

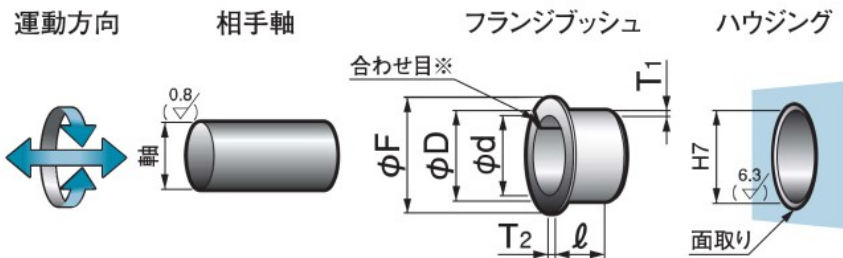


適用する内径、長さから Part No. を選んでください。

(例)内径 20mm、長さ 10mm の場合

LFF - 2010

Part No. でご指示ください。



※合わせ目は、軸の回転に影響を与えませんが、最大荷重のかかる箇所を避けて圧入してください。

軸		ハウジング		内径	外径		フランジ				ブッシュ部肉厚		長さ ℓ		公差 -0.3	
寸法	公差	寸法	H7 公差	φd	φD	公差	φF	公差	T ₂	公差	T ₁	公差	3	4	5	6
3	-0.025 -0.034	4.6	$+0.012$ 0	3	4.6	$+0.047$ $+0.017$	7	-0.8	0.8	-0.15	0.8	-0.025	0303		0305	
4	-0.025 -0.037	5.6	$+0.012$ 0	4	5.6	$+0.047$ $+0.017$	9	-0.8	0.8	-0.15	0.8	-0.025		0404		0406
5	-0.025 -0.037	7	$+0.015$ 0	5	7	$+0.055$ $+0.025$	10	-0.8	1.0	-0.15	1.0	-0.025		0504	0505	0506
6	-0.025 -0.037	8	$+0.015$ 0	6	8	$+0.055$ $+0.025$	12	-0.8	1.0	-0.15	1.0	-0.025			0605	0606
7	-0.025 -0.040	9	$+0.015$ 0	7	9	$+0.055$ $+0.025$	13	-0.8	1.0	-0.15	1.0	-0.025			0705	
8	-0.025 -0.040	10	$+0.015$ 0	8	10	$+0.055$ $+0.025$	15	-0.8	1.0	-0.15	1.0	-0.025				0806
9	-0.025 -0.040	11	$+0.018$ 0	9	11	$+0.060$ $+0.030$	16	-0.8	1.0	-0.15	1.0	-0.025				
10	-0.025 -0.040	12	$+0.018$ 0	10	12	$+0.060$ $+0.030$	18	-0.8	1.0	-0.15	1.0	-0.025				1006
12	-0.025 -0.043	14	$+0.018$ 0	12	14	$+0.060$ $+0.030$	20	-0.8	1.0	-0.15	1.0	-0.025				1206
13	-0.025 -0.043	15	$+0.018$ 0	13	15	$+0.060$ $+0.030$	21	-0.8	1.0	-0.15	1.0	-0.025				
14	-0.025 -0.043	16	$+0.018$ 0	14	16	$+0.065$ $+0.035$	22	-0.8	1.0	-0.15	1.0	-0.025				
15	-0.025 -0.043	17	$+0.018$ 0	15	17	$+0.065$ $+0.035$	23	-0.8	1.0	-0.15	1.0	-0.025				
16	-0.025 -0.043	18	$+0.018$ 0	16	18	$+0.070$ $+0.035$	24	-0.8	1.0	-0.15	1.0	-0.025				
18	-0.025 -0.043	20	$+0.021$ 0	18	20	$+0.075$ $+0.040$	26	-0.8	1.0	-0.15	1.0	-0.025				
20	-0.025 -0.046	23	$+0.021$ 0	20	23	$+0.080$ $+0.045$	31	-0.8	1.5	-0.15	1.5	-0.030				
22	-0.025 -0.046	25	$+0.021$ 0	22	25	$+0.080$ $+0.045$	33	-0.8	1.5	-0.15	1.5	-0.030				
24	-0.025 -0.046	27	$+0.021$ 0	24	27	$+0.080$ $+0.045$	35	-0.8	1.5	-0.15	1.5	-0.030				
25	-0.025 -0.046	28	$+0.021$ 0	25	28	$+0.085$ $+0.050$	36	-0.8	1.5	-0.15	1.5	-0.030				
26	-0.025 -0.046	30	$+0.021$ 0	26	30	$+0.085$ $+0.050$	38	-0.8	2.0	-0.15	2.0	-0.030				
28	-0.025 -0.046	32	$+0.025$ 0	28	32	$+0.090$ $+0.050$	40	-0.8	2.0	-0.15	2.0	-0.030				
30	-0.025 -0.046	34	$+0.025$ 0	30	34	$+0.090$ $+0.050$	42	-0.8	2.0	-0.15	2.0	-0.030				
31	-0.025 -0.050	35	$+0.025$ 0	31	35	$+0.090$ $+0.050$	45	-0.8	2.0	-0.15	2.0	-0.030				
32	-0.025 -0.050	36	$+0.025$ 0	32	36	$+0.090$ $+0.050$	46	-0.8	2.0	-0.15	2.0	-0.030				
35	-0.025 -0.050	39	$+0.025$ 0	35	39	$+0.095$ $+0.055$	49	-0.8	2.0	-0.15	2.0	-0.030				
38	-0.025 -0.050	42	$+0.025$ 0	38	42	$+0.095$ $+0.055$	52	-0.8	2.0	-0.15	2.0	-0.030				
40	-0.025 -0.050	44	$+0.025$ 0	40	44	$+0.095$ $+0.055$	54	-0.8	2.0	-0.15	2.0	-0.030				
45	-0.025 -0.050	50	$+0.025$ 0	45	50	$+0.100$ $+0.060$	60	-0.8	2.5	-0.15	2.5	-0.040				
50	-0.025 -0.050	55	$+0.030$ 0	50	55	$+0.105$ $+0.060$	65	-0.8	2.5	-0.15	2.5	-0.040				
55	-0.025 -0.055	60	$+0.030$ 0	55	60	$+0.110$ $+0.065$	70	-0.8	2.5	-0.15	2.5	-0.040				
60	-0.025 -0.055	65	$+0.030$ 0	60	65	$+0.120$ $+0.070$	75	-0.8	2.5	-0.15	2.5	-0.040				

※外径寸法は専用ゲージにて測定しています。

※圧入後内径公差は参考値です。