

Reamers

Endmills

Drills

Countersinks/  
Counterbores

Metal  
Slitting Saws

Cutters

SP series

Square

Roughing

Ball/Radius

for Aluminum

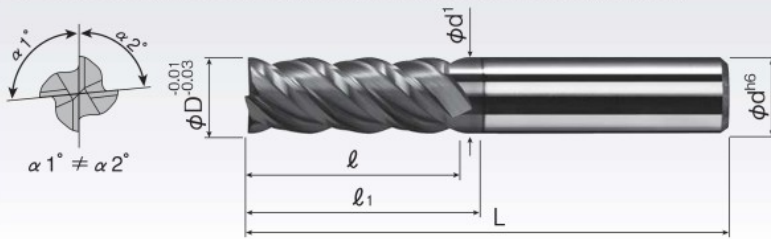
Brazed

# SPSEE4VA <防振ミル>

SPシリーズ防振ミル 4枚刃・OKコート

SP Series Coated Solid Carbide Vibration-proof Endmills (4 Flutes)

刃数 Number of Flutes	ネジレ角 Helix Angle	表面処理 Surface Treatment	切削条件 Cutting Conditions
4	38° R	OK-A Premium	P205



● 不等分割形状の採用により、ビビリを大幅に抑制できるエンドミルです。  
Due to its unequally-positioned each cutting edge, deflection rate is dramatically reduced.

品番 Product No.	寸法 Size						標準価格 Standard price ¥
	刃径 D	刃長 ℓ	首長 ℓ1	首径 d1	全長 L	柄径 d	
SPSEE4VA030	3	10	13	2.8	45	6	3,700
SPSEE4VA040	4	12	15	3.8	45	6	3,900
SPSEE4VA050	5	15	18	4.8	50	6	4,200
SPSEE4VA060	6	15	20	5.8	50	6	4,300
SPSEE4VA070	7	15	24	6.8	60	8	5,900
SPSEE4VA080	8	20	24	7.8	60	8	5,900

品番 Product No.	寸法 Size						標準価格 Standard price ¥
	刃径 D	刃長 ℓ	首長 ℓ1	首径 d1	全長 L	柄径 d	
SPSEE4VA090	9	20	30	8.8	70	10	8,100
SPSEE4VA100	10	25	30	9.8	70	10	8,100
SPSEE4VA110	11	25	36	10.8	75	12	10,900
SPSEE4VA120	12	30	36	11.8	75	12	10,900
SPSEE4VA160	16	36	45	15.8	90	16	20,600
SPSEE4VA200	20	45	55	19.8	105	20	33,900

# SPSEE3ZA <縦送り強化型>

SPシリーズ ザックリミル 3枚刃・OKコート

SP Series Coated Solid Carbide Endmills "ZAKKURI MILL" (3 Flutes)

刃数 Number of Flutes	ネジレ角 Helix Angle	表面処理 Surface Treatment	切削条件 Cutting Conditions
3	45° R	OK-A Premium	P207



● ノンステップで縦送り、そしてそのまま溝加工が可能な縦送り強化型エンドミルです。  
A plunge cutting feed is non-step, and slotting is possible.

品番 Product No.	寸法 Size				標準価格 Standard price ¥
	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	柄径 d	
SPSEE3ZA020	2	4	45	4	3,500
SPSEE3ZA030	3	6	45	6	3,700
SPSEE3ZA040	4	8	45	6	3,900
SPSEE3ZA050	5	10	50	6	4,200
SPSEE3ZA060	6	13	50	6	4,300

品番 Product No.	寸法 Size				標準価格 Standard price ¥
	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	柄径 d	
SPSEE3ZA080	8	19	60	8	5,900
SPSEE3ZA100	10	22	70	10	8,100
SPSEE3ZA120	12	26	75	12	10,900
SPSEE3ZA160	16	32	90	16	20,600
SPSEE3ZA200	20	40	105	20	33,900