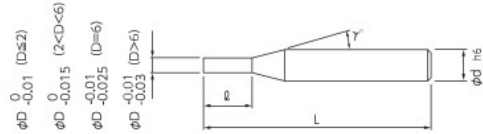


MX240

無限コーティング リード40エンドミル 2枚刃
MUGEN-COATING 2-Flute LEAD40 End Mill



- 刃長は刃径の4倍で40°ネジレを採用。
- 深い加工もスムーズに加工でき、ロング刃でありながら加工面の倒れを最小限に抑制。
- L/D=4 and helix 40° is suitable for deep machining with minimum deflection of cutting up-right surface.



被削材 Work Material

炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミニウム合金 Aluminum Alloy	銅 Copper	樹脂 Resin
			～55HRC	55HRC～					
◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○

単位 [寸法: mm / 価格: 円]
Unit [Size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(L)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャン径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00040-00030	0.3	1.2	12°	4	45	5,100
08-00040-00040	0.4	1.6	12°	4	45	5,100
08-00040-00050	0.5	2	12°	4	45	3,200
08-00040-00060	0.6	2.4	12°	4	45	2,900
08-00040-00070	0.7	2.8	12°	4	45	3,200
08-00040-00080	0.8	3.2	12°	4	45	3,200
08-00040-00090	0.9	3.6	12°	4	45	3,200
08-00040-00100	1	4	12°	4	45	2,900
08-00040-00110	1.1	4.4	12°	4	45	4,300
08-00040-00120	1.2	4.8	12°	4	45	3,500
08-00040-00130	1.3	5.2	12°	4	45	4,400
08-00040-00140	1.4	5.6	12°	4	45	4,400
08-00040-00150	1.5	6	12°	4	45	2,900
08-00040-00160	1.6	6.4	12°	4	45	4,400
08-00040-00170	1.7	6.8	12°	4	45	4,400
08-00040-00180	1.8	7.2	12°	4	45	3,500
08-00040-00190	1.9	7.6	12°	4	45	4,400
08-00040-00200	2	8	12°	4	45	2,900
08-00040-00210	2.1	8.4	12°	4	45	4,400
08-00040-00220	2.2	8.8	12°	4	45	4,400
08-00040-00230	2.3	9.2	12°	4	45	4,400
08-00040-00240	2.4	9.6	12°	4	45	4,400
08-00040-00250	2.5	10	12°	4	45	2,900
08-00040-00260	2.6	10.4	12°	4	50	5,000
08-00040-00270	2.7	10.8	12°	4	50	5,000
08-00040-00280	2.8	11.2	12°	4	50	5,000
08-00040-00290	2.9	11.6	12°	4	50	5,000
08-00040-00300	3	12	12°	6	50	3,600
08-00040-00310	3.1	12.4	12°	6	50	5,300
08-00040-00320	3.2	12.8	12°	6	50	5,300
08-00040-00330	3.3	13.2	12°	6	50	5,300
08-00040-00340	3.4	13.6	12°	6	50	5,300

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(L)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャン径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00040-00350	3.5	14	12°	6	50	4,700
08-00040-00360	3.6	14.4	12°	6	50	5,300
08-00040-00370	3.7	14.8	12°	6	50	5,300
08-00040-00380	3.8	15.2	12°	6	50	5,300
08-00040-00390	3.9	15.6	12°	6	50	5,300
08-00040-00400	4	16	12°	6	55	3,900
08-00040-00410	4.1	16.4	12°	6	55	5,300
08-00040-00420	4.2	16.8	12°	6	55	5,300
08-00040-00430	4.3	17.2	12°	6	55	5,300
08-00040-00440	4.4	17.6	12°	6	55	5,300
08-00040-00450	4.5	18	12°	6	55	5,400
08-00040-00460	4.6	18.4	12°	6	55	6,000
08-00040-00470	4.7	18.8	12°	6	55	6,000
08-00040-00480	4.8	19.2	12°	6	55	6,000
08-00040-00490	4.9	19.6	12°	6	55	6,000
08-00040-00500	5	20	12°	6	60	4,400
08-00040-00510	5.1	20.4	12°	6	60	6,000
08-00040-00520	5.2	20.8	12°	6	60	6,000
08-00040-00530	5.3	21.2	12°	6	60	6,000
08-00040-00540	5.4	21.6	12°	6	60	6,000
08-00040-00550	5.5	22	12°	6	65	5,400
08-00040-00560	5.6	22.4	12°	6	65	6,300
08-00040-00570	5.7	22.8	12°	6	65	6,300
08-00040-00580	5.8	23.2	12°	6	65	6,300
08-00040-00590	5.9	23.6	12°	6	65	6,300
08-00040-00600	6	24	—	6	65	4,500
08-00040-00700	7	28	12°	8	90	11,600
08-00040-00800	8	32	—	8	90	10,600
08-00040-00900	9	36	12°	10	100	19,800
08-00040-01000	10	40	—	10	100	11,600
08-00040-01200	12	48	—	12	105	19,800

オーダー方法

MX240 刃径(D)を指示してください。 ※(γ)は参考値です。
When you order, indicate MX240 (D). ※(γ) is reference value.

- 切削条件表はD-024に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page D-024.

CBN Cubic Boron Nitride	ダイヤモンド Diamond	スウェーデン Square	ロングネック Long Neck Square	ボール Ball	ロングネック Long Neck Ball	ラジアス Radius	ロングネック Long Neck Radius	テーパ Taper	テーパ Taper Ball	テーパ Taper Radius	ドリル Drilling	ねじ切り Thread milling	面取り Chamfering
PCD・単結晶 PCD-Monocrystal	コーティング Coating	コーティング Coating	コーティング Coating	コーティング Coating	コーティング Coating	コーティング Coating	コーティング Coating	コーティング Coating	コーティング Coating	コーティング Coating			