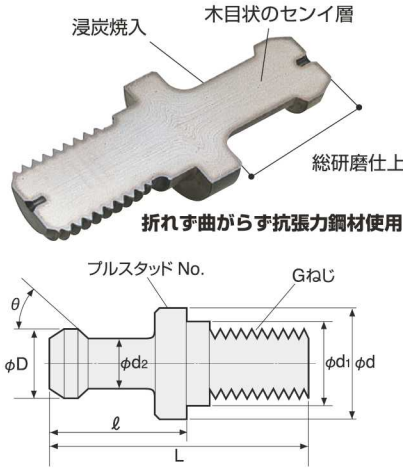




PS



●新規格が出てきますが、全プルスタッドあります。

## ■引込力測定ツール P.277



異常の早期発見に定期的にスピンドルの引込力を測定することを強く推奨します。5mケーブル付ですが手動交換及びATCで引込力が測定出来ます。

プルスタッド	D	d	d1	d2	L	ℓ	G	θ°	タイプ	備考
PS-1	15	23	17	10	60	35	M16	45°	BT40 MAS-1 標準型	MAS P40T-1
-2								60°	BT40 MAS-2 標準型	MAS P40T-2
-3								45°	BT45 MAS-1 標準型	MAS P45T-1
-4	19	31	21	14	70	40	M20	60°	BT45 MAS-2 標準型	MAS P45T-2
-5								45°	BT50 MAS-1 標準型	MAS P50T-1
-6	23	38	25	17	85	45	M24	60°	BT50 MAS-2 標準型	MAS P50T-2
-16								45°	BT30 MAS-1 標準型	MAS P30T-1
-17	11	16.5	12.5	7	43	23	M12	60°	BT30 MAS-2 標準型	MAS P30T-2
-18								45°	BT35 MAS-1 標準型	MAS P35T-1
-19	13	20		8.5	48	28		60°	BT35 MAS-2 標準型	MAS P35T-2
-5F								45°	BT50 MAS-1	PS-5 端面研磨
-6F								60°	BT50 MAS-2	PS-6 端面研磨
-50	23	38	25	17	85	45	M24	45°	BT50	
-53					26.187	110		70	45°	CAT50U
-63			26		82.5	45	1-8UNC	60°	CAT50U	
-70	19	23	17	14	60	35	M16	45°	BT40	
-72	15		16.281	10	57.15	32.15			5/8-11UNC	CAT40U
-O	23	38	25	17	85	45	M24		BT50-90°型	
-O8-1	15	23	17	10	60	35	M16		BT40-90°型	
-P	24	36	25	18	71	31	M24	90°	BT50 三井精機工業	
-P5-1	15	23	17	10	50	25	M16		BT40 三井精機工業	
-P10	11	16	12.5	7	40	20	M12		BT30 三井精機工業	
-U2	13.7	20	13	8.9	53	28		60°	BT35 松浦機械製作所	
-G4	23	38	25	17	85	45	M24	90°	BT50 ヤマザキマザック	
-G5	15	23	17	10	54.6	29.6	M16		BT40 ヤマザキマザック	
-G45	28.956	37	25	20.828	65.2	25.2	M24		BT50 ヤマザキマザック端面研磨	PS-G41の穴無
-G58	18.796	22	17	12.446	44.1	19.106	M16	45°	BT40 ヤマザキマザック端面研磨	PS-G51の穴無
-G60	18.796	21.8	16.281	12.446	41.256	16.256	5/8-11UNC		CAT40U オークマ	
-O19									CAT50U	
-O47-2	23	38		17	85	45.2	1-8UNC			
			25	17	85	45.2	M24	90°	IT50 森精機製作所	
-P13	24	36		18	71	31	1-8UNC		CAT50U 三井精機工業	
-H30	15	23	16.281	10	57.2	32.2	5/8-11UNC	45°	CAT40U 森精機(日立精機)	
-B1	22	38	16	112	72	M24	60°		BT50 オークマ	
-809	28		21	74	34				BT50 端面研磨	JIS-B6339-1989
-805	19	23	17	14	54	29	M16	75°	BT40 端面研磨	JIS-B6339-1989
-801	12	16.5	12.5	8	43	23.4	M12		BT30 端面研磨	JIS-B6339-1989
-J	14	20	13		45	23		90°	BT35 キタムラ機械	
-M10	14	16	12.5	10	40	22			CAT30S 牧野フライス精機	
-R3	10	18	13	7	43	25		45°	BT35 碌々産業	
-C	21	39	25	15	105.1	63.1	M24		BT50 日立精工	
-301	15	23	17	11	60	35	M16	60°	BT40 ツガミ	
-Q3	16	16.5	12.5	12.5	31.8	11.8	M12	45°	BT30 岡田メカニカ	
-BR※1	7	10	6.5	4	28	17	M 6	45°	BT15 ブラザー工業	
-81	12	16.5	12.5	8	44	24	M12	R4	BT30 CKD	
-581	28	36	25	21	74	34	M24		IT50	DIN69872-B-1988
-302	19	23	17	14	54	26	M16	75°	IT40	DIN69872-A-1988
-366	19	23	17	14	54	29	M16		BT40 DMG MORI	
-122	13	17	13	9	44	24	M12		IT30	DIN69872-A-1988
-S27	18.95	22.5	17	12.95	44.25	19.25	M16	45°	BT40 新日本工機	

★センタスルーの機械に穴無プルスタッドを用いる場合は、端面研磨されたものをご使用下さい。

★PS-814は廃止となり、PS-805に統一されました。

★PS-P5は廃止となり、PS-P5-1に統一されました。

★PS-O8は廃止となり、PS-O8-1に統一されました。

★※1 プルスタッド一体型またはPS-BRプルスタッド付BT15スリムチャックを推奨します。 P.38

## ■ID付プルスタッド

コードNo.は末尾にID表示を付加して下さい。

例) PS-6-IDB

OMRON	V600-D23P53(φ8×6)	: -IDM
	V600-D23P54(φ12×5)	: -IDN
BALLUFF	BIS-C122-03(φ10×4.5)	: -IDU
	BIS-C105-02(φ12×6)	: -IDB
日本IDシステム	WDD12B(φ12×6)	: -IDQ

