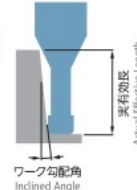
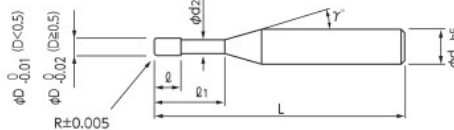


MHRH230R

無限コーティングプレミアム 高硬度用2枚刃ロングネックラジアスエンドミル
MUGEN-COATING PREMIUM 2-Flute Long Neck Radius End Mill for Hardened Steel



- 高硬度用の無限コーティングプレミアムと新形状の採用で耐チッピング性に優れ、ビビリを抑えることにより仕上げ面が向上。
- 全97サイズ。
- MUGEN-COATING PREMIUM for hardened steels and unique new design excel in chipping prevention and resolve chattering to realize excellent finished surface.
- Total 97 sizes.

【首部形状について】

表記の首角(γ)は目安になります。被削材との干渉が心配される時は、必ず実測での確認をお願いします。

【Neck Shape】

(γ) is reference value. Tool measurement required in order to avoid interference to the work material.



被削材 Work Material

調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	超耐熱合金 Heat Resistance Alloy
○	○	○	○	○	○

◆ Newサイズ

単位【寸法：mm / 価格：円】 Unit (Size: mm / Retail Price: JPY)

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(R)コーナー半径 Corner Radius	(L1)有効長 Effective Length	(L)刃長 Length of Cut	(d2)首下径 Neck Dia.	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャフト径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price	ワーク勾配角に対する実有効長 Actual effective length depending on inclined angle of workpiece.									
										30°	1°	1° 30'	2°	3°					
08-00227-02021	0.2	R0.02	0.5	0.15	0.18	12°	4	45	10,100	0.56	0.59	0.62	0.65	0.71					
08-00227-02023			1					45	10,100	1.09	1.13	1.19	1.24	1.38					
08-00227-02025			1.5					45	11,900	1.61	1.68	1.76	1.84	2.04					
08-00227-02027			2					45	13,000	2.13	2.22	2.33	2.44	2.71					
08-00227-02051		R0.05	0.5					45	10,100	0.56	0.59	0.61	0.64	0.70					
08-00227-02053			1					45	10,100	1.08	1.13	1.18	1.24	1.37					
08-00227-02055			1.5					45	11,900	1.61	1.68	1.75	1.84	2.03					
08-00227-02057			2					45	13,000	2.13	2.22	2.32	2.43	2.70					
08-00227-03021		0.3	R0.02					1	0.25	0.28	12°	4	45	9,800	1.09	1.13	1.19	1.24	1.38
08-00227-03022								1.5					45	9,800	1.61	1.68	1.76	1.84	2.04
08-00227-03023	2			45	9,800	2.13	2.22	2.33					2.44	2.71					
08-00227-03024	2.5			45	12,300	2.65	2.77	2.90					3.04	3.37					
08-00227-03025	R0.05		3	45	12,300	3.17	3.31	3.47					3.64	4.03					
08-00227-03051			1	45	9,800	1.08	1.13	1.18					1.24	1.37					
08-00227-03052			1.5	45	9,800	1.61	1.68	1.75					1.84	2.03					
08-00227-03053			2	45	9,800	2.13	2.22	2.32					2.43	2.70					
08-00227-03054	R0.1		2.5	45	12,300	2.65	2.77	2.89					3.03	3.36					
08-00227-03055			3	45	12,300	3.17	3.31	3.46					3.63	4.02					
08-00227-04021	0.4	R0.02	1	0.3	0.37	12°	4	45	6,500	1.11	1.16	1.21	1.27	1.41					
08-00227-04022			1.5					45	6,500	1.63	1.70	1.78	1.87	2.07					
08-00227-04023			2					45	6,500	2.15	2.25	2.35	2.47	2.74					
08-00227-04024			2.5					45	6,500	2.67	2.79	2.92	3.07	3.40					
08-00227-04025			3					45	6,500	3.20	3.34	3.49	3.67	4.06					
08-00227-04027		R0.05	4					45	6,500	4.24	4.43	4.63	4.86	5.39					
08-00227-04051			1					45	6,500	1.11	1.16	1.21	1.27	1.40					
08-00227-04052			1.5					45	6,500	1.63	1.70	1.78	1.86	2.06					
08-00227-04053			2					45	6,500	2.15	2.25	2.35	2.46	2.73					
08-00227-04054			2.5					45	6,500	2.67	2.79	2.92	3.06	3.39					
08-00227-04055		R0.1	3					45	6,500	3.19	3.34	3.49	3.66	4.05					
08-00227-04057			4					45	6,500	4.24	4.43	4.63	4.86	5.38					
08-00227-04101			1					45	6,500	1.11	1.15	1.20	1.26	1.38					
08-00227-04103			2					45	6,500	2.15	2.24	2.34	2.45	2.71					
08-00227-04105			3					45	6,500	3.19	3.33	3.48	3.65	4.04					
08-00227-04107			4					45	6,500	4.24	4.42	4.62	4.85	5.36					
08-00227-05021	0.5	R0.02	1	0.4	0.46	12°	4	45	5,300	1.14	1.19	1.24	1.30	1.44					
08-00227-05022			2					45	5,300	2.18	2.27	2.38	2.50	2.77					
08-00227-05023			3					45	5,300	3.22	3.36	3.52	3.69	4.10					
08-00227-05024			4					45	5,300	4.26	4.45	4.66	4.89	5.42					
08-00227-05025			5					45	5,300	5.31	5.54	5.80	6.09	6.75					
08-00227-05026			6					45	5,300	6.35	6.63	6.94	7.28	8.08					
08-00227-05051		R0.05	1					45	5,300	1.13	1.18	1.24	1.29	1.43					
08-00227-05052			2					45	5,300	2.18	2.27	2.38	2.49	2.76					
08-00227-05053			3					45	5,300	3.22	3.36	3.52	3.69	4.09					
08-00227-05054			4					45	5,300	4.26	4.45	4.66	4.88	5.41					
08-00227-05055			5					45	5,300	5.31	5.54	5.80	6.08	6.74					
08-00227-05056			6					45	5,300	6.35	6.63	6.94	7.28	8.07					

オーダー方法

MHRH230R 刃径(D) × コーナー半径(R) × 有効長(L1)を指示してください。
When you order, indicate MHRH230R (D) × (R) × (L1).

- 切削条件表はF-018に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page F-018.