

無限コーティングプレミアム
高能率レンズ形 3枚刃エンドミル

MUGEN COATING PREMIUM High Efficiency Lens Form 3-Flute End Mill

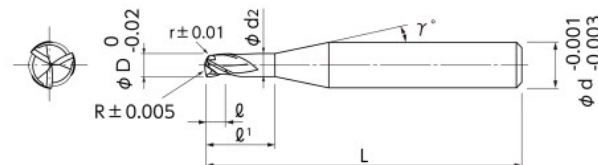
全 7 サイズ

Total 7 sizes

小径でありながらピックフィードを大きくとることが可能
ボールエンドミルよりも生産性を向上させるレンズ形3枚刃エンドミル

Realizes large pick feed even with small size diameter

Specialized lens form 3-Flute end mill improves productivity compared to ball end mills



- 高硬度鋼加工用の無限コーティングプレミアムの採用で、65HRC までの高硬度鋼に対応。
- 3枚刃の採用とボールエンドミルより大きなピックフィードで加工能率が向上！
- 5軸加工で使用することによりカットポイントを一定のまま大きなピックフィードをとれ、高い生産性を実現。
- Adopt MUGEN COATING PREMIUM for hardened steel to support machining hardened steel up to 65HRC.
- 3-flute lens form combines larger pick feed than ball end mills improve machining efficiency.
- High productivity can be achieved by using the 5-axis machining to take large pick feeds while keeping the cut point constant.

被削材 Work Material

プリハードン鋼 P Prehardened Steel	高硬度鋼 H Hardened Steel	
	40~60HRC	~65HRC

◆ 2024年1月発売 ※Released in Jan, 2024.

単位 [寸法: mm / 価格: 円]
Unit [Size: mm / Retail Price: JPY]

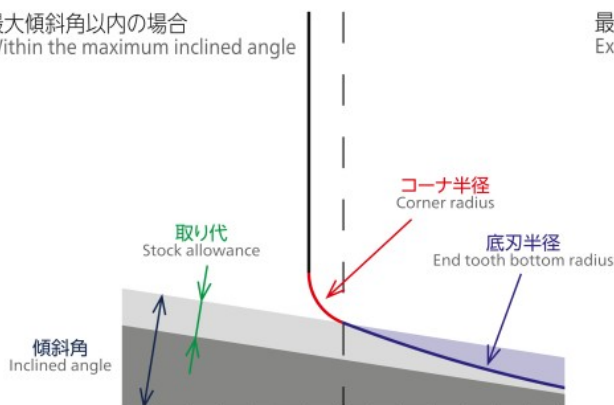
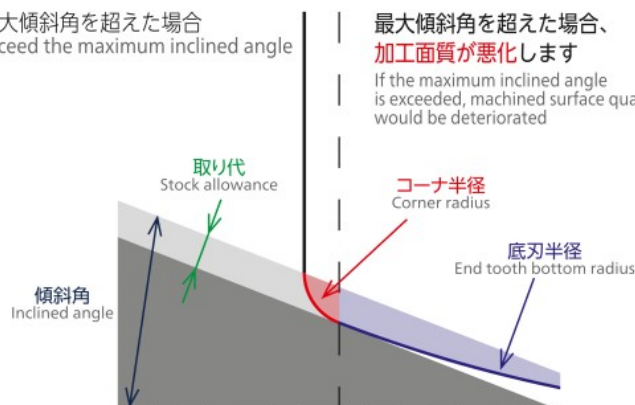
コードNo. Code No.	(D) 外径 Dia.	(R) 底刃半径 End Tooth Bottom Radius	(L1) 首下長 Under Neck Length	(r) コーナ半径 Corner Radius	(L) 刃長 Length of Cut	(d2) 首下径 Neck Dia.	(γ) 首角 Neck Taper Angle	(d) シャンク径 Shank Dia.	(L) 全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
◆ 08-00790-10103	1	R1	3	R0.03	1	0.95	12°	6	50	9,000
◆ 08-00790-20206	2	R2	6	R0.05	2	1.91	12°	6	50	9,500
◆ 08-00790-30309	3	R3	9	R0.1	3	2.85	12°	6	60	10,000
◆ 08-00790-40412	4	R4	12	R0.1	4	3.8	12°	6	60	10,500
◆ 08-00790-50515	5	R5	15	R0.2	5	4.75	12°	6	60	11,000
◆ 08-00790-60620	6	R6	20	R0.3	6	5.7	-	6	60	11,000
◆ 08-00790-60820	6	R8	20	R0.3	6	5.7	-	6	60	11,000

オーダー方法
How to OrderMLFH330 外径(D)×底刃半径(R)×首下長(L1)を指示してください。
When you order, indicate MLFH330 (D)×(R)×(L1).(γ)は参考値です。
(γ) is reference value.

■最大傾斜角とは

切削条件参考表で示す取り代で問題なく加工できるワーク傾斜角です。

Maximum inclined angle means the workpiece that can be machined without problems with the machining allowance shown in the cutting conditions above.

最大傾斜角以内の場合
Within the maximum inclined angle最大傾斜角を超えた場合
Exceed the maximum inclined angle最大傾斜角を超えた場合、
加工面質が悪化します

If the maximum inclined angle is exceeded, machined surface quality would be deteriorated