

NSPD

マイクロポイントドリル (下穴加工用) Micro Point Drill (Drill for Guide Hole)



- マイクロドリルの下穴加工に対応。
- 先端部にシンニングを採用し、切削抵抗を低減。穴あけ精度が安定。(φ0.025以上)
- Micro Point Drill for guide hole.
- Thinning on the cutting edge to reduce cutting forces for accurate drilling. (Dia. 0.025~)



被削材 Work Material

炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミニウム合金 Aluminum Alloy	銅 Copper	樹脂 Resin
			~ 55HRC	55HRC ~					
							○	○	○

単位 [寸法 : mm / 価格 : 円] Unit [Size : mm / Retail Price : JPY]

コードNo. Code No.	(D)直径 Dia.	(ℓ)溝長 Flute Length	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
04-00010-00100	0.01	0.015	15°	4	40	45,000
04-00010-00150	0.015	0.025	15°	4	40	45,000
04-00010-00200	0.02	0.04	15°	4	40	36,000
04-00010-00250	0.025	0.05	15°	4	40	36,000
04-00010-00300	0.03	0.06	15°	4	40	21,000
04-00010-00400	0.04	0.08	15°	4	40	14,200
04-00010-00500	0.05	0.1	15°	4	40	12,000
04-00010-00600	0.06	0.12	15°	4	40	11,000
04-00010-00700	0.07	0.14	15°	4	40	9,900
04-00010-00800	0.08	0.16	15°	4	40	6,800
04-00010-00900	0.09	0.18	15°	4	40	6,800
04-00010-01000	0.1	0.2	15°	4	40	5,000

オーダー方法

NSPD 直径 (D) を指示してください。
When you order, indicate NSPD (D).

※(γ)は参考値です。
※(γ) is reference value.

- 切削条件表はH-009に記載

- Recommended Drilling Conditions are shown on page H-009.

NSPD φ0.03



CBN
Cubic Boron Nitride

ダイヤモンド
Diamond

スクエア
Square

ロングネック
スクエア
Long Neck Square

ボール
Ball

ロングネック
ボール
Long Neck Ball

ラジアス
Radius

ロングネック
ラジアス
Long Neck Radius

テーパ
Taper

テーパ
ボール
Taper Ball

テーパ
ラジアス
Taper Radius

ドリル
Drilling

ねじ切り
Thread milling

面取り
Chamfering