

フランジボルト (鋼) Hexagon Flange Bolts

参考規格 JIS B 1189-1977



仕様

強度区分:	4.8	受注生産	10.9	受注生産
材質:	圧造用炭素鋼		構造用合金鋼	
ねじ精度:	JIS 6g*			
表面処理:	防錆油		黒色酸化被膜	

*但し、ねじ精度の谷底R M6以下は2級

在庫サイズ

鋼 製 強度区分4.8 : M5~M12

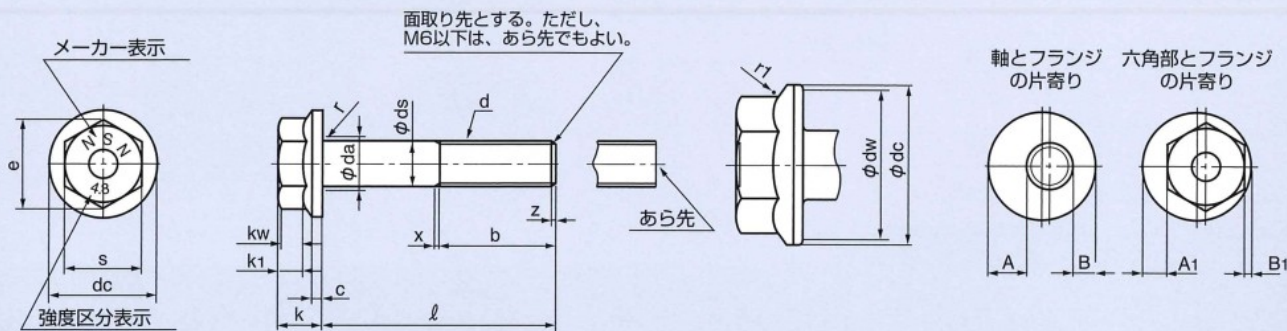


表1 フランジボルト (鋼製) の寸法・精度

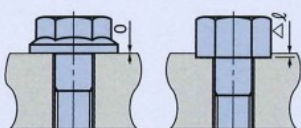
単位: mm

ねじの呼び(d)	ds		S		e	dc	dw	k	k1	c	r1	r	da	z	Kw	A-B A1-B1		b	全ねじ 最大長さ
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差												最小	最大		
M 5	5	0	8	0	8.87	12	9	5.35	3	1.05	0.7	0.2	5.7	0.9	2.0	0.3	16	30	
M 6	6	-0.1	10	-0.2	11.05	14	11	5.75	3.2	1.3	0.8	0.25	6.8	1	2.3	0.3	18	40	
M 8	8	0	13	0	14.38	17.5	14.5	7.3	4.2	1.6	1.1	0.4	9.2	1.2	3.1	0.4	22	40	
M10	10	-0.15	17	-0.25	18.90	22	18	9.2	6	1.8	1.4	0.4	11.2	1.5	3.9	0.5	26	45	
M12	12	0	19	0	21.10	25	22	10.7	6.5	2.25	1.6	0.6	14.2	2	4.7	0.7	30	45	
M16	16	-0.2	24	-0.35	27.14	32	29	13.2	8	2.7	2.0	0.6	18.2	2	6.2	0.8	38	45	

注 意 不完全ねじ部の長さ (x) は約2ピッチとし、全ねじの場合の首下不完全ねじ部の長さは3ピッチ以下とする。

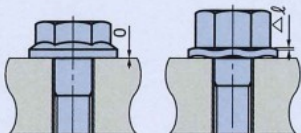
フランジボルトの特長

●耐ゆるみ性能が優れている。



1) カッピング(座面陥没)の防止効果

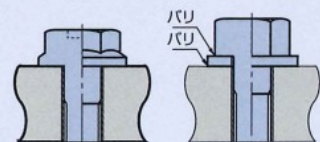
座面の受圧面積が大きいので、カッピング現象が生じにくい。



2) 接合面のへたり防止効果

ボルトと座面が一体になっているので、ボルトと座金の接合面のへたりが無い。

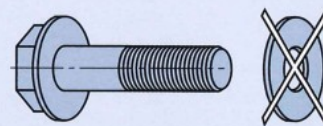
●締付け力が安定する



座面が平滑なのでトルク係数が安定している。従って締付け力も安定している。座金にバリがないので座面摩擦が小さくバラツキも少ない。

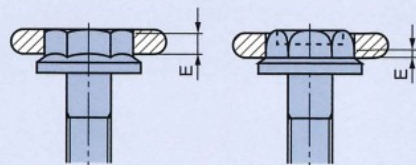
●耐ゆるみ性能が優れている。

座金が不要なので、一般のボルトのように座金を組込む手間が省ける。



v締付け工具との正確なはめ合い

六角頭が正確に成形されているので、強い締付けトルクを与えることができる。締付け工具のエンゲージメントが大きい。



(当社タイプ)

(アブセットタイプ)