

# 70B

## オイルスドライメットST ブッシュ(内径φ31~φ160)

選定の目安

製品紹介

樹脂系ベアリング

複層系ベアリング

金属系ベアリング

ヒローブロック

エアベアリング

スライドシフター

技術資料

会社案内

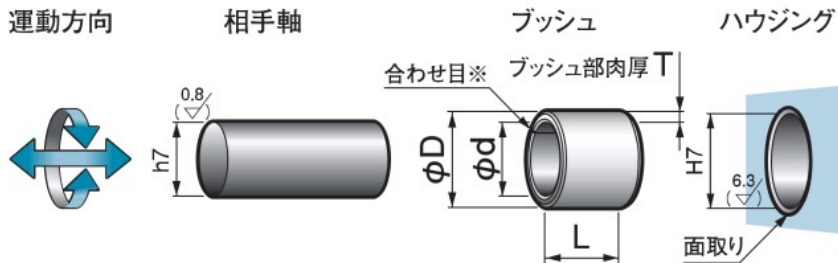


適用する内径、長さから Part No. を選んでください。

(例)内径60mm、長さ50mmの場合

**70B - 6050**

Part No. でご指示ください。



※合わせ目は、軸の回転に影響を与えませんが、最大荷重のかかる箇所を避けて圧入してください。

軸		ハウジング		内径	外径		ブッシュ部肉厚		長さ L 公差 <sup>0</sup> <sub>-0.3</sub>								
寸法	h7 公差	寸法	H7 公差	φd	φD	公差	T	公差	12	15	20	25	30	40	50		
31	<sup>0</sup> <sub>-0.025</sub>	35	<sup>+0.025</sup> <sub>0</sub>	31	35	<sup>+0.090</sup> <sub>+0.050</sub>	2.0	<sup>-0.035</sup> <sub>-0.090</sub>						3125	3140		
32	<sup>0</sup> <sub>-0.025</sub>	36	<sup>+0.025</sup> <sub>0</sub>	32	36	<sup>+0.090</sup> <sub>+0.050</sub>	2.0	<sup>-0.035</sup> <sub>-0.090</sub>						3220	3225	3230	3240
35	<sup>0</sup> <sub>-0.025</sub>	39	<sup>+0.025</sup> <sub>0</sub>	35	39	<sup>+0.095</sup> <sub>+0.055</sub>	2.0	<sup>-0.035</sup> <sub>-0.090</sub>	3512	3515	3520	3525	3530	3540	3550		
38	<sup>0</sup> <sub>-0.025</sub>	42	<sup>+0.025</sup> <sub>0</sub>	38	42	<sup>+0.095</sup> <sub>+0.055</sub>	2.0	<sup>-0.035</sup> <sub>-0.090</sub>						3820	3830	3840	3850
40	<sup>0</sup> <sub>-0.025</sub>	44	<sup>+0.025</sup> <sub>0</sub>	40	44	<sup>+0.095</sup> <sub>+0.055</sub>	2.0	<sup>-0.035</sup> <sub>-0.090</sub>	4012		4020	4025	4030	4040	4050		
42	<sup>0</sup> <sub>-0.025</sub>	47	<sup>+0.025</sup> <sub>0</sub>	42	47	<sup>+0.095</sup> <sub>+0.055</sub>	2.5	<sup>-0.040</sup> <sub>-0.105</sub>							4240	4250	
45	<sup>0</sup> <sub>-0.025</sub>	50	<sup>+0.025</sup> <sub>0</sub>	45	50	<sup>+0.100</sup> <sub>+0.060</sub>	2.5	<sup>-0.040</sup> <sub>-0.105</sub>				4520	4525	4530	4540	4550	
50	<sup>0</sup> <sub>-0.025</sub>	55	<sup>+0.030</sup> <sub>0</sub>	50	55	<sup>+0.105</sup> <sub>+0.060</sub>	2.5	<sup>-0.040</sup> <sub>-0.105</sub>				5020		5030	5040		
55	<sup>0</sup> <sub>-0.030</sub>	60	<sup>+0.030</sup> <sub>0</sub>	55	60	<sup>+0.110</sup> <sub>+0.065</sub>	2.5	<sup>-0.040</sup> <sub>-0.105</sub>						5530	5540		
60	<sup>0</sup> <sub>-0.030</sub>	65	<sup>+0.030</sup> <sub>0</sub>	60	65	<sup>+0.120</sup> <sub>+0.070</sub>	2.5	<sup>-0.040</sup> <sub>-0.105</sub>						6030	6040	6050	
