

ワイヤーカット加工品の錆落としに！

安全・無刺激・無臭の錆取り剤

KC-12

KC-12は、ハイテク時代に対応する安全かつクリーンな職場環境を目指し開発しましたハイパフォーマンスな錆取り剤です。

安全かつ強力な除去力により、錆びたワークから金属本来の光沢をよみがえらせます。

【特長】

- KC-12は安全な成分でできており、塩酸や硝酸とちがい、刺激性や有毒ガスの発生もなく人体に安全で、周囲の金属類を錆させるようなことはありません。
- 金属表面のツヤを落とさず、また銅色化することはありません。
- 金属表面を傷めることもなく、短時間（1～10分）で錆が処理できます。
- 水で希釈使用（2～10倍）でき、引火性・爆発性はありません。

【性状】

外観	微淡黄色透明液体	比重（15℃）	1.21（原液）
動粘度（15℃）	4.2 mm ² /s（原液）	pH	1以下（原液）

【成分】

りん酸、有機酸、界面活性剤、酸洗抑制剤、水

【用途】

- 製造工程中に発生した金属部品・製品の錆除去
- ワイヤーカット加工中に発生する錆の除去
- 塗装・メッキ等の前処理
- ステンレス鋼の酸洗い仕上げ
- 加工材料の錆除去

【使用法】

- 処理表面の錆の発生程度に応じて原液から10倍希釈でご使用下さい。
- KC-12に錆びたワークを浸漬して下さい。浸漬用の容器はプラスチック製のものをご使用下さい。
- 錆が落ち次第すみやかに、水でよく洗い流して下さい。
- 水洗後の金属表面は再び錆が発生しやすい状態にありますので、水置換性防錆剤（当社CP-3等）をご使用下さい。
- 老化した廃液は、継ぎ足して使用されるより、新液に交換していただいた方が、効力・液もち共に上回ります。

【ご注意】

- 亜鉛・ブリキ・メッキ製品等、KC-12により黒く変色する材料もあります。初めて処理する場合は、切れ端等であらかじめお確かめの上ご使用下さい。なお、銅、真鍮製品にはKC-12Aの使用をお勧めいたします。
- KC-12をご使用される際には、必ず「安全データシート（SDS）」をお読み下さい。
- 乳幼児の手の届くところに置かないで下さい。
- 直射日光を避け、換気のよい冷暗所に保管して下さい。
- 予告なしに記載内容を変更する場合がございますが、あらかじめご了承下さい。



日本メカケミカル株式会社

愛知県豊川市穂ノ原 3-2-23

TEL : 0533-84-3245

FAX : 0533-84-3429