

TiNコーティング
TiN COATED

TIN-NRT

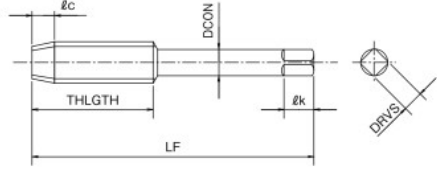


HSSE TiN

■ニューロールタップ NU-ROLL

スチール、非鉄合金の区別なく適します。高速切削が可能で、耐久性も大幅に向上し、高能率ねじ立てができます。

Suitable for tapping steels and nonferrous metal alloys. Capable of efficient, long life, high speed tapping.



ねじの種類 : M

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 Grade TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	突出しセンタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
21590	M1 ×0.25	STD RH4	4P	30	7	-	3	有	B	3	3,800
21591			2P					-	3	3,800	
21592		STD+1 RH5	4P					有	D	3	4,330
21593			2P					-	3	4,330	
21602	M1.2 ×0.25	STD RH4	4P	32	8	-	3	有	B	3	3,610
21603			2P					-	3	3,610	
21604		STD+1 RH5	4P					有	D	3	4,040
21605			2P					-	3	4,040	
21608	M1.4 ×0.3	STD RH4	4P	34	9	-	3	有	B	3	3,390
21609			2P					-	3	3,390	
21610		STD+1 RH5	4P					有	D	3	3,830
21611			2P					-	3	3,830	
21614	M1.6 ×0.35	STD RH4	4P	36	10	-	3	有	D	3	3,940
21615			2P					-	3	3,940	
21616		STD+1 RH5	4P					有	D	3	3,940
21617			2P					-	3	3,940	
21620	M1.7 ×0.35	STD RH4	4P	36	11	-	3	有	B	3	3,260
21621			2P					-	3	3,260	
21622		STD+1 RH5	4P					有	D	3	3,680
21623			2P					-	3	3,680	
21624		STD+2 RH6	4P					有	D	3	3,680
21625			2P					-	3	3,680	
21626	M1.8 ×0.35	STD RH4	4P	36	11	-	3	有	D	3	3,940
21627			2P					-	3	3,940	
21628		STD+1 RH5	4P					有	D	3	3,940
21629			2P					-	3	3,940	
21632	M2 ×0.4	STD RH4	4P	40	12	-	3	有	B	3	3,000
21633			2P					-	3	3,000	
21634		STD+1 RH5	4P					有	D	3	3,000
21635			2P					-	3	3,000	
21636		STD+2 RH6	4P					有	D	3	3,000
21637			2P					-	3	3,000	
21656	M2.3 ×0.4	STD RH4	4P	42	13	-	3	有	B	4	2,940
21657			2P					-	4	2,940	
21658		STD+1 RH5	4P					有	D	4	3,300
21659			2P					-	4	3,300	
21660	M2.5 ×0.45	STD RH4	4P	44	14	-	3	有	D	4	3,300
21661			2P					-	4	3,300	
21668		STD RH4	4P					有	B	4	2,940
21669			2P					-	4	2,940	
21670	STD+1 RH5	4P	有	D	4	3,300					
21671		2P	-	3	3,300						
21672	STD+2 RH6	4P	有	D	4	3,300					
21673		2P	-	3	3,300						
21680	M2.6 ×0.45	STD RH4	4P	44	14	-	3	有	B	4	2,840
21681			2P					-	4	2,840	
21682		STD+1 RH5	4P					有	B	4	2,840
21683			2P					-	4	2,840	

- 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法ℓk, DRVSはP.999をご覧ください。
- 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.818参照)
 - 2002年7月生産以前のは2P:M2.3以下は突出しセンタとなります。
 - M2.6以下は油溝がありません。
 - 食付4P:P(通り穴)、2P:B(止り穴)
 - 下穴への挿入性を向上させるためセンタ面と不完全山を1P程度残してあります。
 - タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
 - 切削油剤、ペーストはP.975をご参照下さい。
- ※溝なしタップと切削タップでは下穴径が異なります。
溝なしタップの下穴寸法はP.841を参照下さい。