65	<sup>0</sup> <sub>-0.030</sub>	70	<sup>+0.030</sup> <sub>0</sub>	65	70	<sup>+0.125</sup> <sub>+0.075</sub>	2.5	<sup>-0.045</sup> <sub>-0.095</sub>						6530	6540		
70	<sup>0</sup> <sub>-0.030</sub>	75	<sup>+0.030</sup> <sub>0</sub>	70	75	<sup>+0.125</sup> <sub>+0.075</sub>	2.5	<sup>-0.045</sup> <sub>-0.095</sub>							7040		
75	<sup>0</sup> <sub>-0.030</sub>	80	<sup>+0.030</sup> <sub>0</sub>	75	80	<sup>+0.130</sup> <sub>+0.075</sub>	2.5	<sup>-0.045</sup> <sub>-0.095</sub>						7530	7540		
80	<sup>0</sup> <sub>-0.030</sub>	85	<sup>+0.035</sup> <sub>0</sub>	80	85	<sup>+0.130</sup> <sub>+0.075</sub>	2.5	<sup>-0.045</sup> <sub>-0.095</sub>							8040		
85	<sup>0</sup> <sub>-0.035</sub>	90	<sup>+0.035</sup> <sub>0</sub>	85	90	<sup>+0.130</sup> <sub>+0.075</sub>	2.5	<sup>-0.045</sup> <sub>-0.095</sub>							8540		
90	<sup>0</sup> <sub>-0.035</sub>	95	<sup>+0.035</sup> <sub>0</sub>	90	95	<sup>+0.130</sup> <sub>+0.075</sub>	2.5	<sup>-0.045</sup> <sub>-0.095</sub>							9040		
100	<sup>0</sup> <sub>-0.035</sub>	105	<sup>+0.035</sup> <sub>0</sub>	100	105	<sup>+0.140</sup> <sub>+0.080</sub>	2.5	<sup>-0.060</sup> <sub>-0.110</sub>								10050	
110	<sup>0</sup> <sub>-0.035</sub>	115	<sup>+0.035</sup> <sub>0</sub>	110	115	<sup>+0.140</sup> <sub>+0.080</sub>	2.5	<sup>-0.060</sup> <sub>-0.110</sub>								11050	
120	<sup>0</sup> <sub>-0.035</sub>	125	<sup>+0.040</sup> <sub>0</sub>	120	125	<sup>+0.145</sup> <sub>+0.090</sub>	2.5	<sup>-0.060</sup> <sub>-0.110</sub>								12050	
130	<sup>0</sup> <sub>-0.040</sub>	135	<sup>+0.040</sup> <sub>0</sub>	130	135	<sup>+0.145</sup> <sub>+0.090</sub>	2.5	<sup>-0.060</sup> <sub>-0.110</sub>								13050	
140	<sup>0</sup> <sub>-0.040</sub>	145	<sup>+0.040</sup> <sub>0</sub>	140	145	<sup>+0.165</sup> <sub>+0.100</sub>	2.5	<sup>-0.060</sup> <sub>-0.110</sub>								14050	
150	<sup>0</sup> <sub>-0.040</sub>	155	<sup>+0.040</sup> <sub>0</sub>	150	155	<sup>+0.185</sup> <sub>+0.120</sub>	2.5	<sup>-0.060</sup> <sub>-0.110</sub>								15050	
160	<sup>0</sup> <sub>-0.040</sub>	165	<sup>+0.040</sup> <sub>0</sub>	160	165	<sup>+0.185</sup> <sub>+0.120</sub>	2.5	<sup>-0.060</sup> <sub>-0.110</sub>								16050	

※外径寸法は専用ゲージにて測定しています。

※圧入後内径公差は参考値です。

※内径φ5~φ30はP.145, P.146に掲載しています。