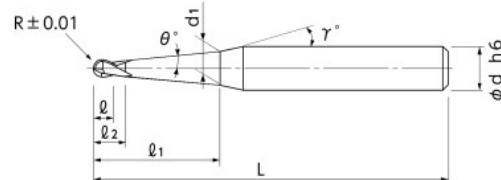


テーパネックの採用で工具剛性が大幅アップ 加工面の傾斜角と同じ角度の首角が使えます

Taper neck to improve tool rigidity.
Option of same taper angle as inclined working angle



- 深部の加工で高精度化が図れるテーパネック形状のボールエンドミル。
- 最適化されたテーパネック形状と、無限コーティングプレミアムの採用で、高硬度鋼の加工時に真価を発揮します。
- 汎用性の高い2枚刃で、全209サイズをラインアップしました。
- Taper neck type ball end mill improves accuracy for deep milling.
- Optimized taper neck design and MUGEN COATING PREMIUM realized to show its higher ability for hardened steels.
- Lineup of total 209 size with high versatility 2-flute end mills.

※首角(θ)は、加工面の傾斜角と同じ角度の工具が選べます。

※Please select the tool with the same neck angle as the inclined angle of the milling surface.

【首形状について】

表記の首角2(γ)は目安になります。被削材と首部の干渉が心配される時は、必ず実測での確認をお願いします。

(Neck Shape)

(γ) is reference value. Tool measurement required in order to avoid interference to the work material.

★ 再研磨可能 (シャンク長15mm以上のもの。詳細はお問い合わせください。)

単位【寸法：mm / 価格：円】

Unit [Size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(R)ボール半径 Radius	(θ)首角※ Neck Taper Angle	(ℓ1)首下長 Under Neck Length	(d1)首元径 Neck Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(ℓ2)首下長2 Under Neck Length 2	(γ)首角2 Neck Taper Angle 2	(α)有効傾角 Effective Inclined Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00588-00571	R0.05	3°	0.5	0.14	0.07	0.2	12°	2°59′	4	50	12,100
08-00588-00573			0.75	0.17	0.07	0.2	12°	2°59′	4	50	12,500
08-00588-00771			1	0.24	0.1	0.3	12°	2°59′	4	50	13,700
08-00588-00773			1.5	0.29	0.1	0.3	12°	2°59′	4	50	14,200
08-00588-01021	R0.1	30′	1.5	0.21	0.15	0.3	12°	0°29′	4	50	10,400
08-00588-01023			2	0.22	0.15	0.3	12°	0°28′	4	50	10,900
08-00588-01031		1°	1.5	0.24	0.15	0.3	12°	0°58′	4	50	10,400
08-00588-01033			2	0.25	0.15	0.3	12°	0°58′	4	50	10,900
08-00588-01041		1°30′	1.5	0.26	0.15	0.3	12°	1°29′	4	50	10,400
08-00588-01043			2	0.29	0.15	0.3	12°	1°28′	4	50	10,900
08-00588-01051		2°	1.5	0.29	0.15	0.3	12°	1°59′	4	50	10,400
08-00588-01053			2	0.32	0.15	0.3	12°	1°59′	4	50	10,900
08-00588-01073		3°	3	0.49	0.15	0.3	12°	2°59′	4	50	10,400
08-00588-01075			5	0.7	0.15	0.3	12°	2°59′	4	50	10,900
08-00588-01093		5°	3	0.7	0.15	0.3	12°	4°59′	4	50	10,400
08-00588-01095			5	1.05	0.15	0.3	12°	4°59′	4	50	10,900
08-00588-01521		30′	2	0.32	0.2	0.45	12°	0°28′	4	50	10,400
08-00588-01523			3	0.34	0.2	0.45	12°	0°29′	4	50	10,900
08-00588-01531		1°	2	0.35	0.2	0.45	12°	0°59′	4	50	10,400
08-00588-01533			3	0.39	0.2	0.45	12°	0°59′	4	50	10,900
08-00588-01541	R0.15	1°30′	2	0.38	0.2	0.45	12°	1°29′	4	50	10,400
08-00588-01543			3	0.44	0.2	0.45	12°	1°29′	4	50	10,900
08-00588-01551		2°	2	0.42	0.2	0.45	12°	1°58′	4	50	10,400
08-00588-01553			3	0.49	0.2	0.45	12°	1°59′	4	50	10,900
08-00588-01572		3°	2	0.48	0.2	0.45	12°	2°59′	4	50	10,400
08-00588-01573			3	0.59	0.2	0.45	12°	2°59′	4	50	10,600
08-00588-01575		5°	5	0.8	0.2	0.45	12°	2°59′	4	50	10,900
08-00588-01577			7	1.01	0.2	0.45	12°	2°59′	4	50	11,100
08-00588-01593		30′	3	0.79	0.2	0.45	12°	4°59′	4	50	10,600
08-00588-01595			5	1.14	0.2	0.45	12°	4°59′	4	50	10,900
08-00588-01597		1°	7	1.49	0.2	0.45	12°	4°59′	4	50	11,100
08-00588-02021			3	0.43	0.3	0.6	12°	0°29′	4	50	8,100
08-00588-02023		30′	4	0.45	0.3	0.6	12°	0°29′	4	50	8,100
08-00588-02025			6	0.48	0.3	0.6	12°	0°29′	4	50	8,500
08-00588-02031	R0.2	1°	3	0.48	0.3	0.6	12°	0°59′	4	50	8,100
08-00588-02033			4	0.51	0.3	0.6	12°	0°59′	4	50	8,100
08-00588-02035		1°30′	6	0.58	0.3	0.6	12°	0°59′	4	50	8,500
08-00588-02041			3	0.53	0.3	0.6	12°	1°29′	4	50	8,100
08-00588-02043		2°	4	0.58	0.3	0.6	12°	1°29′	4	50	8,100
08-00588-02045			6	0.68	0.3	0.6	12°	1°29′	4	50	8,500
08-00588-02051		30′	3	0.58	0.3	0.6	12°	1°59′	4	50	8,100
08-00588-02053			4	0.65	0.3	0.6	12°	1°59′	4	50	8,100
08-00588-02055		1°	6	0.79	0.3	0.6	12°	1°59′	4	50	8,500
		30′									

オーダー方法
How to Order

MRBTNH230 ボール半径(R) × 首角(θ) × 首下長(ℓ1)を指示してください。
When you order, indicate MRBTNH230 (R) × (θ) × (ℓ1).

■ 規格・サイズは特定商社在庫となります。詳しくはお取引のある商社様へお問い合わせください。
Semi-standard products, please inquire for price and delivery.

加工事例
Machining case

M-030