910	UW	100	K	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E70920	UW	120	J	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E70930	UW	120	K	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E70940	UW	180	K	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E32690	PAA	60	J	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E32700	PAA	60	K	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E32710	PAA	80	J	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E32720	PAA	80	K	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E32730	PAA	100	J	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E32740	PAA	100	K	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E32750	PAA	120	J	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E32760	PAA	120	K	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E32770	PAA	150	J	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E32780	PAA	150	K	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
※ 1000E32790	PAA	180	J	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E32800	PAA	180	K	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E32810	PAA	220	J	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E32820	PAA	220	K	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	5
1000E20630	CX	60	J	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	3
1000E20640	CX	120	J	V	10	180×6.4×31.75	115	125	3.2	40	3

切断砥石

オフセット砥石

フランジディスク

ダイヤモンド工具  
(建築土木用)

ビットライント砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具  
(精密用)

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

研磨材

選定表

技術資料