

VPニューロール ロングシャンク形

VP NU-ROLL LONG SHANK

VP-LT-NRT



CPM

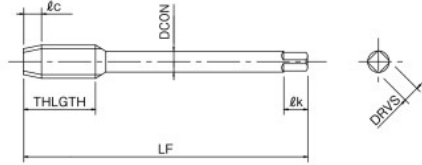
V

ねじの種類 : M

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8319422	M 1 ×0.25	STD	RH4	4P	60	7	-	3	有		5	6,120
8319423				2P					5		6,120	
8319426	M 1.2 ×0.25	STD	RH4	4P	60	8	-	3	有		5	5,780
8319427				2P					5		5,780	
8319430	M 1.4 ×0.3	STD	RH4	4P	60	9	-	3	有		5	5,390
8319431				2P					5		5,390	
8319434	M 1.7 ×0.35	STD	RH4	4P	60	11	-	3	有		5	5,210
8319435				2P					5		5,210	
8319438	M 2 ×0.4	STD	RH4	4P	80	12	-	3	有		6	4,820
8319439				2P					6		4,820	
8319442	M 2.3 ×0.4	STD	RH4	4P	80	13	-	3	有		7	4,670
8319443				2P					6		4,670	
8319446	M 2.5 ×0.45	STD	RH4	4P	80	14	-	3	有		7	4,670
8319447				2P					6		4,670	
8319450	M 2.6 ×0.45	STD	RH4	4P	80	14	-	3	有		7	4,590
8319451				2P					6		4,590	
8319454	M 3 ×0.5	STD	RH5	4P	80	9	18	4	有	D	9	4,560
8319455				2P					9		4,560	
8319458	M 3 ×0.5	STD	RH5	4P	120	9	18	4	有		13	6,140
8319459				2P					13		6,140	
8319462	M 3.5 ×0.6	STD	RH4	4P	80	9	18	4	有		9	4,560
8319463				2P					10		4,560	
8319466	M 3.5 ×0.6	STD	RH4	4P	120	9	18	4	有		14	6,250
8319467				2P					13		6,250	
8319470	M 4 ×0.7	STD	RH6	4P	80	10	20	5	有		13	4,140
8319471				2P					13		4,140	
8319474	M 4 ×0.7	STD	RH6	4P	120	10	20	5	有		19	5,850
8319475				2P					19		5,850	
8319478	M 5 ×0.8	STD	RH6	4P	100	11	22	5.5	有		20	4,890
8319479				2P					20		4,890	
8319482	M 5 ×0.8	STD	RH6	4P	150	11	22	5.5	有		29	7,720
8319483				2P					29		7,720	
8319484	M 6 ×1	STD	RH7	4P	100	12	24	6	有		25	4,710
8319485				2P					25		4,710	
8319488	M 6 ×1	STD	RH7	4P	150	12	24	6	有		35	7,330
8319489				2P					35		7,330	

■突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法ℓk, DRVSはP.999をご覧ください。

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.818参照)
 2. 2002年7月生産以前のもは2P：M2.3以下は突出しセンタとなります。
 3. M2.6以下は油溝がありません。
 4. 食付4P：P(通り穴)、2P：B(止り穴)
 5. 下穴への挿入性を向上させるためセンタ面と不完全山を1P程度残してあります。
 6. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
 7. 切削油剤、ペーストはP.975をご参照下さい。
- ※ 溝なしタップと切削タップでは下穴径が異なります。
溝なしタップの下穴寸法はP.841を参照下さい。



ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8319498	M 8 ×1.25	STD	RH7	4P	100	18	-	6.2	有		28	5,780
8319499				2P					28		5,780	
8319502	M 8 ×1.25	STD	RH7	4P	150	18	-	6.2	有		41	8,660
8319503				2P					41		8,660	
8319506	M 8 ×1	STD	RH7	4P	100	18	-	6.2	有		29	6,300
8319507				2P					29		6,300	
8319510	M 8 ×1	STD	RH7	4P	150	18	-	6.2	有		42	9,070
8319511				2P					42		9,070	
8319512	M 10 ×1.5	STD	RH7	4P	100	19	-	7	有		38	6,640
8319513				2P					37		6,640	
8319516	M 10 ×1.5	STD	RH7	4P	150	19	-	7	有		53	9,510
8319517				2P					55		9,510	
8319520	M 10 ×1.25	STD	RH7	4P	100	19	-	7	有		38	6,640
8319521				2P					38		6,640	
8319524	M 10 ×1.25	STD	RH7	4P	150	19	-	7	有		55	9,510
8319525				2P					54		9,510	
8319528	M 10 ×1	STD	RH7	4P	100	19	-	7	有	D	40	6,870
8319529				2P					40		6,870	
8319532	M 10 ×1	STD	RH7	4P	150	19	-	7	有		57	9,680
8319533				2P					56		9,680	
8319538	M 12 ×1.75	STD	RH8	4P	150	23	-	8.5	有		81	11,700
8319539				2P					80		11,700	
8319540	M 12 ×1.75	STD	RH8	4P	200	23	-	8.5	有		105	13,100
8319541				2P					103		13,100	
8319546	M 12 ×1.5	STD	RH7	4P	150	23	-	8.5	有		81	11,700
8319547				2P					81		11,700	
8319548	M 12 ×1.5	STD	RH7	4P	200	23	-	8.5	有		106	13,100
8319549				2P					105		13,100	
8319554	M 12 ×1.25	STD	RH7	4P	150	23	-	8.5	有		81	11,700
8319555				2P					80		11,700	
8319556	M 12 ×1.25	STD	RH7	4P	200	23	-	8.5	有		104	13,100
8319557				2P					105		13,100	
8319562	M 12 ×1	STD	RH7	4P	150	23	-	8.5	有		83	12,900
8319563				2P					82		12,900	
8319564	M 12 ×1	STD	RH7	4P	200	23	-	8.5	有		107	14,100
8319565				2P					108		14,100	

■ Please see p.999 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.818)
 2. Taps of M2.3 (2P) or less produced before July 2002 have external center.
 3. Thread Size ≤ M2.6: without oil groove.
 4. ℓc: 4P：P (for through holes), 2P：B (for blind holes)
 5. 1P of center surface and incomplete thread is remained to improve tap insertion of the drill holes.
 6. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
 7. Cutting fluid and Paste：Please refer to p.975.
- ※ The drill hole diameter for fluteless taps differs from fluted taps.
Please see p.841 for drill hole size for fluteless taps.

被削材 Work Material	低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼					ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	タタイル	銅	黄銅	黄銅	青銅	アルミ	アルミ	マグネシウム	亜鉛合金	チタン	Ni基	熱硬化性	熱可塑性	
	軟鋼	軟鋼	軟鋼	合金鋼	Hardened Steel					ステンレス鋼	Tool Steel	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic	
製品記号 Abbreviation	C	C0.25%	C0.45%	C0.45%~	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	ACADC	MC	ZDC					
VP-LT-NRT	○	○	○	○	○					○		○			○	○	○		○	○		○					

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

■ アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.

ドリル
DRILLS

タップ
TAPS

SPECIFICATION CHARTS
形状
寸法表

ゲージ
GAUGES

丸ダイス
ROUND DIES

転造工具
ROLLING DIES

各種製品
OTHER PRODUCTS

索引
INDEX

スレッドミル
THREAD MILL
スレッドミル

溝なし
タップ
FLUTELESS
TAP
溝なし
タップ

スパイラル
タップ
SPIRAL FLUTED
TAP
スパイラル
タップ

ポイント
タップ
SPIRAL POINTED
TAP
ポイント
タップ

ハンド
タップ
HAND TAP
ハンド
タップ

管用テーパ
タップ(英式)
TAPER PIPE
THREADS (UK)
管用テーパ
タップ(英式)

管用平行
タップ(英式)
PARALLEL PIPE
THREADS (UK)
管用平行
タップ(英式)

タップ
ナット
TAP
ナット
タップ

マシニング
センタータ
ップ
MACHINING
CENTER TAP
マシニング
センター
タップ

ドリル
タップ
DRILL TAP
ドリル
タップ