

表 7.2 ラジアル軸受 (円すい

表 7.2.1 内輪の許容差及び許容値

呼び内径 d (mm)		平面内平均内径の寸法差 ⁽²⁾ Δd_{mp}										実測内径の寸法差 ⁽²⁾ Δd_s			
		0 級		6 級		5 級		4 級		2 級		4 級		2 級	
												直径系列		直径系列	
												0, 1, 2, 3, 4		0, 1, 2, 3, 4	
を 超 え	以 下	上 限	下 限	上 限	下 限	上 限	下 限	上 限	下 限	上 限	下 限	上 限	下 限	上 限	下 限
0.6 ⁽¹⁾	2.5	0	-8	0	-7	0	-5	0	-4	0	-2.5	0	-4	0	-2.5
2.5	10	0	-8	0	-7	0	-5	0	-4	0	-2.5	0	-4	0	-2.5
10	18	0	-8	0	-7	0	-5	0	-4	0	-2.5	0	-4	0	-2.5
18	30	0	-10	0	-8	0	-6	0	-5	0	-2.5	0	-5	0	-2.5
30	50	0	-12	0	-10	0	-8	0	-6	0	-2.5	0	-6	0	-2.5
50	80	0	-15	0	-12	0	-9	0	-7	0	-4	0	-7	0	-4
80	120	0	-20	0	-15	0	-10	0	-8	0	-5	0	-8	0	-5
120	150	0	-25	0	-18	0	-13	0	-10	0	-7	0	-10	0	-7
150	180	0	-25	0	-18	0	-13	0	-10	0	-7	0	-10	0	-7
180	250	0	-30	0	-22	0	-15	0	-12	0	-8	0	-12	0	-8
250	315	0	-35	0	-25	0	-18	—	—	—	—	—	—	—	—
315	400	0	-40	0	-30	0	-23	—	—	—	—	—	—	—	—
400	500	0	-45	0	-35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
500	630	0	-50	0	-40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
630	800	0	-75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
800	1000	0	-100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1000	1250	0	-125	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1250	1600	0	-160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1600	2000	0	-200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

実測内輪 (又は外輪) 幅の寸法差 ⁽³⁾ ΔB_s (又は ΔC_s)										内輪 (又は外輪) 幅不同 V_{Bs} (又は V_{Cs})				
単 体 軸 受					組 合 せ 軸 受					内輪 (又は外輪) ⁽³⁾		内 輪		
0 級	6 級	5 級	4 級 2 級		0 級 ^{(4) (5)}	6 級 ^{(4) (5)}	5 級 ^{(4) (5)}	4 級 ⁽⁴⁾ 2 級 ⁽⁴⁾		0 級	6 級	5 級	4 級	2 級
上 限	下 限	上 限	下 限	上 限	上 限	下 限	上 限	下 限	上 限	最大	最大	最大	最大	最大
0	-40	0	-40	0	—	—	0	-250	0	12	12	5	2.5	1.5
0	-120	0	-120	0	0	-250	0	-250	0	15	15	5	2.5	1.5
0	-120	0	-120	0	0	-250	0	-250	0	20	20	5	2.5	1.5
0	-120	0	-120	0	0	-250	0	-250	0	20	20	5	2.5	1.5
0	-120	0	-120	0	0	-250	0	-250	0	20	20	5	3	1.5
0	-150	0	-150	0	0	-380	0	-380	0	25	25	6	4	1.5
0	-200	0	-200	0	0	-380	0	-380	0	25	25	7	4	2.5
0	-250	0	-250	0	0	-500	0	-500	0	30	30	8	5	2.5
0	-250	0	-250	0	0	-500	0	-500	0	30	30	8	5	4
0	-300	0	-300	0	0	-500	0	-500	0	30	30	10	6	5
0	-350	0	-350	0	—	—	0	-500	0	35	35	13	—	—
0	-400	0	-400	0	—	—	0	-630	0	40	40	15	—	—
0	-450	0	-450	—	—	—	—	—	—	50	45	—	—	—
0	-500	0	-500	—	—	—	—	—	—	60	50	—	—	—
0	-750	—	—	—	—	—	—	—	—	70	—	—	—	—
0	-1 000	—	—	—	—	—	—	—	—	80	—	—	—	—
0	-1 250	—	—	—	—	—	—	—	—	100	—	—	—	—
0	-1 600	—	—	—	—	—	—	—	—	120	—	—	—	—
0	-2 000	—	—	—	—	—	—	—	—	140	—	—	—	—

注 (1) 0.6mm は、この寸法区分に含まれる。

(2) 円筒穴軸受に適用する。

(3) 外輪の幅の寸法差及び幅不同は、同じ軸受の内輪の値による。なお、5 級、4 級及び 2 級の外輪の幅不同は、表 7.2.2 による。

(4) 組合せ軸受用として製作された個々の軌道輪に適用する。

(5) $d \geq 50\text{mm}$ のテーパ穴の内輪にも適用する。

(6) 深溝玉軸受、アンギュラ玉軸受などの玉軸受に適用する。