

水溶性切削油剤用アルミニウム腐食防止添加剤

メカテンAL

鉄用の水溶性切削油剤でアルミニウムを加工したり、アルミニウム用の水溶性切削油剤でも、使用により腐食防止性能が低下すると、アルミニウムワークに変色（腐食）が起こる場合があります。そのような場合、アルミニウムの腐食防止対策を行う必要があります。

メカテンALは水溶性切削油剤の加工液に少量添加することにより、アルミニウムワークの変色（腐食）を防止することができます。

【特長】

- 弊社製水溶性切削油剤（エマルジョンタイプ）の加工液に少量添加して頂くことにより、アルミニウムワークの変色（腐食）を防止致します。
- P R T R法非該当です。

【性状】

外観	淡黄色透明液体
比重（15℃）	1.08
pH（20℃）	8.9
動粘度（15℃）	280 mm ² /s

【成分】

特殊アニオン系有機化合物、アミン化合物 他

【用途】

- 水溶性切削油剤でアルミニウムを加工する際のワークの変色（腐食）防止

【使用法】

- 加工液容量に対して0.5から1.0%添加して下さい。
- 添加後は添加剤成分が全体に行き渡るように1度循環させてください。

【ご注意】

- **メカテンAL**をご使用される際には、必ず「安全データシート（SDS）」をお読み下さい。
- 過剰に加えますと使用液が泡立ち易くなる可能性がありますので、ご注意下さい。
- **メカテンAL**を他社製の水溶性切削油剤にご使用される場合は、相性がございますので、ご使用前に必ず、別の容器に加工液を少量（100ml程度）採取し、適量の**メカテンAL**を添加し混ぜて、分離、沈殿等、液安定性に問題がないことをお確かめの上、お使い下さい。
- 弊社製水溶性切削油剤でも、ソリュブル及びソリューションタイプの切削油剤につきましては、**メカテンAL**を加工液に添加することで液が濁ったり、分離する場合がございます。したがって、**メカテンAL**のソリュブル及びソリューションタイプの弊社製水溶性切削油剤へのご使用はお勧めできません。
- 使用条件によっては、十分な腐色防止効果がでない場合がございます。
- 直射日光を避け、換気の良い冷暗所に保管して下さい。
- 予告なしに記載内容を変更する場合がございますが、あらかじめご了承下さい。



日本メカケミカル株式会社

愛知県豊川市穂ノ原 3-2-23

TEL : 0533-84-3245

FAX : 0533-84-3429