

MSUSZ440

New

無限コーティングプレミアム SUS用高能率“Z”エンドミル
MUGEN-COATING PREMIUM 4-Flute High Efficient “Z” End Mill for Stainless Steels

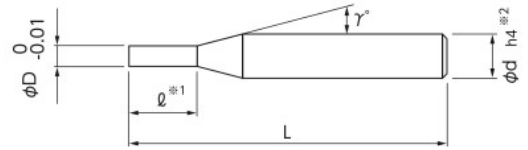


- 不等分・不等リードの採用、さらに刃部の剛性を高めた設計により、びびりを最大限に抑え、高能率な加工を実現！
- ステンレスの側面加工・溝加工・ドリリングによるアプローチに対応した多機能な性能を実現する新開発の特殊刃形状を採用。
- 耐熱性の高い無限コーティングプレミアムを採用し、長寿命で安定した加工が可能。
- 全62サイズ、刃長が刃径の2倍と3倍（一部サイズ）をラインナップ。
- Unequal flute spacing, unequal helix angle and high rigid end profile design to minimize chatter realize high efficient machining.
- New developed special edge profile realized multi-functional performance of side milling, slot milling and drilling approaches on stainless steel.
- Optimized high heat-resistance MUGEN-COATING PREMIUM to realize stable long time machining.
- Total 62 sizes, some sizes line up with L/D=2 or 3.



※2019年11月発売 ※Released in November, 2019.

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00152-01020	1	2	12°	4	50	5,000
08-00152-01030		3	12°	4	50	5,200
08-00152-01120	1.1	2.2	12°	4	50	6,000
08-00152-01220	1.2	2.4	12°	4	50	6,000
08-00152-01320	1.3	2.6	12°	4	50	6,000
08-00152-01420	1.4	2.8	12°	4	50	6,000
08-00152-01520	1.5	3	12°	4	50	6,000
08-00152-01530		4.5	12°	4	50	6,400
08-00152-01620	1.6	3.2	12°	6	50	6,300
08-00152-01720	1.7	3.4	12°	6	50	6,300
08-00152-01820	1.8	3.6	12°	6	50	6,300
08-00152-01920	1.9	3.8	12°	6	50	6,300
08-00152-02020	2	4	12°	6	50	6,300
08-00152-02030		6	12°	6	60	6,700
08-00152-02120	2.1	4.2	12°	6	50	6,300
08-00152-02220	2.2	4.4	12°	6	50	6,300
08-00152-02320	2.3	4.6	12°	6	50	6,300
08-00152-02420	2.4	4.8	12°	6	50	6,300
08-00152-02520	2.5	5	12°	6	50	6,300
08-00152-02530		7.5	12°	6	60	6,800
08-00152-02620	2.6	5.2	12°	6	50	6,300
08-00152-02720	2.7	5.4	12°	6	50	6,300
08-00152-02820	2.8	5.6	12°	6	50	6,300
08-00152-02920	2.9	5.8	12°	6	50	6,300
08-00152-03020	3	6	12°	6	50	6,300
08-00152-03030		9	12°	6	60	6,700
08-00152-03120	3.1	6.2	12°	6	50	6,600
08-00152-03220	3.2	6.4	12°	6	50	6,600
08-00152-03320	3.3	6.6	12°	6	50	6,600
08-00152-03420	3.4	6.8	12°	6	50	6,600



- ※1 刃長は、規格表の数値に対し0.1mm長くしております。
The practical Length of Cut is 0.1mm longer than the specification table.
- ※2 シャンク公差はJIS規格でh4となりますが、当社では-0.001mm~-0.003mmの範囲[0.002mm]で生産しております。
Shank tolerance is h4(JIS). NS TOOL produces within 0.002mm from -0.001mm~-0.003mm.

被削材 Work Material

ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy
◎	○

単位 [寸法: mm / 価格: 円] Unit [Size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00152-03520	3.5	7	12°	6	50	6,600
08-00152-03530		10.5	12°	6	60	7,100
08-00152-03620	3.6	7.2	12°	6	50	6,600
08-00152-03720	3.7	7.4	12°	6	50	6,600
08-00152-03820	3.8	7.6	12°	6	50	6,600
08-00152-03920	3.9	7.8	12°	6	50	6,600
08-00152-04020	4	8	12°	6	50	6,600
08-00152-04030		12	12°	6	60	7,000
08-00152-04120	4.1	8.2	12°	6	50	7,000
08-00152-04220	4.2	8.4	12°	6	50	7,000
08-00152-04320	4.3	8.6	12°	6	50	7,000
08-00152-04420	4.4	8.8	12°	6	50	7,000
08-00152-04520	4.5	9	12°	6	50	7,000
08-00152-04530		13.5	12°	6	60	7,500
08-00152-04620	4.6	9.2	12°	6	50	7,000
08-00152-04720	4.7	9.4	12°	6	50	7,000
08-00152-04820	4.8	9.6	12°	6	50	7,000
08-00152-04920	4.9	9.8	12°	6	50	7,000
08-00152-05020	5	10	12°	6	50	7,000
08-00152-05030		15	12°	6	60	7,500
08-00152-05120	5.1	10.2	12°	6	50	7,600
08-00152-05220	5.2	10.4	12°	6	50	7,600
08-00152-05320	5.3	10.6	12°	6	50	7,600
08-00152-05420	5.4	10.8	12°	6	50	7,600
08-00152-05520	5.5	11	12°	6	50	7,600
08-00152-05530		16.5	12°	6	60	8,200
08-00152-05620	5.6	11.2	12°	6	50	7,600
08-00152-05720	5.7	11.4	12°	6	50	7,600
08-00152-05820	5.8	11.6	12°	6	50	7,600
08-00152-05920	5.9	11.8	12°	6	50	7,600
08-00152-06020	6	12	—	6	60	7,300
08-00152-06030		18	—	6	60	7,600

オーダー方法

MSUSZ440 刃径(D)×刃長(ℓ)を指示してください。
When you order, indicate MSUSZ440 (D)×(ℓ).

- ※(γ)は参考値です。
- ※(γ) is reference value.