G-LIST No. | TW1024

小径ねじ用 プラネットカッタ
SMALL DIAMETER PLANET CUTTER

WH-VM-PNC

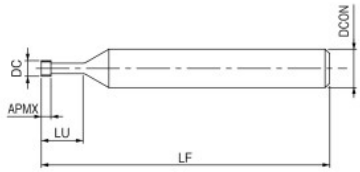
切削条件 Cutting Conditions | P.825

M1 ～ M5の小径めねじをフライス加工で作るプラネットカッタです。付加価値の高い工作物の不良防止や下穴余裕の無いねじ立てに最適です。

A planet cutter for small sizes M1-M5. Best for an expensive work material which cannot have scraps and not much cleanse at the bottom of the hole.

S1～1.4
M1～1.8

M2～5
No.8



CARBIDE | SS (DC ≦ 1.3) or WXS (1.5≦ DC) | 11° | SHANK h6

ねじの種類：S

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	最小加工径 Min. Cutting Bore Dia.	ピッチ TP	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	ねじの山数 Thread per cutting part	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 Flutes	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
3900495	**S1**	**0.25**	0.72	40	0.25	1	2.75	3	3	B	9	10,400
3900496	**S1.2**	**0.25**	0.91	40	0.25		3.25				9	10,400
3900497	**S1.4**	**0.3**	1.05	40	0.3		3.8				9	10,400

WH-VM-PNC(S)はめねじ加工専用です。

WH-VM-PNC (S) is only for milling internal threads.

ねじの種類：M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	最小加工径 Min. Cutting Bore Dia.	ピッチ TP	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	ねじの山数 Thread per cutting part	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 Flutes	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
3900495	**M1**	**0.25**	0.72	40	0.25	1	2.75	3	3	B	9	10,400
3900496	**M1.2**	**0.25**	0.91	40	0.25		3.25				9	10,400
3900497	**M1.4**	**0.3**	1.05	40	0.3		3.8				9	10,400
3900498	**M1.6**	**0.35**	1.2	40	0.35		4.35				9	10,400
3900499	**M1.7**	**0.35**	1.3	40	0.35		4.85				9	10,400

WH-VM-PNC(M)はめねじ加工専用です。

ツールNo. EDP NO.	最小加工径 Min. Cutting Bore Dia.	ピッチ TP	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	ねじの山数 Thread per cutting part	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 Flutes	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
3900500	**M2**	**0.4**	1.5	40	1.2	3	4.4	6	3	B	21	24,000
3900501	**M2.5**	**0.45**	1.9	40	1.4		5.6				21	24,000
3900502	**M3**	**0.5**	2.4	40	1.5		6.5				21	24,000
3900503	**M4**	**0.7**	3.1	40	2.1		8.7				20	24,000
3900504	**M5**	**0.8**	4	40	2.4		10.8				20	24,000

WH-VM-PNC (M) is only for milling internal threads.

ねじの種類：U,UNJ

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	最小加工径 Min. Cutting Bore Dia.	山数 TPI	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	ねじの山数 Thread per cutting part	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 Flutes	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
3900513	**No.8**	**32**	3.2	40	2.4	3	9.1	6	3	B	20	24,000

WH-VM-PNC(U,UNJ)はめねじ加工専用です。

WH-VM-PNC (U,UNJ) is only for milling internal threads.

OSGのPSシリーズ
商品シリーズ Parts & Supply series
※詳細は▶P.959を参照下さい。
See p.959 for details
標準サイズ在庫完備!タングが無し!タングレスインサートあります。

OSGアプリで場所を問わずスピーディーに製品を検索 ▶▶▶ P.6

被削材 Work Material / 製品記号 Abbreviation	低炭素鋼 軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	中炭素鋼 Medium Carbon Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel				ステンレス鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鋼 Cast Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅 Copper	黄銅 Brass	黄銅鋳物 Brass Casting	青銅 Bronze	アルミ圧延材 Aluminum Rolled	アルミ合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	マグネシウム合金鋳物 Magnesium Alloy Casting	亜鉛合金鋳物 Zinc Alloy Casting	チタン合金 Titanium Alloy	Ni基合金 Nickel Alloy	熱硬化性プラスチック Thermo Setting Plastic	熱可塑性プラスチック Thermo Plastic
製品記号 Abbreviation	C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%～	SCM	25～35 HRC	35～45 HRC	45～50 HRC	50～60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
WH-VM-PNC	M1 ～ M1.8																								
	○	○	○						◎		○	○	○			◎		◎	◎	◎	◎	○		○	○
	M2 ～																								
	○	○	○	○	◎	◎	◎	○	○		○	○	○			○	○	○	○	○	○	◎	◎	○	○

A、B、C、D=標準在庫品　A、B、C、D=Standard stock item.　□=特定代理店在庫品　□=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

■アイコンの説明はP.1をご覧下さい。　See p.1 for explanation of icons.