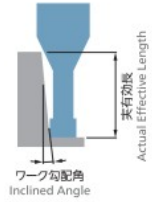
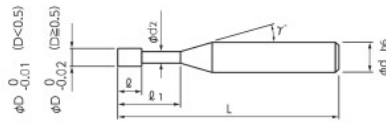


MHRH230

無限コーティングプレミアム 高硬度用2枚刃ロングネックエンドミル
MUGEN-COATING PREMIUM 2-Flute Long Neck End Mill for Hardened Steel



- 無限コーティングプレミアムの採用により、高硬度材の加工に長寿命！加工精度も向上！
- 全134サイズ！
- MUGEN-COATING PREMIUM to improve accuracy and tool life on machining hardened steels!
- Total 134 sizes!



被削材 Work Material

調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	超耐熱合金 Heat Resistance Alloy
	~ 55HRC	55HRC ~			
○	○	○	○	○	○

単位 [寸法 : mm / 価格 : 円] Unit [Size : mm / Retail Price : JPY]

コードNo. Code No.	(D) 刃径 Dia.	(L) 有効長 Effective Length	(L) 刃長 Length of Cut	(d2) 首下径 Neck Dia.	(γ) 首角 Neck Taper Angle	(d) シャンク径 Shank Dia.	(L) 全長 Overall Length	標準価格 Retail Price	ワーク勾配角に対する実有効長 Actual effective length depending on inclined angle of workpiece.				
									30°	1°	1°30'	2°	3°
									08-00207-01003	0.1	0.3	0.08	0.085
08-00207-01005	0.5	45	11,400	0.56	0.58	0.61	0.64	0.71					
08-00207-01007	0.75	45	12,500	0.82	0.86	0.90	0.94	1.05					
08-00207-01010	1	45	14,000	1.08	1.13	1.18	1.24	1.38					
08-00207-01503	0.15	0.3	0.12	0.13	12°	4	45	9,700	0.36	0.38	0.40	0.42	0.46
08-00207-01505		0.5					45	10,500	0.57	0.60	0.62	0.66	0.73
08-00207-01507		0.75					45	11,500	0.83	0.87	0.91	0.96	1.06
08-00207-01510		1					45	11,500	1.09	1.14	1.20	1.25	1.39
08-00207-01515	1.5	45	12,500	1.61	1.69	1.77	1.85	2.06					
08-00207-02005	0.2	0.5	0.15	0.18	12°	4	45	7,200	0.57	0.60	0.62	0.66	0.73
08-00207-02007		0.75					45	7,400	0.83	0.87	0.91	0.96	1.06
08-00207-02010		1					45	7,800	1.09	1.14	1.20	1.25	1.39
08-00207-02015		1.5					45	9,400	1.61	1.69	1.77	1.85	2.06
08-00207-02020	2	45	10,600	2.13	2.23	2.34	2.45	2.72					
08-00207-02025	2.5	45	10,600	2.66	2.78	2.91	3.05	3.39					
08-00207-02030	3	45	11,000	3.18	3.32	3.48	3.65	4.06					
08-00207-03010	0.3	1	0.25	0.28	12°	4	45	6,300	1.09	1.14	1.20	1.25	1.39
08-00207-03015		1.5					45	6,300	1.61	1.69	1.77	1.85	2.06
08-00207-03020		2					45	7,800	2.13	2.23	2.34	2.45	2.72
08-00207-03025		2.5					45	8,100	2.66	2.78	2.91	3.05	3.39
08-00207-03030	3	45	8,100	3.18	3.32	3.48	3.65	4.06					
08-00207-04010	0.4	1	0.3	0.37	12°	4	45	4,600	1.12	1.17	1.22	1.28	1.43
08-00207-04015		1.5					45	4,600	1.64	1.71	1.79	1.88	2.09
08-00207-04020		2					45	4,600	2.16	2.26	2.36	2.48	2.76
08-00207-04025		2.5					45	4,600	2.68	2.80	2.93	3.08	3.42
08-00207-04030	3	45	4,600	3.20	3.35	3.50	3.68	4.09					
08-00207-04035	3.5	45	4,600	3.72	3.89	4.08	4.28	4.75					
08-00207-04040	4	45	4,600	4.25	4.44	4.65	4.88	5.42					
08-00207-04050	5	45	4,600	5.29	5.53	5.79	6.08	6.75					
08-00207-04060	6	45	5,700	6.33	6.62	6.93	7.27	8.08					
08-00207-04080	8	45	10,000	8.42	8.80	9.21	9.67	10.74					
08-00207-04100	10	45	11,000	10.50	10.98	11.49	12.07	13.40					
08-00207-05010	0.5	1	0.4	0.46	12°	4	45	3,300	1.14	1.19	1.25	1.31	1.46
08-00207-05015		1.5					45	3,300	1.66	1.74	1.82	1.91	2.12
08-00207-05020		2					45	3,300	2.18	2.28	2.39	2.51	2.79
08-00207-05025		2.5					45	3,300	2.71	2.83	2.96	3.11	3.45

オーダー方法 MHRH230 刃径(D) × 有効長(L) を指示してください。 ※(γ)は参考値です。
When you order, indicate MHRH230 (D) × (L). ※(γ) is reference value.

- 切削条件表はD-069に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page D-069.