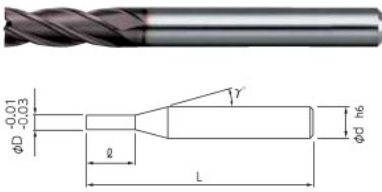


CBN  
Diamond  
タイヤコネクツ  
Square  
Long Neck Square  
ボール  
ボール  
ラジウス  
ラジウス  
テーパ  
テーパ  
テーパ  
テーパ  
ドリル  
ねじ切り  
面取り

# MSE430P

無限コーティング 4枚刃ピンカドエンドミル  
MUGEN-COATING 4-Flute Sharp Edge End Mill



- ピンカドで非鉄から鋼材まで幅広く切削可能。
- 倒れの少ない仕上げ加工が可能。
- It can be cut from nonferrous to steels due to the sharp edges.
- Minimize tool deflection for accurate finishing.



### 被削材 Work Material

炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	
			~ 55HRC	55HRC ~
◎	◎	◎	◎	◎
◎	◎	◎	◎	◎
◎	◎	◎	◎	◎

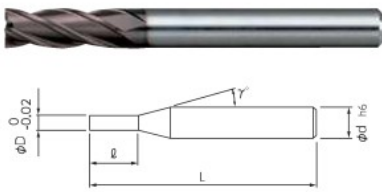
単位 [寸法 : mm / 価格 : ¥]  
Unit [Size : mm / Retail Price : JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00112-00100	1	2.5	9°	4	45	5,200
08-00112-00150	1.5	4	9°	4	45	5,200
08-00112-00200	2	5	9°	4	45	3,700
08-00112-00250	2.5	7	9°	4	45	3,700
08-00112-00300	3	8	9°	4	50	4,200
08-00112-00400	4	10	—	4	50	4,300
08-00112-00500	5	13	9°	6	55	4,500
08-00112-00600	6	15	—	6	55	4,700
08-00112-00800	8	20	—	8	65	8,100
08-00112-01000	10	25	—	10	75	10,700
08-00112-01200	12	30	—	12	80	15,100

**オーダー方法** MSE430P 刃径 (D) を指示してください。  
When you order, indicate MSE430P (D).  
※(γ)は参考値です。  
※(γ) is reference value.  
●切削条件表はD-042に記載  
●Recommended Milling Conditions are shown on page D-042.

# MSE430

無限コーティング 4枚刃エンドミル  
MUGEN-COATING 4-Flute End Mill



- 4枚刃エンドミルに、NS独自の無限コーティングを採用。
- 生材から高硬度材まで幅広く切削が可能。
- ▲の規格は在庫が無くなり次第、販売終了となります。
- Our original MUGEN-COATING has been put on 4-flute end mill.
- It can be cut from non-hardened materials to hardened materials.
- ▲: The sizes will no longer be on sale after the stock runs out.



### 被削材 Work Material

炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	
			~ 55HRC	55HRC ~
◎	◎	◎	◎	◎
◎	◎	◎	◎	◎
◎	◎	◎	◎	◎

単位 [寸法 : mm / 価格 : ¥]  
Unit [Size : mm / Retail Price : JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00110-00100	1	2.5	9°	4	45	4,900
08-00110-00150	1.5	4	9°	4	45	4,900
08-00110-00200	2	5	9°	4	45	3,000
08-00110-00250	2.5	7	9°	4	45	3,000
08-00110-00300	3	8	9°	6	50	3,100
08-00110-00350	3.5	9	9°	6	50	6,500
08-00110-00400	4	10	9°	6	50	3,500
08-00110-00450	4.5	12	9°	6	55	7,000
08-00110-00500	5	13	9°	6	55	3,600
08-00110-00550	5.5	14	9°	6	55	7,500
08-00110-00600	6	15	—	6	55	3,800
08-00110-00650	6.5	17	9°	8	60	12,800
08-00110-00700	7	18	9°	8	65	10,700
08-00110-00750	7.5	19	9°	8	65	13,500
08-00110-00800	8	20	—	8	65	7,700
08-00110-00850	8.5	22	9°	10	70	16,800
08-00110-00900	9	23	9°	10	70	16,800
08-00110-00950	9.5	24	9°	10	75	19,400
08-00110-01000	10	25	—	10	75	10,300
08-00110-01200	12	30	—	12	80	14,100
▲ 08-00110-01400	14	35	—	12	100	38,400
▲ 08-00110-01500	15	40	9°	16	110	46,000
▲ 08-00110-01600	16	40	—	16	110	46,000
▲ 08-00110-01800	18	45	—	16	120	63,900
▲ 08-00110-02000	20	50	—	20	135	71,600

**オーダー方法** MSE430 刃径 (D) を指示してください。  
When you order, indicate MSE430 (D).  
※(γ)は参考値です。  
※(γ) is reference value.  
●切削条件表はD-042に記載  
●Recommended Milling Conditions are shown on page D-042.