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 Grade TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	突出しセンタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
21684	M2.6 ×0.45	STD+2 RH6	4P	44	14	-	3	有	B	4	2,840
21685			2P					-	4	2,840	
10730			M3 ×0.5					STD RH5	4P	46	9
10731	2P	-		5	2,740						
10734	M3.5 ×0.6	STD RH4	4P	48	9	18	4	有	B	5	2,740
10735			2P					-	5	2,740	
10738	M4 ×0.7	STD RH6	4P	52	10	20	5	有	B	8	2,820
10739			2P					-	8	2,820	
10742			M5 ×0.8					STD RH6	4P	60	11
10743	2P	-		11	2,920						
10746	M6 ×1	STD RH7	4P	62	12	24	6	有	B	13	3,040
10747			2P					-	13	3,040	
10750	M7 ×1	STD RH6	4P	65	13	26	6.2	-	D	18	4,330
10751			2P					-	18	4,330	
10754	M8 ×1.25	STD RH6	4P	70	18	-	6.2	-	B	20	4,110
10755			2P					-	20	4,110	
10758	M8 ×1	STD RH6	4P	70	18	-	6.2	-	D	21	5,100
10759			2P					-	21	5,100	
10762	M10 ×1.5	STD RH7	4P	75	19	-	7	-	B	30	5,000
10763			2P					-	30	5,000	
10766			M10 ×1.25					STD RH7	4P	75	19
10767	2P	-		30	5,000						
10770	M10 ×1	STD RH7	4P	75	19	-	7	-	B	31	6,120
10771			2P					-	31	6,120	
10774	M12 ×1.75	STD RH8	4P	82	23	-	8.5	-	B	48	8,340
10775			2P					-	48	8,340	
10776	M12 ×1.5	STD RH8	4P	82	23	-	8.5	-	B	49	8,340
10777			2P					-	49	8,340	
10778			M12 ×1.25					STD RH7	4P	82	23
10779	2P	-		50	8,340						
10780	M12 ×1	STD RH7	4P	82	23	-	8.5	-	B	50	10,600
10781			2P					-	50	10,600	
10782	M14 ×2	STD RH10	4P	88	25	-	10.5	-	B	78	13,100
10783			2P					-	78	13,100	
10784	M14 ×1.5	STD RH9	4P	88	25	-	10.5	-	D	79	13,100
10785			2P					-	80	13,100	
10786	M16 ×2	STD RH10	4P	95	27	-	12.5	-	B	111	16,200
10787			2P					-	113	16,200	
10788	M16 ×1.5	STD RH9	4P	95	27	-	12.5	-	B	114	16,200
10789			2P					-	114	16,200	
10790	M18 ×2.5	STD RH11	4P	100	29	-	14	-	B	133	19,500
10791			2P					-	136	19,500	
10792	M18 ×1.5	STD RH10	4P	100	29	-	14	-	B	141	19,500
10793			2P					-	141	19,500	
10794	M20 ×2.5	STD RH11	4P	105	30	-	15	-	B	170	21,100
10795			2P					-	171	21,100	
10796	M20 ×1.5	STD RH10	4P	105	30	-	15	-	B	175	21,100
10797			2P					-	176	21,100	

- Please see p.999 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.
- The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.818)
 - Taps of M2.3 (2P) or less produced before July 2002 have external center.
 - Thread Size ≤ M2.6: without oil groove.
 - ℓc: 4P : P (for through holes), 2P : B (for blind holes)
 - 1P of center surface and incomplete thread is remained to improve tap insertion of the drill holes.
 - TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
 - Cutting fluid and Paste : Please refer to p.975.
- ※ The drill hole diameter for fluteless taps differs from fluted taps.
Please see p.841 for drill hole size for fluteless taps.

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.