

NK-5500・5600

フランジ式(リング止め)フレキシブルホース
Braid-over typeNK-5500(片側ルーズフランジ)
Floating flange one sideNK-5600(両側ルーズフランジ)
Floating flange both ends

■用途 Use

配管誤差調整・変位吸収・振動緩和・モーション対応
※ねじれは吸収できません。Adjustment of piping, Lateral deflection, Vibration absorption, Angular rotation
*Do not torque the hose.

■特徴 Feature

ラップジョイントやパイプをチューブに溶接して、フランジを取り付けています。

ワイヤーブレードの耐圧性能が十分に発揮できる構造で、長尺対応が可能です。

適用チューブ：SA(柔軟)・CLT(超柔軟)

※ご使用条件に合わせてチューブを選択して下さい。

口径：50A～350A 長さ：300mm～10M

※長さについてはご相談下さい。

This product welds a lap joint and pipe to a tube.

In the structure can exert enough pressure resistance of the wire braid, this can cope with long.

Applicable tube: STD・SA(Soft)・CLT(Ultra Soft)

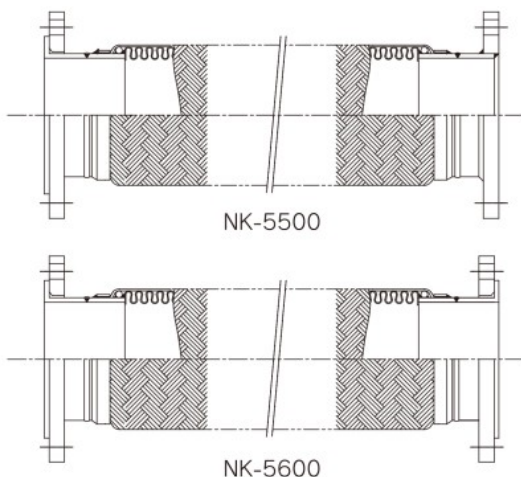
Select the tube to match the use conditions.

Nominal DIA Length: 300mm~10M *Please contact us about the length.



NK-5500

NK-5600



NK-5500

NK-5600

①チューブ	SUS304・SUS316L
②ブレード	SUS304
③ブレード止め リング	SUS304
④ラップジョイント	SGP・STPG370・SUS304・SUS316L
⑤ルーズフランジ	炭素鋼・ステンレス鋼
⑥ネックリング	SS400・SUS304
⑦端管	SGP・STPG370・SUS304・SUS316L
⑧固定フランジ	炭素鋼・ステンレス鋼

①炭素鋼継手

規格：JIS・JPI・ANSI・DIN その他特殊フランジ

適用流体：水・油・空気・蒸気

使用温度：-10～250℃ ※シール材考慮せず。

使用圧力：0.1～2.0MPa

①Carbon steel flange.

Standard: JIS, JPI, ANSI, DIN *Available for other dimensions

Applicable fluid: Water, Oil, Air, Steam,

Operating temperature: -10~250°C *Without sealing material consideration.

Operating Pressure 0.1~2.0MPa

②ステンレス鋼継手

規格：JIS・JPI・ANSI・DIN その他特殊フランジ

適用流体：水・油・空気・蒸気

※ステンレスを腐蝕させない流体に限る。

使用温度：-40～450℃ ※シール材考慮せず。

使用圧力：0.1～2.0MPa

※圧力が高い場合はご相談下さい。

②Stainless steel flange.

Standard: JIS, JPI, ANSI, DIN *Available for other dimensions

Applicable fluid: Water, Oil, Air, Steam,

*Limited to fluid that does not corrode stainless steel.

Operating temperature: -40~450°C *Without sealing material consideration.

Operating Pressure 0.1~2.0MPa

*Please contact us about the high pressure.

※継手材質はご使用条件に合わせて選定をお願いします。

*The material of the fitting wishes selection according to the license agreement.

オプション Option

ガラスクロス(GB)：熱影響緩和
埋設加工(UG)例)NK-5500-GB
例)NK-5600-UGInsulating Jackets: Protective to high temperature.
processing for burying underground.