TORX®穴付きボルト（鋼）

TORX Socket Head Cap Screws

参考規格 (TMJ 1165-1, JIS B1176-2014, Acument STANDARD-1989)

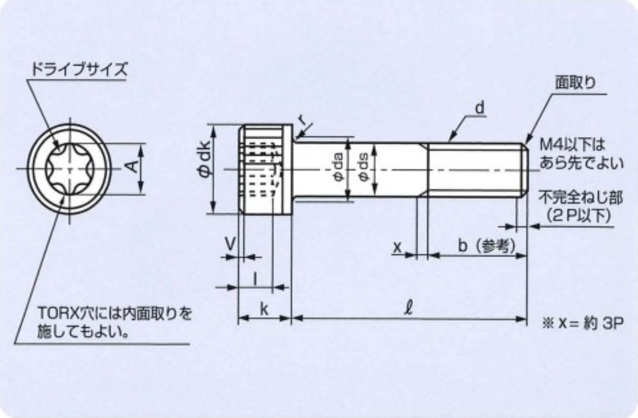
仕　様

	鋼　製		ステンレス鋼製
強度区分：	10.9	12.9	A2-70、A2-50
材　質：	構造用合金鋼		SUS304相当
ねじ精度：	JIS 6g※	JIS 5g 6g※	JIS 6g
部品等級：	A		A
表面処理：	黒色酸化被膜		バレル・バシベート

※但し、ねじ精度の谷底R M6以下は2級

在庫サイズ

鋼　製　　強度区分12.9：M3〜M10
ステンレス　　　　　　　M3〜M8



TORX穴付きボルトの寸法・精度

単位：mm

ねじの呼び d	ピッチ P	ドライブサイズ	A (参考)	ds 基準寸法	ds 許容差	dk 基準寸法	dk 許容差	k 基準寸法	k 許容差	V 最大	l 最大	l 最小	r 最小	da 最大	b 参考	全ねじの範囲(最大)
M 1.6	0.35	T 7	2.05	1.6	0 -0.14	3.0	±0.14	1.6	0 -0.14	0.16	0.90	0.75	0.1	2	15	2.5〜16
M 2	0.4	T 7	2.05	2		3.8	±0.18	2		0.2	0.97	0.83		2.6	16	16
M 2.5	0.45	T 8	2.39	2.5		4.5		2.5		0.25	1.2	1		3.1	17	20
M 3	0.5	T10	2.82	3		5.5		3		0.3	1.4	1.2		3.6	18	20
M 4	0.7	T25	4.52	4	0 -0.18	7	±0.22	4	0 -0.18	0.4	2.4	2	0.2	4.7	20	25
M 5	0.8	T27	5.08	5		8.5		5		0.5	2.8	2.4		5.7	22	25
M 6	1.0	T30	5.61	6		10		6	0 -0.3	0.6	3.3	2.9	0.25	6.8	24	30
M 8	1.25	T45	7.92	8	0 -0.22	13	±0.27	8	0 -0.36	0.8	3.8	3.4	0.4	9.2	28	35
M10	1.5	T50	8.94	10		16		10		1	4.6	4.2		11.2	32	40
M12	1.75	T55	11.33	12	0 -0.27	18		12	0 -0.43	1.2	5.3	4.9	0.6	13.7	36	50

備　考　1. I は、トルクスT形のゲージ沈み深さを示す。
2. M4以下のボルトのねじ先端部形状はあら先にしてもよい。
3. ボルトの幾何公差は JIS B 1021 の部品等級Aに準ずる。
4. ドライブサイズI は、TMJ1165-1の規格と一致する。

TORX®穴付き止めねじ（鋼）

TORX Socket Set Screws

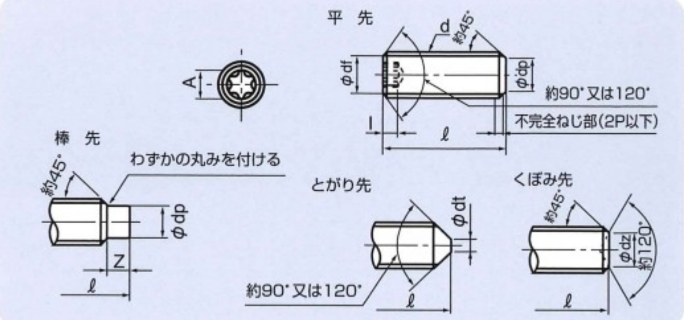
参考規格 (TMJ 1165-4, JIS B1177-2007, Acument STANDARD-1989)

受注生産

仕　様

材　質：構造用合金鋼
強度区分：45H
ねじ精度：JIS 6g※
表面処理：黒色酸化被膜

※但し、ねじ精度の谷底Rは2級



TORX穴付き止めねじの寸法・精度

単位：mm

ねじの呼び d	ピッチ P	ドライブサイズ	A (参考)	l 最小	平先・棒先 dp 基準寸法	dp 許容差	Z (短い棒先) 基準寸法	Z (短い棒先) 許容差	Z (長い棒先) 基準寸法	Z (長い棒先) 許容差	とがり先 dt 最大	くぼみ先 dz 基準寸法	dz 公差
M 3	0.5	T 6	1.75	0.9	2.0	0 -0.25	1.0	0 -0.25	1.75	0 -0.25	0.75	1.4	0 -0.25
M 4	0.7	T 8	2.39	1.1	2.5		1.25		2.25		1.0	2	
M 5	0.8	T10	2.82	1.5	3.5	0 -0.3	1.5		2.75		1.25	2.5	
M 6	1.0	T20	3.94	2.1	4.0		1.75		3.25		1.5	3	
M 8	1.25	T27	5.08	2.4	5.5		2.25		4.3	0 -0.3	2.0	5	0 -0.3
M10	1.5	T40	6.76	3.4	7.0	0 -0.36	2.75		5.3		2.5	6	
M12	1.75	T45	7.92	3.5	8.5		3.25		6.3		3.0	8	0 -0.36

備　考　1. I は、トルクスT形のゲージ沈み深さを示す。
2. φdf は約おねじの谷径とする。
3. ねじ先先端側45°の角度は、おねじの谷径より下の傾斜部に適用する。