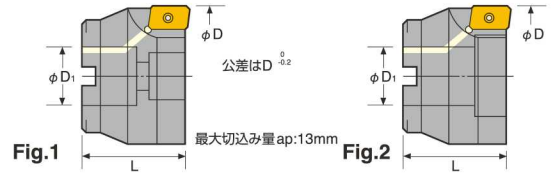


オイルホール付 プロエンドミル



S53C

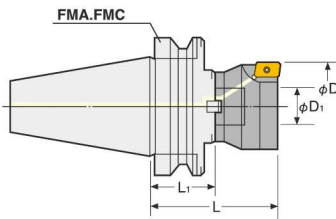
お手持のFMA,FMCアーバでご使用いただけます。



Code No.	D	D ₁	L	刃数	適用チップ	チップクランプボルト	重量 (kg)	Fig.
PE 50HC	50	22	45	5	鉄 : 9DKT15	M 4090	0.4	1
PE 60HC	60	25.4	45	5			0.6	
PE 80HC	80	25.4	45	6	アルミ, いもの : 9DKR15	M 4012	0.8	2
PE100HC	100	31.75	50	6			1.6	

★チップクランプボルト、クランプ用ドライバは付属しています。★チップは別売(10ヶ単位)です。
 ★標準の正面フライスアーバ(FMA)及びショルダーカッタアーバ(FMC)でご使用できます。
 ★センタスルー対応のアーバはコードNo.内にCを付加して下さい。例)BT40-FMC22C-45
 ★PE50HCにはカッタ取り付けボルトは付属していません。FMC22アーバに付属しているボルト(M10×30)をご使用下さい。
 ★PE60HC~PE100HCには、カッタ取り付けボルトは付属してあるボルトをご使用下さい。
 PE60HC : M12×35 PE80HC : 9PEM12-50 PE100HC : 9PEM16-55

PE



BTシャック用アーバ

テーパ	プロエンドミル	プロエンドミルアーバ	L	L ₁	D	D ₁
No.40	PE50HC	BT40-FMC22 -45,-90	90,135	45,90	50	22
	PE60HC, PE80HC	-FMA25.4 -45,-90			60,80	25.4
	PE100HC	-FMA31.75-45,-75	95,125	45,75	100	31.75
No.50	PE50HC	BT50-FMC22 -60,-105	105,150	60,105	50	22
	PE60HC, PE80HC	-FMA25.4 -45,-90			90,135	45,90
	PE100HC	-FMA31.75-45,-75	95,125	45,75	100	31.75

★センタスルー対応のアーバはコードNo.内にCを付加して下さい。例)BT40-FMC22C-45
 ★FMAアーバ、FMCアーバは P.99,101を参照下さい。

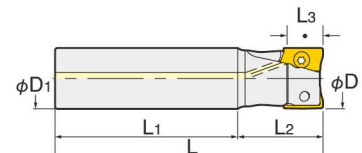
Code No.	寸法図	材種	被削材	プロエンドミル	ISOコードNo.	チップクランプボルト	チップクランプレンチ
9DKT12		超硬 IC50M	鉄, いもの	S20-PE22	APKT1203	M 3070	T-10
9DKT15			鉄	S20-PE22以外	ADKT1505	M 4090*1	PE-T15
9DKR15		超硬 IC28	アルミ, いもの		ADKR1505	M 4012	

★チップ材質が異なるものは別途ご相談下さい。例)コーティング、サーメット、たとえば、いもの重切削用には材質IC520Mが適しています。
 ★チップご購入の際は10ヶ単位となります。 ※1 チップクランプボルトは2種類ありますのでご注意ください。

日研 ストレートシャックプロエンドミル



S-MDPE



Code No.	φD	D ₁	L	L ₁	L ₂	最大切込み L ₃	刃数	適用チップ	チップクランプボルト	チップクランプレンチ	重量 (Kg)
S16-MDPE16-90	16	16	90	60	30	10	2	AOMT123608PEER-M	TPS-25	TIP07F	0.2
S20-MDPE20-100	20	20	100	70			3				0.2
S25-MDPE25-110	25	25	110	75	40	15	2	AOMT184808PEER-M	TPS-4	TIP15W	0.4
S32-MDPE32-120	32	32	120	80			3				0.7

★チップクランプボルト(予備1本含む)と、チップクランプレンチは付属しています。 ★切削条件は P.220を参照して下さい。
 ★チップは付属していませんので、別途ご注文下さい。 P.171
 ★全シリーズ、センタスルー対応です。