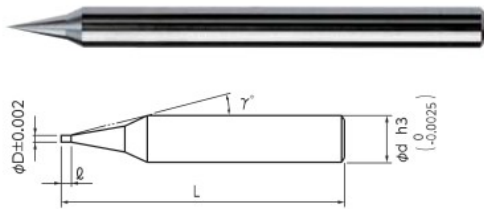


NSME100

超微細加工用エンドミル “マイクロエッジ”
Micro End Mill “MICRO EDGE”



- 超高精度仕様、刃径公差±2μm、シャンク公差h3(真円度0.1μm)。
- 1枚刃直刃タイプ、φ0.01～φ0.05まで5アイテムを用意。
- Ultra-high-precision accuracy is guaranteed with ±2μm tolerance of flute diameter and h3 tolerance of shank diameter (circularity 0.1μm).
- One straight flute, 5 items from 0.01 to 0.05mm diameter.



被削材 Work Material

炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	
			～55HRC	55HRC～
○	○	○		
ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミニウム合金 Aluminum Alloy	銅 Copper	樹脂 Resin
○	○	◎	◎	◎

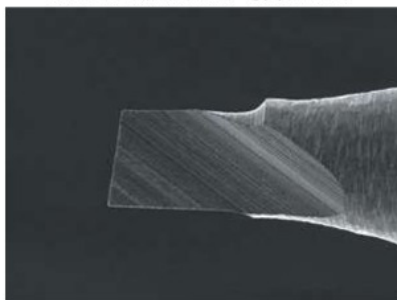
単位 [寸法: mm / 価格: 円]
Unit [Size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(L)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
01-00001-00010	0.01	0.01	15°	4	45	35,000
01-00001-00020	0.02	0.02	15°	4	45	28,000
01-00001-00030	0.03	0.03	15°	4	45	24,000
01-00001-00040	0.04	0.04	15°	4	45	20,000
01-00001-00050	0.05	0.05	15°	4	45	18,000

オーダー方法

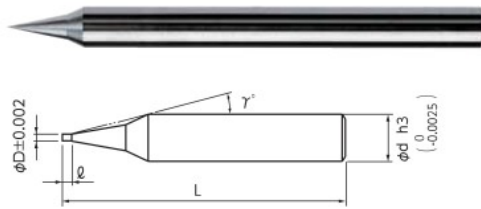
NSME100 刃径(D)を指示してください。
When you order, indicate NSME100 (D).
※(γ)は参考値です。
※(γ) is reference value.

走査電子顕微鏡(SEM) 写真(600倍)



NSME230

超微細加工用エンドミル “マイクロエッジ”
Micro End Mill “MICRO EDGE”



- 超高精度仕様、刃径公差±2μm、シャンク公差h3(真円度0.1μm)。
- 2枚刃30°ネジレタイプ、φ0.03～φ0.09まで7アイテムを用意。
- Ultra-high-precision accuracy is guaranteed with ±2μm tolerance of flute diameter and h3 tolerance of shank diameter (circularity 0.1μm).
- Two flutes in 30 deg. 7 items from 0.03 to 0.09mm diameter.



被削材 Work Material

炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	
			～55HRC	55HRC～
○	○	○		
ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミニウム合金 Aluminum Alloy	銅 Copper	樹脂 Resin
○	○	◎	◎	◎

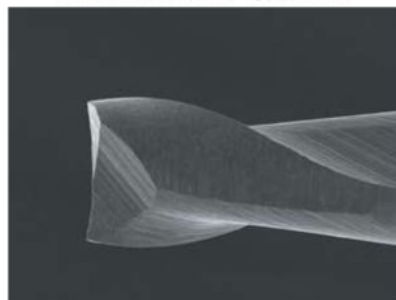
単位 [寸法: mm / 価格: 円]
Unit [Size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(L)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
01-00002-00030	0.03	0.045	15°	4	45	24,000
01-00002-00040	0.04	0.060	15°	4	45	20,000
01-00002-00050	0.05	0.075	15°	4	45	18,000
01-00002-00060	0.06	0.090	15°	4	45	16,000
01-00002-00070	0.07	0.105	15°	4	45	14,000
01-00002-00080	0.08	0.120	15°	4	45	12,000
01-00002-00090	0.09	0.135	15°	4	45	11,000

オーダー方法

NSME230 刃径(D)を指示してください。
When you order, indicate NSME230 (D).
※(γ)は参考値です。
※(γ) is reference value.

走査電子顕微鏡(SEM) 写真(600倍)



CBN Cubic Boron Nitride	ダイヤモンド Diamond	スクエア Square	ロングネック Long Neck Square	ボール Ball	ラジアス Radius	テーパ Taper	ドリル Drilling
PCD・単結晶 PCD-Monocrystal	コーティング Coating	コーティング Coating	コーティング Coating	コーティング Coating	コーティング Coating	コーティング Coating	ねじ切り Thread milling
コーティング Coating	コーティング Coating	コーティング Coating	コーティング Coating	コーティング Coating	コーティング Coating	コーティング Coating	面取り Chamfering