

表 1 寸法表

単位: mm

形式	スライダ 形状 記号	組立品寸法					スライダ寸法								
		高さ			幅 W	長さ L	取付穴			L ₁	K	T	グリースニップル		
		H	E	W ₂			B	J	M×ピッチ×ℓ				取付穴	T ₁	N
NH15AN NH15BN	AN BN	28	4.6	9.5	34	55 74	26	26	M4×0.7×6	39 58	23.4	8	φ3	8.5	3.3
NH20AN NH20BN	AN BN	30	5	12	44	69.8 91.8	32	36 50	M5×0.8×6	50 72	25	12	M6×0.75	5	11
NH25AN NH25BN	AN BN	40	7	12.5	48	79 107	35	35 50	M6×1×9	58 86	33	12	M6×0.75	10	11
NH30AN NH30BN	AN BN	45	9	16	60	85.6 124.6	40	40 60	M8×1.25×10	59 98	36	14	M6×0.75	10	11

形式	レール寸法						基本定格荷重								質量	
	幅 W ₁	高さ H ₁	ピッチ F	取付 ボルト穴 d×D×h	G (参考)	最大長さ L _{0max} ()内SUS	動定格		静定格	静モーメント(N・m)				スライダ (kg)	レール (kg/m)	
							[50km] C ₅₀ (N)	[100km] C ₁₀₀ (N)	C ₀ (N)	M _{RO}	M _{PO}		M _{YO}			
NH15AN NH15BN	15	15	60	4.5×7.5×5.3	20	2 980 (1 800)	14 200 18 100	11 300 14 400	20 700 32 000	108 166	94.5 216	575 1 150	79.5 181	480 965	0.18 0.26	1.6
NH20AN NH20BN	20	18	60	6×9.5×8.5	20	3 960 (3 500)	23 700 30 000	18 800 24 000	32 500 50 500	219 340	185 420	1 140 2 230	155 355	955 1 870	0.33 0.48	2.6
NH25AN NH25BN	23	22	60	7×11×9	20	3 960 (3 500)	33 500 45 500	26 800 36 500	46 000 71 000	360 555	320 725	1 840 3 700	267 610	1 540 3 100	0.55 0.82	3.6
NH30AN NH30BN	28	26	80	9×14×12	20	4 000 (3 500)	41 000 61 000	32 500 48 500	51 500 91 500	490 870	350 1 030	2 290 5 600	292 865	1 920 4 700	0.77 1.3	5.2

備考) ステンレス材スライダの外観形状は標準材外観形状と一部異なります。

*) 基本定格荷重はISO規格 (ISO14728-1、14728-2) に準拠したものと なっています。

C₅₀: 定格疲れ寿命が50kmとなる基本動定格荷重 C₁₀₀: 定格疲れ寿命が100kmとなる基本動定格荷重
基本静定格荷重は静的な許容荷重を示しています。

表 2 材料・表面処理記号

種類	特殊高炭素鋼	ステンレス鋼
表面処理なし	N	K
低温クロムめっき	D	H
ふっ化低温クロムめっき	F	E

備考) 低温クロムめっき: 電解防錆黒色皮膜処理(黒クロムめっき)
ふっ化低温クロムめっき: 低温クロムめっき後、ふっ素樹脂でコーティング処理を施したものの

表 3 精度等級と精度規格

単位: μm

項目	精度等級	精密級	並級
	潤滑 ユニット [NSK K1-L™]	潤滑ユニットNSK K1-Lなし 潤滑ユニットNSK K1-Lあり 食品医療機用NSK K1あり	PH LH FH
組立高さH 組立高さHの相互差 組立幅寸法W ₂ 又はW ₃ 組立幅寸法W ₂ 又はW ₃ の相互差 A面に対するC面の走り平行度 B面に対するD面の走り平行度	組立高さH	±20	±20
	組立高さHの相互差	15① 30②	15① 30②
	組立幅寸法W ₂ 又はW ₃	±30	±30
	組立幅寸法W ₂ 又はW ₃ の相互差	20	25
	A面に対するC面の走り平行度 B面に対するD面の走り平行度	A6ページ参照	A6ページ参照

