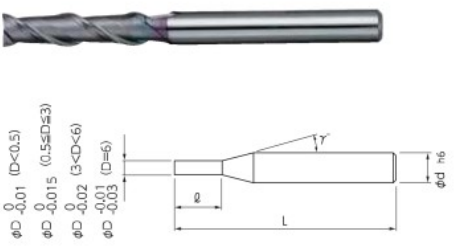


CBN
Diamond
タイヤコネクツ
Square
Long Neck Square
Ball
Long Neck Ball
Radius
Long Neck Radius
Taper
Taper Ball
Thread milling
Chamfering

MXH240

無限コーティングプレミアム リード40 エンドミル 2枚刃
MUGEN-COATING PREMIUM 2-Flute LEAD40 End Mill



- 無限コーティングプレミアムの採用により、ステンレス鋼・チタン等の耐熱合金に対応。
- 刃長は刃径の4倍で40° ネジレを採用。
- 深い加工もスムーズに加工でき、ロング刃でありながら加工面の倒れを最小限に抑制。
- Applicable for heat resistance alloy such as stainless steels and titanium alloy by MUGEN-COATING PREMIUM.
- L/D=4 and helix 40° is suitable for deep machining with minimum deflection of cutting up-right surface.



被削材 Work Material

炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels ~ 55HRC	ステンレス鋼 Stainless Steels
○	○	○	○	○
チタン合金 Titanium Alloy	超耐熱合金 Heat Resistance Alloy			
○	○			

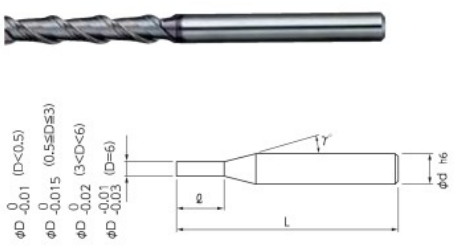
単位 [寸法 : mm / 価格 : 円]
Unit [Size : mm / Retail Price : JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00008-00030	0.3	1.2	12°	4	45	5,600
08-00008-00040	0.4	1.6	12°	4	45	5,600
08-00008-00050	0.5	2	12°	4	45	3,500
08-00008-00080	0.8	3.2	12°	4	45	3,600
08-00008-00100	1	4	12°	4	45	3,200
08-00008-00120	1.2	4.8	12°	4	45	3,800
08-00008-00150	1.5	6	12°	4	45	3,200
08-00008-00180	1.8	7.2	12°	4	45	3,800
08-00008-00200	2	8	12°	4	45	3,200
08-00008-00250	2.5	10	12°	4	45	3,200
08-00008-00300	3	12	12°	6	50	4,300
08-00008-00400	4	16	12°	6	55	4,300
08-00008-00500	5	20	12°	6	60	5,300
08-00008-00600	6	24	-	6	65	5,400

オーダー方法 MXH240 刃径(D)を指示してください。
When you order, indicate MXH240 (D).
※(γ)は参考値です。
※(γ) is reference value.
●切削条件表はD-011に記載
●Recommended Milling Conditions are shown on page D-011.

MXH245

無限コーティングプレミアム リード45 エンドミル 2枚刃
MUGEN-COATING PREMIUM 2-Flute LEAD45 End Mill



- 無限コーティングプレミアムの採用により、ステンレス鋼・チタン等の耐熱合金に対応。
- 刃長は刃径の5倍で45° ネジレを採用。
- 超ロング刃でありながら加工面の倒れを最小限に抑制。
- Applicable for heat resistance alloy such as stainless steels and titanium alloy by MUGEN-COATING PREMIUM.
- L/D=5 and helix 45° to minimize the milling deflection even though the long cutting length design.



被削材 Work Material

炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels ~ 55HRC	ステンレス鋼 Stainless Steels
○	○	○	○	○
チタン合金 Titanium Alloy	超耐熱合金 Heat Resistance Alloy			
○	○			

単位 [寸法 : mm / 価格 : 円]
Unit [Size : mm / Retail Price : JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00009-00030	0.3	1.5	12°	4	45	7,800
08-00009-00040	0.4	2	12°	4	45	7,800
08-00009-00050	0.5	2.5	12°	4	45	4,900
08-00009-00080	0.8	4	12°	4	45	4,900
08-00009-00100	1	5	12°	4	45	4,400
08-00009-00120	1.2	6	12°	4	45	4,900
08-00009-00150	1.5	7.5	12°	4	45	4,400
08-00009-00180	1.8	9	12°	4	50	4,900
08-00009-00200	2	10	12°	4	50	4,400
08-00009-00250	2.5	12.5	12°	4	50	4,400
08-00009-00300	3	15	12°	6	55	5,800
08-00009-00400	4	20	12°	6	60	6,100
08-00009-00500	5	25	12°	6	65	6,800
08-00009-00600	6	30	-	6	75	7,100

オーダー方法 MXH245 刃径(D)を指示してください。
When you order, indicate MXH245 (D).
※(γ)は参考値です。
※(γ) is reference value.
●切削条件表はD-012に記載
●Recommended Milling Conditions are shown on page D-012.