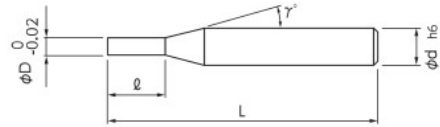


NX-30

リード30エンドミル
LEAD 30 End Mill



- 刃長は刃径の2倍で30° ネジレを採用。
- 荒取りから仕上げまで万能切削が可能。
- L/D=2 and helix angle 30° Standard type applicable from roughing to finishing process.



被削材 Work Material

炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミニウム合金 Aluminum Alloy	銅 Copper	樹脂 Resin
○	○	○	~55HRC 55HRC~	○		◎	◎	◎

単位 [寸法 : mm / 価格 : 円]
Unit [Size : mm / Retail Price : JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャン径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
01-00030-00050	0.5	1	9°	4	40	7,000
01-00030-00060	0.6	1.2	9°	4	40	7,000
01-00030-00070	0.7	1.4	9°	4	40	6,400
01-00030-00080	0.8	1.6	9°	4	40	6,400
01-00030-00090	0.9	1.8	9°	4	40	6,400
01-00030-00100	1	2	9°	4	40	3,300
01-00030-00110	1.1	2.2	9°	4	40	5,400
01-00030-00120	1.2	2.4	9°	4	40	5,400
01-00030-00130	1.3	2.6	9°	4	40	5,400
01-00030-00140	1.4	2.8	9°	4	40	5,400
01-00030-00150	1.5	3	9°	4	40	3,300
01-00030-00160	1.6	3.2	9°	4	40	5,400
01-00030-00170	1.7	3.4	9°	4	40	5,400
01-00030-00180	1.8	3.6	9°	4	40	5,400
01-00030-00190	1.9	3.8	9°	4	40	5,400
01-00030-00200	2	4	9°	4	40	3,300
01-00030-00210	2.1	4.2	9°	4	40	5,400
01-00030-00220	2.2	4.4	9°	4	40	5,400
01-00030-00230	2.3	4.6	9°	4	40	5,400
01-00030-00240	2.4	4.8	9°	4	40	5,400
01-00030-00250	2.5	5	9°	4	40	3,300
01-00030-00260	2.6	5.2	9°	6	45	6,700
01-00030-00270	2.7	5.4	9°	6	45	6,700
01-00030-00280	2.8	5.6	9°	6	45	6,700
01-00030-00290	2.9	5.8	9°	6	45	6,700
01-00030-00300	3	6	9°	6	45	4,300
01-00030-00310	3.1	6.2	9°	6	45	7,200
01-00030-00320	3.2	6.4	9°	6	45	7,200
01-00030-00330	3.3	6.6	9°	6	45	7,200

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャン径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
01-00030-00340	3.4	6.8	9°	6	45	7,200
01-00030-00350	3.5	7	9°	6	45	7,200
01-00030-00360	3.6	7.2	9°	6	45	7,200
01-00030-00370	3.7	7.4	9°	6	45	7,200
01-00030-00380	3.8	7.6	9°	6	45	7,200
01-00030-00390	3.9	7.8	9°	6	45	7,200
01-00030-00400	4	8	9°	6	45	4,600
01-00030-00410	4.1	8.2	9°	6	50	7,500
01-00030-00420	4.2	8.4	9°	6	50	7,500
01-00030-00430	4.3	8.6	9°	6	50	7,500
01-00030-00440	4.4	8.8	9°	6	50	7,500
01-00030-00450	4.5	9	9°	6	50	7,500
01-00030-00460	4.6	9.2	9°	6	50	7,500
01-00030-00470	4.7	9.4	9°	6	50	7,500
01-00030-00480	4.8	9.6	9°	6	50	7,500
01-00030-00490	4.9	9.8	9°	6	50	7,500
01-00030-00500	5	10	9°	6	50	4,800
01-00030-00510	5.1	10.2	9°	6	50	7,800
01-00030-00520	5.2	10.4	9°	6	50	7,800
01-00030-00530	5.3	10.6	9°	6	50	7,800
01-00030-00540	5.4	10.8	9°	6	50	7,800
01-00030-00550	5.5	11	9°	6	50	7,800
01-00030-00560	5.6	11.2	9°	6	50	7,800
01-00030-00570	5.7	11.4	9°	6	50	7,800
01-00030-00580	5.8	11.6	9°	6	50	7,800
01-00030-00590	5.9	11.8	9°	6	50	7,800
01-00030-00600	6	12	-	6	50	5,000
01-00030-00610	6.1	12.2	9°	8	60	14,100
01-00030-00620	6.2	12.4	9°	8	60	14,100

オーダー方法 NX-30 刃径 (D) を指示してください。 ※(γ) は参考値です。
When you order, indicate NX-30 (D). ※(γ) is reference value.

- 切削条件表はD-109に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page D-109.
- 規格・サイズは特定商社在庫となります。詳しくはお問い合わせください。
- 規格・サイズは特定商社在庫となります。詳しくはお問い合わせください。
- 規格・サイズは特定商社在庫となります。詳しくはお問い合わせください。