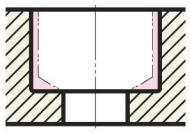
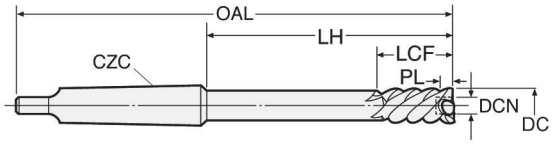
日研 タフカットスキルリーマ 特殊粉末ハイス ＋ イオンナイトロ処理 PAT. NIKKEN

SRM-F 底付き穴用 タフカットスキルリーマ(モールステーパシャンク)



Code No.の説明(例)
SRM - 10.0 - F
- F: 底付きリーマの意
- 10.0: リーマの径寸法
- SRM: タフカットスキルリーマシリーズ SRM：モールステーパ



エンド刃付 | 左ネジレ 45° | イオン窒化 | 切削条件 P.139 ※アイコンの説明は P4をご覧下さい。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

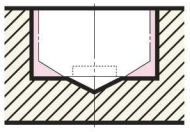
Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	MT No. CZC	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
SRM- 74.0F	●	74.0	400	MT5	1.5	52.0	65	244
- 75.0F	●	75.0						
- 76.0F	●	76.0						
- 77.0F	●	77.0	400	MT5	1.5	55.0	65	244
- 78.0F	●	78.0						
- 79.0F	●	79.0						
- 80.0F	●	80.0						
- 81.0F	●	81.0	400	MT5	1.5	58.0	65	244
- 82.0F	●	82.0						
- 83.0F	●	83.0	400	MT5	1.5	60.0	65	244
- 84.0F	●	84.0						
- 85.0F	●	85.0						
- 86.0F	●	86.0						
- 87.0F	●	87.0						

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	MT No. CZC	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
SRM- 88.0F	●	88.0	400	MT5	1.5	60.0	65	244
- 89.0F	●	89.0						
- 90.0F	●	90.0	400	MT5	1.5	62.0	65	244
- 91.0F	●	91.0	400	MT5	1.5	62.0	65	244
- 92.0F	●	92.0						
- 93.0F	●	93.0	400	MT5	1.5	65.0	65	244
- 94.0F	●	94.0						
- 95.0F	●	95.0						
- 96.0F	●	96.0	400	MT5	1.5	68.0	65	244
- 97.0F	●	97.0						
- 98.0F	●	98.0						
- 99.0F	●	99.0	400	MT5	1.5	70.0	65	244
-100.0F	●	100.0						

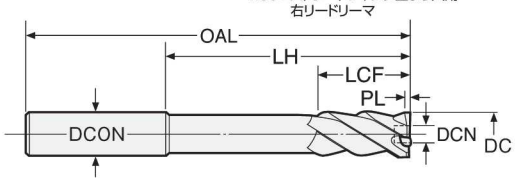
★食付長PLは食付部で、リーマ先端部から最大径DCが得られる長さをいいます。 ★内径DCNは、底刃のついていない範囲を示します。底穴は、φDCN以上の下穴をあけておいて下さい。
★完全止り穴等切粉溜まりスペースがない場合は、右リードリーマをご使用下さい。☞ P.98~101
★座面も仕上げる場合、固定サイクルを使わずエンド刃が座面に当たる直前に、送りを落として下さい。

日研 タフカットスキルリーマ 完全止り穴用リーマ PAT. NIKKEN

RSS-F 止まり穴用右リード タフカットスキルリーマ (ストレートシャンク)



Code No.の説明(例)
RSS - 10.0 - F
- F: 底付きリーマの意
- 10.0: リーマの径寸法
- RSS: タフカットスキルリーマシリーズ RSS：ストレートシャンク止まり穴用右リードリーマ



エンド刃付 | 右ネジレ 30-40° | イオン窒化 | 切削条件 P.139 ※アイコンの説明は P4をご覧下さい。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

⚠穴深さ以上の刃長が必要となりますのでご確認下さい。

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RSS- 2.97F	□	2.97	70	3	0.6	1.5	20	45
- 2.98F	□	2.98						
- 2.99F	□	2.99						
- 3.0 F	□	3.0						
- 3.01F	□	3.01	70	3	0.6	1.5	20	45
- 3.02F	□	3.02						
- 3.03F	□	3.03						
- 3.04F	□	3.04						
- 3.05F	□	3.05						
- 3.1 F	□	3.1						
- 3.2 F	□	3.2						
- 3.3 F	□	3.3	80	4	0.6	1.5	22	53
- 3.4 F	□	3.4						
- 3.5 F	□	3.5						
- 3.6 F	□	3.6						
- 3.7 F	□	3.7						
- 3.8 F	□	3.8						
- 3.9 F	□	3.9						
- 3.97F	□	3.97						
- 3.98F	□	3.98						

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RSS- 3.99F	□	3.99	80	4	0.6	1.5	22	53
- 4.0 F	□	4.0						
- 4.01F	□	4.01	80	4	0.6	1.5	22	53
- 4.02F	□	4.02						
- 4.03F	□	4.03						
- 4.04F	□	4.04						
- 4.05F	□	4.05						
- 4.1 F	□	4.1						
- 4.2 F	□	4.2						
- 4.3 F	□	4.3	90	5	0.6	2.0	22	60
- 4.4 F	□	4.4						
- 4.5 F	□	4.5						
- 4.6 F	□	4.6						
- 4.7 F	□	4.7						
- 4.8 F	□	4.8	90	5	0.6	2.0	24	60
- 4.9 F	□	4.9						
- 4.97F	□	4.97						
- 4.98F	□	4.98						
- 4.99F	□	4.99						
- 5.0 F	●	5.0						

■次頁へつづく