

TORX® 穴付き皿ボルト (鋼)

TORX Socket Countersunk Head Screws

参考規格 (TMJ 1165-2, JIS B 1194-2006)



受注生産

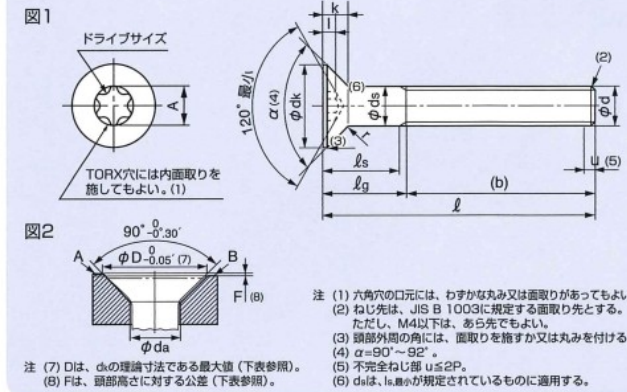
仕様

鋼製	ステンレス鋼製
強度区分: 10.9	—
材質: 構造用合金鋼	SUS304相当
ねじ精度: JIS 6g*	JIS 6g*
表面処理: 黒色酸化被膜	パレル・パシベート

*但し、ねじ精度の谷底R M6以下は2級

在庫サイズ

鋼製	強度区分10.9: M3~M8
ステンレス	M3~M8



TORX 穴付き皿ボルトの寸法・精度

単位: mm

ねじの呼び d	ピッチ P	ドライブ サイズ	A (参考)	b (参考)	da 最大	dk		ds		k 最大	F 最大	r 最小	l 最小	全ねじの 範囲(最大)
						理論寸法 最大	実寸法 最小	最大	最小					
M 3	0.5	T10	2.83	18	3.3	6.72	5.54	3.00	2.86	1.86	0.25	0.1	0.7	25
M 4	0.7	T20	3.94	20	4.4	8.96	7.53	4.00	3.82	2.48	0.25	0.2	1.05	25
M 5	0.8	T25	4.52	22	5.5	11.20	9.43	5.00	4.82	3.1	0.3	0.2	1.4	30
M 6	1.0	T30	5.61	24	6.6	13.44	11.34	6.00	5.82	3.72	0.35	0.25	1.65	35
M 8	1.25	T40	6.76	28	8.54	17.92	15.24	8.00	7.78	4.96	0.4	0.4	2.35	45
M10	1.5	T50	8.94	32	10.62	22.40	19.22	10.00	9.78	6.2	0.4	0.4	2.55	50

備考 1. lは、トルクスT形のゲージ沈み深さを示す。
 2. M4以下のボルトのねじ先端部形状はあらかじめしてもよい。
 3. 頭の高さkは、ねじの呼び径の延長線とさら面、又はその延長線と交わる点を起点として測定した値とする。表中のdk、kの基準寸法はJIS B 1194-2006の規格と一致する。

4. ボルトの幾何公差はJIS B 1021の部品等級Aに準ずる。
 5. ドライブサイズlは、TMJ1165-2の規格と一致する。

TORX® 穴付きボタンボルト (鋼)

TORX Button Head Cap Screws

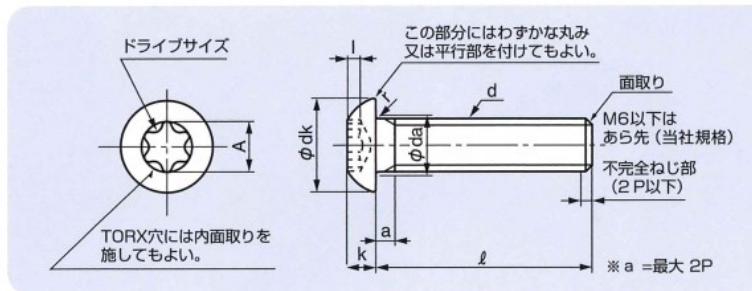
参考規格 (TMJ 1165-3, JIS B 1174-2006)



仕様

鋼製	ステンレス鋼製	
強度区分: 10.9	12.9	A2-50
材質: 構造用合金鋼	構造用合金鋼	SUS304相当
硬さ: 32~39HRC	39~44HRC	—
ねじ精度: JIS 6g*	JIS 5g6g*	JIS 6g*
表面処理: 各種メッキ仕上げ	黒色酸化被膜	パレル・パシベート

*但し、ねじ精度の谷底R M6以下は2級



在庫サイズ

鋼製	強度区分12.9: M3~M10
ステンレス	M3~M10

TORX 穴付きボタンボルトの寸法・精度

単位: mm

ねじの呼び d	ピッチ P	ドライブ サイズ	A (参考)	dk		k		l 最小	da 最大	r 最小
				基準寸法	許容差	基準寸法	許容差			
M 3	0.5	T10	2.83	5.7	0 -0.3	1.65	0 -0.25	0.7	3.6	0.1
M 4	0.7	T20	3.94	7.6	0 -0.36	2.2		1.05	4.7	0.2
M 5	0.8	T25	4.52	9.5		2.75		1.4	5.7	0.2
M 6	1.0	T30	5.61	10.5	0 -0.43	3.3	0 -0.3	1.65	6.8	0.25
M 8	1.25	T40	6.76	14.0		4.4		2.35	9.2	0.4
M10	1.5	T50	8.94	17.5		5.5		2.55	11.2	0.4

備考 1. lは、トルクスT形のゲージ沈み深さを示す。
 2. ボルトの先端部形状、M6以下はあらかじめ(当社規格)。
 3. 機械的性質はJIS B 1174-2006(六角穴付きボタンボルト)に準ずる。

4. ボルトの幾何公差はJIS B 1021の部品等級Aに準ずる。
 5. ドライブサイズlは、TMJ1165-3の規格と一致する。