備考1) 精密級は特殊高炭素鋼に対応します。

備考2) ①は同一レール上の相互差 ②は複数レールでの相互差

備考3) 潤滑ユニット「NSK K1-L™」: NSKリニアガイドに装着して使用します。*多孔性合成樹脂が
多量の潤滑油を含有し、しみ出す油で潤滑機能がパワーアップします。

表 4 防塵仕様記号と防塵部品装着時のスライダ長さ

単位: mm

防塵記号	防塵仕様	標準	ダブルシール 装着時	プロテクター 装着時	ダブルシール +プロテクター 装着時	NSK K1-L 装着時 増加寸法		
			C	E	G			
スライダ 長さ	レール取付穴用 キャップ	なし	A	C	E	G	+10.6 +10.6 +11.6 +12.0	
		あり	B	D	F	H		
	形式	NH15AN	55	-	-	-		+10.6
		NH15BN	74	-	-	-		
		NH20AN	69.8	74.8	75.6	80.6		
		NH20BN	91.8	96.8	97.6	102.6		
		NH25AN	79	84.6	85.4	91		
		NH25BN	107	112.6	113.4	119		
		NH30AN	85.6	92.8	94	101.2		
		NH30BN	124.6	131.8	133	140.2		

備考) ダブルシール: サイドシールを二枚重ねて使用する事で、シール効果を高めます。

プロテクター: 大きな粉塵を排除し、高温、高硬度の粉塵からサイドシールを保護します。

レール取付穴用キャップ: レール取付穴部に切粉等の異物が溜まらないようにします。

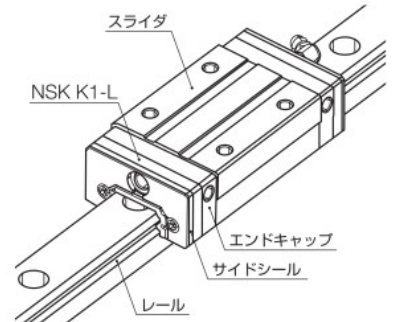


図 2 潤滑ユニット「NSK K1-L™」

表 5 封入潤滑剤

種類	封入 潤滑剤記号	増ちょう剤	基油	基油動粘度 [mm ² /s(40℃)]	使用温度 範囲[℃]	用途
AS2	1	リチウム系	鉱油	130	-10 ~ 110	汎用高荷重用
PS2	2	リチウム系	合成油+合成炭化水素油	15.9	-50 ~ 110	低温、高作動用
LR3	3	リチウム系	合成油	30	-30 ~ 130	高速、中荷重用
LG2	4	リチウム系	鉱油+合成炭化水素油	32	-20 ~ 70	クリーン用
LGU	5	ジウレア系	合成炭化水素油	95.8	-30 ~ 120	クリーン用
NF2	6	ウレア系化合物	合成炭化水素油	26	-40 ~ 100	歯フレッチング用
PARALIQ GA351 無し(防錆油塗布)	7 9	アルミニウムコンプレックス -	パラフィン油 -	-	-40 ~ 120 -	食品機械用 -

表 6 予圧記号とすきま・予圧量

単位: μm

予圧記号	微すきま ZT	微予圧 ZZ	中予圧 ZH	
	T	Z	H	
形式	NH15	-	-4 ~ 0	-7 ~ -3
	NH20	-	-5 ~ 0	-8 ~ -3
	NH25	-	-5 ~ 0	-9 ~ -4
	NH30	-5 ~ 15	-7 ~ 0	-12 ~ -5

備考1) 中予圧は特殊高炭素鋼に対応します。

備考2) 負記号は予圧量(ボールの弾性変形量)を示します。

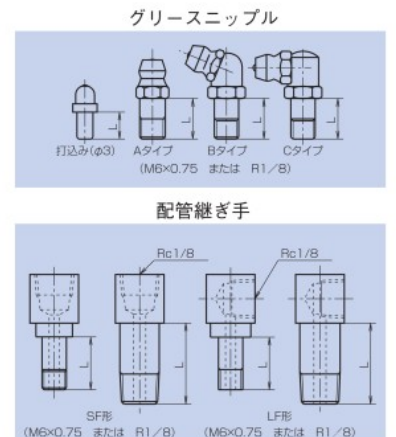


図 3 給油器

NH15の標準給油器は打込み(φ3)ニップル、NH20以上の標準給油器はBタイプグリースニップルです。