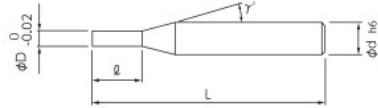


MSE245

無限コーティング 2枚刃エンドミル
MUGEN-COATING 2-Flute End Mill



- 2枚刃エンドミルに、NS独自の無限コーティングを採用。
- 30° ネジレに比べ切削抵抗を軽減。
- Our original MUGEN-COATING has been put on 2-flute end mill.
- Compared with 30° helix angle, it can be reduced cutting resistance.



被削材 Work Material

炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels ~ 55HRC	ステンレス鋼 Stainless Steels
○	○	○	○	○
チタン合金 Titanium Alloy	アルミニウム合金 Aluminum Alloy	銅 Copper	樹脂 Resin	超耐熱合金 Heat Resistance Alloy
○	○	○	○	○

単位 [寸法 : mm / 価格 : 円]
Unit [Size : mm / Retail Price : JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00120-00200	2	5	9°	4	45	4,800
08-00120-00250	2.5	7	9°	4	45	4,800
08-00120-00300	3	8	9°	6	50	6,200
08-00120-00400	4	10	9°	6	50	6,500
08-00120-00500	5	13	9°	6	55	7,000
08-00120-00600	6	15	—	6	55	7,200
08-00120-00800	8	20	—	8	65	10,900
08-00120-01000	10	25	—	10	75	12,800
08-00120-01200	12	30	—	12	80	20,800

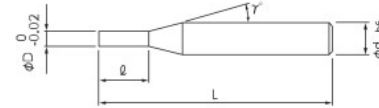
オーダー方法 MSE245 刃径 (D) を指示してください。
When you order, indicate MSE245 (D).

※(γ)は参考値です。
※(γ) is reference value.

- 切削条件表はD-046に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page D-046.

MSE345

無限コーティング 3枚刃エンドミル
MUGEN-COATING 3-Flute End Mill



- 3枚刃エンドミルに、NS独自の無限コーティングを採用。
- 30° ネジレに比べ切削抵抗を軽減。
- ▲の規格は在庫が無くなり次第、販売終了となります。
- Our original MUGEN-COATING has been put on 3-flute end mill.
- Compared with 30° helix angle, it can be reduced cutting resistance.
- ▲: The sizes will no longer be on sale after the stock runs out.



被削材 Work Material

炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels ~ 55HRC	ステンレス鋼 Stainless Steels
○	○	○	○	○
チタン合金 Titanium Alloy	アルミニウム合金 Aluminum Alloy	銅 Copper	樹脂 Resin	超耐熱合金 Heat Resistance Alloy
○	○	○	○	○

単位 [寸法 : mm / 価格 : 円]
Unit [Size : mm / Retail Price : JPY]

▲ 生産終了品 Discontinued Item

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00130-00300	3	8	9°	6	50	6,200
08-00130-00400	4	10	9°	6	50	6,500
08-00130-00500	5	13	9°	6	55	7,000
08-00130-00600	6	15	—	6	55	7,200
08-00130-00800	8	20	—	8	65	10,900
08-00130-01000	10	25	—	10	75	12,800
08-00130-01200	12	30	—	12	80	20,800
▲ 08-00130-01600	16	40	—	16	110	48,600
▲ 08-00130-02000	20	50	—	20	135	75,500

オーダー方法 MSE345 刃径 (D) を指示してください。
When you order, indicate MSE345 (D).

※(γ)は参考値です。
※(γ) is reference value.

- 切削条件表はD-048に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page D-048.

CBN
Cubic Boron Nitride

ダイヤモンド
Diamond

スクエア
Square

ロングネックスクエア
Long Neck Square

ボール
Ball

ロングネックボール
Long Neck Ball

ラジアス
Radius

ロングネックラジアス
Long Neck Radius

テーパ
Taper

テーパボール
Taper Ball

テーパラジアス
Taper Radius

ドリル
Drilling

ねじ切り
Thread milling

面取り
Chamfering