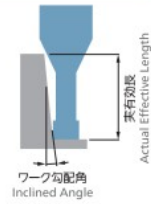
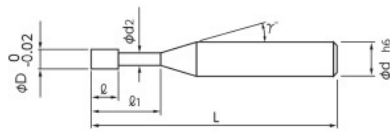


MHR430

無限コーティング 4枚刃ロングネックエンドミル (深リブ用)
MUGEN-COATING 4-Flute Long Neck End Mill



- NSオリジナルの深リブ用エンドミルに、無限コーティングを採用。
- 狭くて深い加工に適した首逃げタイプ。
- MUGEN-COATING has been put on our original end mill for deep rib.
- It is very suitable for cutting on narrow and deep rib by long neck end mill.

被削材 Work Material

炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミニウム合金 Aluminum Alloy	銅 Copper	樹脂 Resin
			~55HRC	55HRC~					
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

単位 [寸法 : mm / 価格 : 円] Unit [Size : mm / Retail Price : JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ ₁)有効長 Effective Length	(ℓ)刃長 Length of Cut	(d ₂)首下径 Neck Dia.	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price	ワーク勾配角に対する実有効長 Actual effective length depending on inclined angle of workpiece.				
									30°	1°	1°30'	2°	3°
08-00210-01004	1	4	1.5	0.95	12°	4	50	4,000	4.29	4.48	4.69	4.92	5.46
08-00210-01006		6					50	4,000	6.37	6.66	6.97	7.32	8.11
08-00210-01008		8					50	4,000	8.46	8.84	9.25	9.71	10.77
08-00210-01010		10					50	4,000	10.55	11.02	11.53	12.10	13.42
08-00210-01012		12					50	4,000	12.63	13.20	13.82	14.49	16.08
08-00210-01016		16					50	6,400	16.80	17.55	18.38	19.28	21.39
08-00210-01106	1.1	6	1.7	1.05	12°	4	50	7,000	6.37	6.66	6.97	7.32	8.11
08-00210-01110		10					50	7,000	10.55	11.02	11.53	12.10	13.42
08-00210-01116		16					60	9,000	16.80	17.55	18.38	19.28	21.39
08-00210-01206	1.2	6	1.8	1.15	12°	4	50	4,000	6.37	6.66	6.97	7.32	8.11
08-00210-01208		8					50	4,000	8.46	8.84	9.25	9.71	10.77
08-00210-01210		10					50	4,000	10.55	11.02	11.53	12.10	13.42
08-00210-01212		12					50	4,000	12.63	13.20	13.82	14.49	16.08
08-00210-01216	16	60	5,600	16.80	17.55	18.38	19.28	21.39					
08-00210-01306	1.3	6	1.9	1.25	12°	4	50	7,000	6.37	6.66	6.97	7.32	8.11
08-00210-01312		12					50	7,000	12.63	13.20	13.82	14.49	16.08
08-00210-01318		18					60	9,000	18.89	19.73	20.66	21.67	24.04
08-00210-01406	1.4	6	2.1	1.35	12°	4	50	4,000	6.37	6.66	6.97	7.32	8.11
08-00210-01408		8					50	4,000	8.46	8.84	9.25	9.71	10.77
08-00210-01410		10					50	4,000	10.55	11.02	11.53	12.10	13.42
08-00210-01412		12					50	4,000	12.63	13.20	13.82	14.49	16.08
08-00210-01414		14					60	4,000	14.72	15.38	16.10	16.89	18.73
08-00210-01416		16					60	5,600	16.80	17.55	18.38	19.28	21.39
08-00210-01422	22	60	7,200	23.06	24.09	25.22	26.46	Free					
08-00210-01506	1.5	6	2.3	1.45	12°	4	50	4,000	6.37	6.66	6.97	7.32	8.11
08-00210-01508		8					50	4,000	8.46	8.84	9.25	9.71	10.77
08-00210-01510		10					50	4,000	10.55	11.02	11.53	12.10	13.42
08-00210-01512		12					50	4,000	12.63	13.20	13.82	14.49	16.08
08-00210-01514		14					60	4,000	14.72	15.38	16.10	16.89	18.73
08-00210-01516		16					60	4,000	16.80	17.55	18.38	19.28	21.39
08-00210-01518		18					60	4,000	18.89	19.73	20.66	21.67	24.04
08-00210-01520		20					60	4,000	20.97	21.91	22.94	24.07	Free

オーダー方法

MHR430 刃径 (D) × 有効長 (ℓ₁) を指示してください。
When you order, indicate MHR430 (D) × (ℓ₁).

※ (γ) は参考値です。
※ (γ) is reference value.

● 切削条件表は D-090I に記載

● Recommended Milling Conditions are shown on page D-090.

CBN Cubic Boron Nitride	ダイヤモンド Diamond	コーティング Coating	PCD・単結晶 PCD・Monocrystal
ロングネック Long Neck Square	ロングネック Long Neck Square	コーティング Coating	ロングネック Long Neck Square
ボール Ball	ボール Ball	コーティング Coating	ボール Ball
ロングネック Long Neck Radius	ロングネック Long Neck Radius	コーティング Coating	ロングネック Long Neck Radius
テーパ Taper	テーパ Taper	コーティング Coating	テーパ Taper
ドリル Drilling	ドリル Drilling	コーティング Coating	ドリル Drilling
ねじ切り Thread milling	ねじ切り Thread milling	コーティング Coating	ねじ切り Thread milling
面取り Chamfering	面取り Chamfering	コーティング Coating	面取り Chamfering