

水溶性切削油剤用 pH調整剤V-1

pH調整剤V-1は、使用により低下した水溶性切削油剤加工液のpHを調整するための添加剤です。

【特長】

- pH調整剤V-1添加後、効果は2～3ヶ月間持続します（但し、使用条件によって異なる場合があります）。
- 殺菌（バクテリア）及び防錆力向上効果もあります。

【性状】

外観	淡黄色透明液体
比重（15℃）	1.08（原液）
動粘度（15℃）	26 mm ² /s（原液）
pH	12.5（原液）

【成分】

アルカリ剤、水 他

【用途】

- 水溶性切削油剤加工液のpH調整

【使用法】

- 目安として水溶性切削油剤加工液のpHが8.5付近であればpH調整剤V-1をクーラントタンクに0.5%添加、pH7.5～8.0付近であれば1.0%添加してください。通常はpH9.0ぐらいまで回復します。あまり入れすぎると、ワークへの影響（アルミニウム系材料）や手荒れなどの原因になりますのでご注意ください。加工液の状態によっては添加量に対するpHの上がり方が異なる場合があります。

【ご注意】

- pH調整剤V-1をご使用される際には、必ず「安全データシート（SDS）」をお読み下さい。
- 銅系及び超硬材料を加工される水溶性切削油剤加工液には使用しないで下さい。ワークに悪影響を及ぼします。
- 水溶性切削油剤加工液がエマルション液の場合、pH調整剤V-1を添加すると液の外観が多少透明ぼくなりますが特に問題はありません。
- pH調整剤V-1を当社製以外の水溶性切削油剤加工液に添加される場合は、加工液との相性がございますので、加工液に悪影響を及ぼさないことをあらかじめ確認した上で、ご使用下さい。
- 直射日光を避け、換気の良い冷暗所に保管して下さい。
- 予告なしに記載内容を変更する場合がございますが、あらかじめご了承下さい。



日本メカケミカル株式会社

愛知県豊川市穂ノ原 3-2-23

TEL : 0533-84-3245

FAX : 0533-84-3429