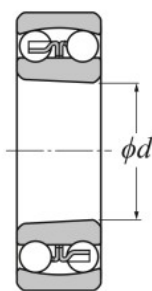
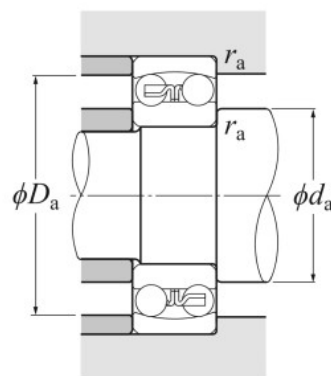


円筒穴



テーパ穴



d 40~75 mm

主要寸法 mm	基本動 定格荷重 kN	基本静 定格荷重 kN	疲労限 荷重 kN	許容回転速度		呼び番号		取付関係寸法					
				min ⁻¹ グリース 潤滑	油潤滑	円筒穴	テーパ穴 ²⁾	mm da 最小	Da 最大	ras 最大			
d	D	B	rs min ¹⁾	Cr	C0r	Cu							
40	80	18	1.1	19.3	6.50	0.260	7 500	9 000	1208S	1208SK	46.5	73.5	1
	80	23	1.1	22.4	7.35	0.390	7 500	9 000	2208S	2208SK	46.5	73.5	1
	90	23	1.5	29.8	9.70	0.300	6 700	8 500	1308S	1308SK	48.0	82.0	1.5
	90	33	1.5	45.5	13.5	0.580	6 300	8 000	2308S	2308SK	48.0	82.0	1.5
45	85	19	1.1	22.0	7.35	0.290	7 100	8 500	1209S	1209SK	51.5	78.5	1
	85	23	1.1	23.3	8.15	0.510	7 100	8 500	2209S	2209SK	51.5	78.5	1
	100	25	1.5	38.5	12.7	0.330	6 000	7 500	1309S	1309SK	53.0	92.0	1.5
	100	36	1.5	55.0	16.7	0.710	5 600	7 100	2309S	2309SK	53.0	92.0	1.5
50	90	20	1.1	22.8	8.10	0.330	6 300	8 000	1210S	1210SK	56.5	83.5	1
	90	23	1.1	23.3	8.45	0.570	6 300	8 000	2210S	2210SK	56.5	83.5	1
	110	27	2	43.5	14.1	0.350	5 600	6 700	1310S	1310SK	59.0	101	2
	110	40	2	65.0	20.2	0.860	5 000	6 300	2310S	2310SK	59.0	101	2
55	100	21	1.5	26.9	10.0	0.400	6 000	7 100	1211S	1211SK	63.0	92.0	1.5
	100	25	1.5	26.7	9.90	0.720	6 000	7 100	2211S	2211SK	63.0	92.0	1.5
	120	29	2	51.5	17.9	0.400	5 000	6 300	1311S	1311SK	64.0	111	2
	120	43	2	76.5	24.0	1.00	4 800	6 000	2311S	2311SK	64.0	111	2
60	110	22	1.5	30.5	11.5	0.460	5 300	6 300	1212S	1212SK	68.0	102	1.5
	110	28	1.5	34.0	12.6	0.840	5 300	6 300	2212S	2212SK	68.0	102	1.5
	130	31	2.1	57.5	20.8	0.510	4 500	5 600	1312S	1312SK	71.0	119	2
	130	46	2.1	88.5	28.3	1.20	4 300	5 300	2312S	2312SK	71.0	119	2
65	120	23	1.5	31.0	12.5	0.500	4 800	6 000	1213S	1213SK	73.0	112	1.5
	120	31	1.5	43.5	16.4	0.920	4 800	6 000	2213S	2213SK	73.0	112	1.5
	140	33	2.1	62.5	22.9	0.670	4 300	5 300	1313S	1313SK	76.0	129	2
	140	48	2.1	97.0	32.5	1.40	3 800	4 800	2313S	2313SK	76.0	129	2
70	125	24	1.5	35.0	13.8	0.550	4 800	5 600	1214S	—	78.0	117	1.5
	125	31	1.5	44.0	17.1	1.10	4 500	5 600	2214S	—	78.0	117	1.5
	150	35	2.1	75.0	27.7	0.690	4 000	5 000	1314S	—	81.0	139	2
	150	51	2.1	111	37.5	1.60	3 600	4 500	2314S	—	81.0	139	2
75	130	25	1.5	39.0	15.7	0.630	4 300	5 300	1215S	1215SK	83.0	122	1.5
	130	31	1.5	44.5	17.8	1.20	4 300	5 300	2215S	2215SK	83.0	122	1.5
	160	37	2.1	80.0	30.0	0.720	3 800	4 500	1315S	1315SK	86.0	149	2
	160	55	2.1	125	43.0	1.80	3 400	4 300	2315S	2315SK	86.0	149	2

注 1) 面取寸法 r の最小許容寸法である。

注 2) K の付いた軸受はテーパ比 1/12 のテーパ穴を表す。