

■ 共通技術データ

- 表面処理 シルバー : アルマイト処理 (平均 $5\mu\text{m}$ 以上)
クリア電着塗装 ※
- ブラック : 黒アルマイト処理 (平均 $5\mu\text{m}$ 以上)
艶消クリア電着塗装 ※

- 切断寸法 mm単位
- 切断公差 $\pm 0.3\text{mm}$ ($\leq 2\text{m}$)

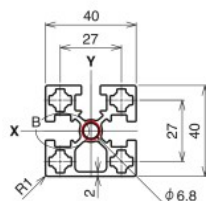
※ 熱硬化性アクリル系樹脂電着塗装 (塗膜厚さ: 規定なし/JIS H8602:2010準拠)

スタンダード級



AFSF-4040L-8

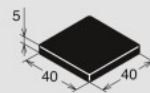
3,120 円/m



○ NIC規格タップ位置

適応エンドキャップ

- ブラック色
ECP-4040-8
- グレー色
ECP-4040-8-GY
230 円/piece



参照 P204...⑤

■ 技術データ

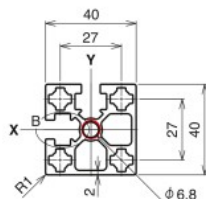
在庫寸法	販売寸法 ^{※1}	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント
6,000 mm	15~4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm ²	611.0 mm ²	1.650 kg/m	Ix 10.3×10 ⁴ mm ⁴ Iy 10.0×10 ⁴ mm ⁴

スタンダード級



AFST-4040L-8

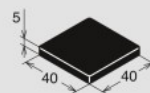
3,120 円/m



○ NIC規格タップ位置

適応エンドキャップ

- ブラック色
ECP-4040-8
- グレー色
ECP-4040-8-GY
230 円/piece



参照 P204...⑤

■ 技術データ

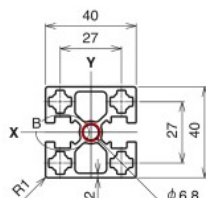
在庫寸法	販売寸法 ^{※1}	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント
6,000 mm	15~4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm ²	610.1 mm ²	1.647 kg/m	Ix 10.3×10 ⁴ mm ⁴ Iy 10.3×10 ⁴ mm ⁴

スタンダード級



AFSW-4040L-8

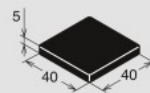
3,120 円/m



○ NIC規格タップ位置

適応エンドキャップ

- ブラック色
ECP-4040-8
- グレー色
ECP-4040-8-GY
230 円/piece



参照 P204...⑤

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法 ^{※1}	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント
6,000 mm	15~4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm ²	609.2 mm ²	1.645 kg/m	Ix 10.6×10 ⁴ mm ⁴ Iy 9.94×10 ⁴ mm ⁴

● T溝詳細図



● 標準座グリ基準寸法 (M8)

	ds	d'	dk	D'	K	H'	H''
40角	8	8.6	13	14	8	15.5	64
45角						18	71

基準寸法外、座グリ加工不可なフレームがありますので、各詳細はP472を参照下さい。

